

# PROGRAMME

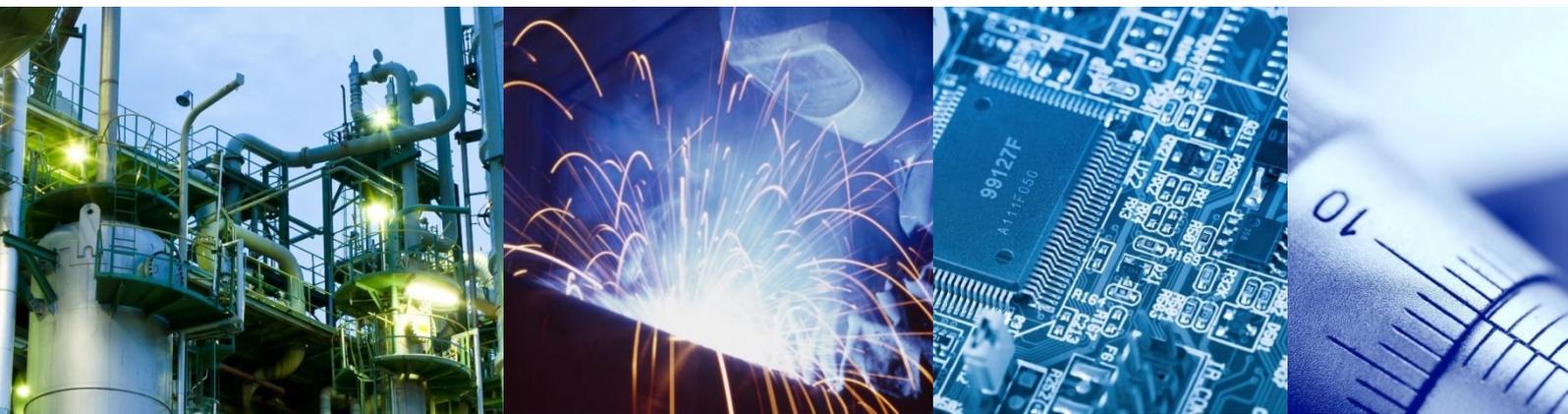
# 2025

---

## GÉNÉRAL

---

À votre service depuis 2002



**swi**  
SWISS WELDING  
INSTITUTE





# Formations internationales IIW / EWF

[www.swi.ch/acad/inter](http://www.swi.ch/acad/inter)

## Détails &amp; Tarifs "IIW / EWF" 2025

Référence	Désignation	Frais HT par participant (en CHF)	Page
I 0100	Ingénieur International en Soudage IWE	20'300.–	1-3
I 0110	Technologue International en Soudage IWT	16'200.–	1-4
I 0120	Spécialiste International en Soudage IWS	10'500.–	1-5
I 0130	Praticien International en Soudage IWP	7'100.–	1-6

SWI Swiss Welding Institute à Yverdon-les-Bains, le 22.12.2023  
 Cette version des tarifs "IIW" annule et remplace les versions précédentes.

<sup>1</sup> Les repas de midis sont inclus dans les tarifs ci-dessus.

<sup>2</sup> Les prix d'inscription sont à régler au plus tard 15 jours avant le début des formations. Sur demande le règlement des formations No I 0100 à I 0130 peut être échelonné comme décrit ci-dessous. Le règlement du premier acompte doit intervenir au plus tard 15 jours avant le début de la formation et le dernier acompte au plus tard 15 jours avant les examens.

Le paiement des frais peut être échelonné selon les plannings suivant :

I 0100 :

- 1<sup>er</sup> acompte : 20% à la commande
- 2<sup>ème</sup> acompte : 20% en cours de formation
- 3<sup>ème</sup> acompte : 20% en cours de formation
- 4<sup>ème</sup> acompte : 20% en cours de formation
- 5<sup>ème</sup> acompte : solde avant les examens

I 0110 :

- 1<sup>er</sup> acompte : 25% à la commande
- 2<sup>ème</sup> acompte : 25% en cours de formation
- 3<sup>ème</sup> acompte : 25% en cours de formation
- 4<sup>ème</sup> acompte : solde avant les examens

I 0120 :

- 1<sup>er</sup> acompte : 25% à la commande
- 2<sup>ème</sup> acompte : 25% en cours de formation
- 3<sup>ème</sup> acompte : 25% en cours de formation
- 4<sup>ème</sup> acompte : solde avant les examens

I 0130 :

- 1<sup>er</sup> acompte : 33% à la commande
- 2<sup>ème</sup> acompte : 33% en cours de formation
- 3<sup>ème</sup> acompte : solde avant les examens

Modules de formation théorique et de formation pratique de base	Périodes de cours *			
	IWE	IWT	IWS	IWP
1. Procédés et équipements de soudage	95	86	53	32
2. Matériaux et leur comportement pendant le soudage	115	96	56	23
3. Conception et calcul	62	44	24	6
4. Fabrication, techniques d'application	116	83	56	29
<b>Sous-total :</b>	<b>388</b>	<b>309</b>	<b>189</b>	<b>90</b>
Formation pratique de base	60	60	60	60
<b>Total :</b>	<b>448</b>	<b>369</b>	<b>249</b>	<b>150</b>

\* Les heures de cours indiquées sont le minimum pour la Route Standard, voir §2.6 de l'IAB-252r3-16

## Ingénieur International en Soudage IWE

### Enjeux

- La majorité des constructions font appel aux techniques d'assemblage. Parmi ces techniques, le soudage occupe une place prioritaire dans les domaines comme la charpente métallique, la tuyauterie, la chaudronnerie, l'aérospatiale, l'industrie ferroviaire, automobile, etc.
- Les pays industrialisés l'ont bien compris en créant un standard de qualité pour la post-formation et ont défini le titre d'"Ingénieur International en Soudage" (*valable à vie et reconnu internationalement*).

### Objectifs

- Avoir des connaissances techniques complètes pour :
  - dans le cadre de la fabrication par soudage, assurer toutes les tâches et responsabilités échues : planification, exécution, surveillance et essais
  - participer à l'assurance de la qualité en soudage
- Vous préparer à la fonction de coordonnateur en soudage
- Vous préparer aux épreuves théoriques et pratiques de l'examen IWE

### Descriptif

- Présentation du centre de formation, des règles d'hygiène et de sécurité
- Procédés et matériel de soudage
- Les matériaux et leur comportement lors du soudage
- Conception et calcul
- Fabrication, fonctionnement et exploitation des constructions soudées
- Formation pratique de base et démonstrations ; exercices individuels ; assistance en continu du formateur

### Conditions d'admission

- Etre titulaire d'un diplôme d'ingénieur EPF de Zürich ou Lausanne (ETH ou EPFL, 4 années d'études) **OU** ETS/HES (3 années d'études)
- Les étudiants devront présenter leur diplôme au Jury d'Examen avant d'être autorisés à passer l'oral de l'examen final de l'IWE

### Public concerné

- Responsable de fabrication, qualité, bureau d'études, ingénieur d'affaire, chef de projet concerné par la pratique de la soudure

### Examen

- Examen "IWE" selon les prescriptions décrites dans le document PB-2.14\_ANB-3

### Reconnaissance & titre délivré

- La réussite de l'examen "IWE" vous permet d'obtenir le Diplôme d'"Ingénieur International en Soudage" (International Welding Engineer IWE)

Référence : **I 0100**

### Lieu

- SWI Swiss Welding Institute  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains

### Durée

- 448 périodes de cours
- sur 12 semaines

### Horaires

- 8h30 à 12h05
- 12h55 à 16h30

### Frais HT / participant (en CHF)

- 20'000.– (Ecolage)
- 300.– (Frais d'examen et de diplôme)
- *Repas de midi inclus*

### Semaines (exemple de calendrier)

- 5 au 9 juin 2023
- 26 au 30 juin 2023
- 28 août au 1er septembre 2023
- 25 au 29 septembre 2023
- 9 au 13 octobre 2023
- 13 au 17 novembre 2023
- 11 au 15 décembre 2023
- 15 au 19 janvier 2024
- 19 au 23 février 2024
- 18 au 22 mars 2024
- 15 au 19 avril 2024
- 13 au 17 mai 2024

Examens : 10 au 14 juin 2024

### Délai d'inscription & places

- **mi-mai 2023**  
*(après ce délai, inscriptions acceptées en fonction des places disponibles)*
- A partir de 4 participants  
*(20 personnes maximum)*

### Renseignements & inscription

Xavier MÜRDTER  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains  
Tél : +41 24 557 61 97

[www.swi.ch](http://www.swi.ch)  
[info@swi.ch](mailto:info@swi.ch)



## Technologie Internationale en Soudage IWT

### Enjeux

- La majorité des constructions font appel aux techniques d'assemblage. Parmi ces techniques, le soudage occupe une place prioritaire dans les domaines comme la charpente métallique, la tuyauterie, la chaudronnerie, l'aérospatiale, l'industrie ferroviaire, automobile, etc.
- Les pays industrialisés l'ont bien compris en créant un standard de qualité pour la post-formation et ont défini le titre de "Technologie Internationale en Soudage" (*valable à vie et reconnu internationalement*).

### Objectifs

- Avoir des connaissances techniques suffisantes pour :
  - dans un domaine particulier de fabrication par soudage, assurer toutes les tâches et responsabilités échues : planification, exécution, surveillance et essais
  - participer à l'assurance de la qualité en soudage
- Vous préparer à la fonction de coordonnateur en soudage
- Vous préparer aux épreuves théoriques et pratiques de l'examen IWT

### Descriptif

- Présentation du centre de formation, des règles d'hygiène et de sécurité
- Procédés et matériel de soudage
- Conception et calcul
- Les matériaux et leur comportement lors du soudage
- Fabrication, fonctionnement et exploitation des constructions soudées
- Formation pratique de base et démonstrations ; exercices individuels ; assistance en continu du formateur

### Conditions d'admission

- Etre titulaire d'un diplôme "Technicien ES" d'une "Ecole Technique" accréditée par le gouvernement visible sur le site [www.sbf.admin.ch](http://www.sbf.admin.ch).
- **Ou** sur dossier pour les titulaires d'un diplôme IWS et après accord de l'ANB.

### Public concerné

- Responsable de fabrication, qualité, bureau d'études, ingénieur d'affaire, chef de projet concerné par la pratique de la soudure

### Examen

- Examen "IWT" selon les prescriptions décrites dans le document PB-2.14\_ANB-3

### Reconnaissance & titre délivré

- La réussite de l'examen "IWT" vous permet d'obtenir le Diplôme de "Technologie Internationale en Soudage" (International Welding Technologist IWT)

Référence : **I 0110**

### Lieu

- SWI Swiss Welding Institute  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains

### Durée

- 369 périodes de cours
- sur 10 semaines

### Horaires

- 8h30 à 12h05
- 12h55 à 16h30

### Frais HT / participant (en CHF)

- 15'900.– (Ecolage)
- 300.– (Frais d'examen et de diplôme)
- *Repas de midi inclus*

### Semaine s (exemple de calendrier)

- 5 au 9 juin 2023
- 26 au 30 juin 2023
- 28 août au 1er septembre 2023
- 25 au 29 septembre 2023
- 9 au 13 octobre 2023
- 13 au 17 novembre 2023
- 11 au 15 décembre 2023
- 15 au 19 janvier 2024
- 19 au 23 février 2024
- 18 au 22 mars 2024
- 15 au 19 avril 2024
- 13 au 17 mai 2024

Examens : 10 au 14 juin 2024

### Délai d'inscription & places

- **mi-mai 2023**  
*(après ce délai, inscriptions acceptées en fonction des places disponibles)*
- A partir de 4 participants  
*(20 personnes maximum)*

### Renseignements & inscription

Xavier MÜRDTER  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains  
Tél : +41 24 557 61 97

[www.swi.ch](http://www.swi.ch)  
[info@swi.ch](mailto:info@swi.ch)



## Spécialiste International en Soudage IWS

### Enjeux

- La majorité des constructions font appel aux techniques d'assemblage. Parmi ces techniques, le soudage occupe une place prioritaire dans les domaines comme la charpente métallique, la tuyauterie, la chaudronnerie, l'aérospatiale, l'industrie ferroviaire, automobile, etc.
- Les pays industrialisés l'ont bien compris en créant un standard de qualité pour la post-formation et ont défini le titre de "Spécialiste International en Soudage" (*valable à vie et reconnu internationalement*).

### Objectifs

- Avoir des connaissances techniques suffisantes pour :
  - dans un domaine de fabrication limité aux travaux de soudages simples, assurer toutes les tâches et responsabilités échues : planification, exécution, surveillance et essais
  - participer à l'assurance de la qualité en soudage
- Vous préparer à la fonction de coordonnateur en soudage
- Vous préparer aux épreuves théoriques et pratiques de l'examen IWS

### Descriptif

- Présentation du centre de formation, des règles d'hygiène et de sécurité
- Procédés et matériel de soudage
- Conception et calcul
- Les matériaux et leur comportement lors du soudage
- Fabrication, fonctionnement et exploitation des constructions soudées
- Formation pratique de base et démonstrations ; exercices individuels ; assistance en continu du formateur

### Conditions d'admission

- Etre titulaire d'un CFC dans le domaine de la métallurgie (Maître ou Spécialiste avec un Brevet fédéral), **OU** équivalent
  - Route 1 et 2 : 2 ans d'expérience dans un domaine y relatif
  - Route 3 : IWP avec 2 ans d'expérience en tant que soudeur, **OU** équivalent

### Public concerné

- Toutes personnes concernées par la pratique de la soudure

### Examen

- Examen "IWS" selon les prescriptions décrites dans le document PB-2.14\_ANB-3

### Reconnaissance & titre délivré

- La réussite de l'examen "IWS" vous permet d'obtenir le Diplôme de "Spécialiste International en Soudage" (International Welding Specialist IWS)

Référence : **I 0120**

### Lieu

- SWI Swiss Welding Institute  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains

### Durée

- 289 périodes de cours
- sur 8 semaines

### Horaires

- 8h30 à 12h05
- 12h55 à 16h30

### Frais HT / participant (en CHF)

- 10'200.– (Ecolage)
- 300.– (Frais d'examen et de diplôme)
- *Repas de midi inclus*

### Semaines

- 31 mars au 04 avril 2025
- 28 avril au 02 mai 2025
- 19 au 23 mai 2025
- 16 au 20 juin 2025
- 25 au 29 août 2025
- 29 sept. au 3 octobre 2025
- 27 au 31 octobre 2025
- 17 au 21 novembre 2025

Examens : dates à définir

### Délai d'inscription & places

- **date à définir**  
*(après ce délai, inscriptions acceptées en fonction des places disponibles)*
- A partir de 5 participants  
*(20 personnes maximum)*

### Renseignements & inscription

Xavier MÜRDTER  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains  
Tél : +41 24 557 61 97  
[www.swi.ch](http://www.swi.ch)  
[info@swi.ch](mailto:info@swi.ch)



## Praticien International en Soudage IWP

### Enjeux

- La majorité des constructions font appel aux techniques d'assemblage. Parmi ces techniques, le soudage occupe une place prioritaire dans les domaines comme la charpente métallique, la tuyauterie, la chaudronnerie, l'aérospatiale, l'industrie ferroviaire, automobile, etc.
- Les pays industrialisés l'ont bien compris en créant un standard de qualité pour la post-formation et ont défini le titre de "Praticien International en Soudage" (*valable à vie et reconnu internationalement*).

### Objectifs

- Démontrer vos compétences et votre dextérité
- Pouvoir justifier des choix techniques en soudage
- Participer à l'assurance de la qualité en soudage
- Garantir à votre niveau la coordination des activités de soudage
- Vous préparer à une fonction de référent en soudage
- Vous réparer aux épreuves théoriques et pratiques de l'examen IWP

### Descriptif

- Présentation du centre de formation, des règles d'hygiène et de sécurité
- Procédés et matériel de soudage
- Conception et calcul
- Les matériaux et leur comportement lors du soudage
- Fabrication, fonctionnement et exploitation des constructions soudées
- Formation pratique de base et démonstrations ; exercices individuels ; assistance en continu du formateur

### Conditions d'admission

- Etre titulaire :
  - d'un certificat de qualification de soudeur ISO 9606 H-L045 ss nb en cours de validité, **OU** équivalent
  - **OU** d'une qualification de soudeur sur tôle PE ss nb **OU** PC et PF ss nb selon ISO 9606 en cours de validité, **OU** équivalent
- 3 ans d'expérience minimum en tant que soudeur

### Public concerné

- Toutes personnes concernées par la pratique de la soudure

### Examen

- Examen "IWP" selon les prescriptions décrites dans le document PB-2.14\_ANB-3

### Reconnaissance & titre délivré

- La réussite de l'examen "IWP" vous permet d'obtenir le Diplôme de "Praticien International en Soudage" (International Welding Practitioner IWP)

Référence : **I 0130**

### Lieu

- SWI Swiss Welding Institute  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains

### Durée

- 150 périodes de cours
- sur 4 semaines

### Horaires

- 8h30 à 12h05
- 12h55 à 16h30

### Frais HT / participant (en CHF)

- 6'800.– (Ecolage)
- 300.– (Frais d'examen et de diplôme)
- *Repas de midi inclus*

### Semaines

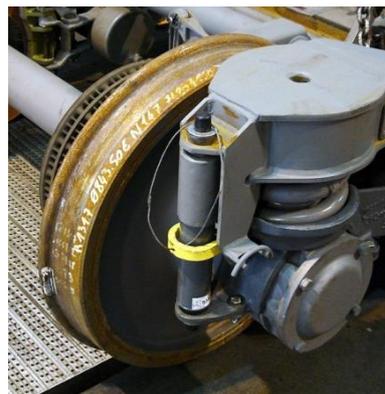
- dates à définir
- examens : dates à définir

### Délai d'inscription & places

- **date à définir**  
*(après ce délai, inscriptions acceptées en fonction des places disponibles)*
- A partir de 4 participants  
*(20 personnes maximum)*

### Renseignements & inscription

Xavier MÜRDTER  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains  
Tél : +41 24 557 61 97  
[www.swi.ch](http://www.swi.ch)  
[info@swi.ch](mailto:info@swi.ch)





Formations pratiques & Certifications  
**SOUDEGE / BRASAGE**

[www.swi.ch/acad/soud](http://www.swi.ch/acad/soud)

## Détails & Tarifs "Soudage / Brasage" 2025

Référence	Désignation	Frais HT par participant (en CHF)	Page
S 0100	Cours de base TIG Acier	1'600.–	2-4
S 0101	Cours de base MMA Acier		
S 0102	Cours de base MAG Acier		
S 0110	Perfectionnement TIG Acier	2'800.–	2-5
S 0111	Perfectionnement MMA Acier		
S 0112	Perfectionnement MAG Acier		
S 0120	Certification ISO 9606-1 (111, 135, 136, 138, 141 ou 311) Acier BW	550.–	2-6
S 0140	Certification ISO 9606-1 Acier FW		
S 0200	Cours de base TIG Inox	1'600.–	2-7
S 0201	Cours de base MMA Inox		
S 0202	Cours de base MAG Inox		
S 0210	Perfectionnement TIG Inox	2'800.–	2-8
S 0211	Perfectionnement MMA Inox		
S 0212	Perfectionnement MAG Inox		
S 0220	Certification ISO 9606-1 (111, 135, 136, 138 ou 141) Inox BW	550.–	2-9
S 0240	Certification ISO 9606-1 Inox FW		
S 0310	Perfectionnement TIG ou MIG Alu	2'800.–	2-10
S 0320	Certification ISO 9606-2 (141 ou 131) Alu BW	550.–	2-11
S 0340	Certification ISO 9606-2 Alu FW		
S 0400	Cours de base brasage fort	1'100.–	2-12
S 0410	Perfectionnement brasage fort	1'650.–	2-13
S 0420	Certification ISO 13585	550.–	2-14
S 0500	Cours à la carte fil fourré sans gaz (114) Acier	360.– / jour	2-15

## Détails & Tarifs "Soudage / Brasage" 2025

Référence	Désignation	Frais HT par participant (en CHF)	Page
S 0510	Certification ISO 9606-1 (114) Acier BW	550.–	2-16
S 0520	Certification ISO 9606-1 (114) Acier FW		
S 0600	Cours à la carte Nickel	Selon offre	2-17
S 0610	Certification ISO 9606-4	Selon offre	2-18
S 0700	Cours à la carte Titane	Selon offre	2-19
S 0710	Certification ISO 9606-5	Selon offre	2-20
S 0800	Cours à la carte opérateur soudeur	Selon offre	2-21
S 0810	Certification ISO 14732	Selon offre	2-22
S 1000	Cours à la carte (en entreprise ou au SWI) (Al, Ni, Ti...)	Selon offre	2-23
S 1010	Remise à niveau ISO 9606-1	350.– / jour	2-24
S 1020	Remise à niveau ISO 9606-2	350.– / jour	
S 1030	Remise à niveau ISO 13585	350.– / jour	
S 1040	Remise à niveau ISO 9606-4	Selon offre	
S 1050	Remise à niveau ISO 9606-5	Selon offre	
S 1100	Prolongation de certificat	150.–	2-25
S 1110	Demande de duplicata de certificat	100.–	2-26
S 1120	Certification à la carte (en entreprise)	Selon offre	2-27

SWI Swiss Welding Institute à Yverdon-les-Bains, le 22.12.2023  
 Cette version des tarifs "Soudage / Brasage" annule et remplace les versions précédentes.

**Cours de base TIG Acier****Cours de base MMA Acier****Cours de base MAG Acier****Enjeux**

- Introduction approfondie au soudage : permettre de souder correctement des assemblages d'angle PB et bout à bout PA de plaques
- Objectif adapté aux capacités de chaque participant

**Objectifs**

- Mettre en service un poste à souder et gérer correctement les paramètres de soudage
- Préparer les bords des pièces et les pointer en fonction des épaisseurs
- Observer et évaluer votre bain de fusion, adapter la vitesse de soudage, maîtriser la tenue de la torche
- Effectuer un dépôt correct du métal d'apport lors de soudage mono et multi-passes
- Souder des plaques bout à bout ou en angle de diverses épaisseurs en position PA et PB
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

**Descriptif**

- Présentation du centre de formation
- Soudabilité, règles d'hygiène et de sécurité, matériaux, normes
- Présentation et explication d'un poste à souder ainsi que des réglages propres au procédé
- Démonstrations pratiques sur la préparation de pièces, y compris meulage et pointage en vue du soudage en angle et bout à bout
- Démonstrations pratiques sur un assemblage en angle en acier ; exercices individuels ; assistance en continu du formateur
- Démonstrations pratiques sur un assemblage bout à bout de plaques en acier avec reprise envers si nécessaire ; exercices individuels ; assistance en continu du formateur

**Conditions d'admission**

- Aucun prérequis

**Public concerné**

- Toute personne concernée par la pratique de la soudure

**Examen**

- Corrections et commentaires du formateur en continu

**Reconnaissance & titre délivré**

- Attestation de participation SWI
- La réussite du cours de base, vous permet d'accéder au cours de perfectionnement (pour un même procédé de soudage)

**S 0100**Référence : **S 0101****S 0102****Lieu**

- SWI Swiss Welding Institute  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains
- En entreprise

**Durée**

- 5 jours

**Horaires (au SWI)**

- 08H30 – 11H45
- 12H45 – 16H30

**Frais HT / participant (en CHF)**

- 1'600.– (au SWI)  
(Supports de cours inclus)  
(Repas de midi compris)
- Selon offre (en entreprise)

**Sessions (au SWI)**

- Sur demande  
(Hors vacances scolaires)  
(10 personnes maximum)

**Renseignements & inscription**

Adrien HOLLARD  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains  
Tél : +41 24 557 61 77  
[www.swi.ch](http://www.swi.ch)  
[info@swi.ch](mailto:info@swi.ch)



Perfectionnement TIG Acier

Perfectionnement MMA Acier

Perfectionnement MAG Acier

### Enjeux

- Préparation en vue d'une certification de qualification de soudeur selon ISO 9606-1 PF pour des plaques et H-L045 pour des tubes :
  - réaliser des assemblages d'angle dans diverses positions PF et PD
  - soudage de plaques ou de tube bout à bout et préparation à la certification

### Objectifs

- Régler les paramètres de soudage en fonction de l'épaisseur travaillée
- Préparer les bords des pièces et effectuer le pointage pour l'assemblage de plaques ou de tubes
- Souder des assemblages d'angle et bout à bout de plaques ou de tubes en acier dans différentes positions de soudage
- Pouvoir se présenter à l'examen de certification
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

### Descriptif

- Présentation du centre de formation, des règles d'hygiène et de sécurité.
- Présentation et explication d'un poste à souder ainsi que des réglages propres au procédé
- Exercices individuels sur un assemblage en angle en acier. Assistance en continu du formateur
- Démonstrations pratiques sur un assemblage bout à bout de plaques en acier ; exercices individuels en position PF ; assistance en continu du formateur
- Démonstrations pratiques sur un assemblage de tubes en acier ; exercices individuels en position H-L045 ; assistance en continu du formateur
- Préparation à une épreuve de certification

### Conditions d'admission

- Avoir suivi le cours de base **S 0100** (pour un même procédé de soudage) **OU** avoir suivi une formation équivalente

### Public concerné

- Tout soudeur qui désire parfaire son art et/ou se préparer à une certification

### Examen

- Corrections et commentaires du formateur en continu

### Reconnaissance & titre délivré

- Attestation de participation SWI
- La réussite du cours de perfectionnement, vous permet de vous présenter dans de bonnes conditions à l'examen de certification de qualification de soudeur

S 0110

Référence : S 0111

S 0112

### Lieu

- SWI Swiss Welding Institute  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains
- En entreprise

### Durée

- 9 jours

### Horaires (au SWI)

- 08H30 - 11H45
- 12H45 - 16H30

### Frais HT / participant (en CHF)

- 2'800.- (au SWI)  
(Supports de cours inclus)  
(Repas de midi compris)
- Selon offre (en entreprise)

### Sessions (au SWI)

- Sur demande  
(Hors vacances scolaires)  
(10 personnes maximum)

### Renseignements & inscription

Adrien HOLLARD  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains  
Tél : +41 24 557 61 77  
[www.swi.ch](http://www.swi.ch)  
[info@swi.ch](mailto:info@swi.ch)



## Certification ISO 9606-1 (111, 141, 135, 136, 138 ou 311) Acier BW

### Certification ISO 9606-1 Acier FW

#### Enjeux

- S'assurer des compétences de vos soudeurs est essentiel pour réaliser des assemblages soudés de qualité.
- Ces compétences sont vérifiées par un organisme de certification indépendant.
- Ces certifications sont soit :
  - indispensables pour la certification de votre entreprise (i.e. ISO 3834, EN 15085, etc.)
  - exigées par la loi (i.e. Directive équipements sous pression 2014/68/EU (DESP), etc.)

#### Objectifs

- Maîtriser les règles de l'art et la pratique du soudage des aciers
- Valider cette maîtrise par l'obtention de certificat(s) de qualification qui sont demandés par votre système qualité, et/ou vos clients, et/ou par la législation en vigueur

#### Descriptif

- Présentation du centre de formation si nécessaire, des règles d'hygiène et de sécurité
- Contrôle de l'identité du candidat
- Rappel oral des conditions de soudage selon la norme ISO 9606-1
- Assemblage des pièces selon les prescriptions de la norme ISO 9606-1
- Contrôle de l'assemblage selon les prescriptions de la norme ISO 9606-1

#### Conditions d'admission

- Avoir suivi le cours de perfectionnement [S 0110](#) (pour un même procédé de soudage et même matière) ou avoir suivi une formation équivalente
- **OU** Avoir une expérience professionnelle suffisante **ET** idéalement avoir suivi un cours de remise à niveau [S 1010](#)
- **OU** Avoir une certification à renouveler **ET** idéalement avoir suivi un cours de remise à niveau [S 1010](#)

#### Public concerné

- Tout soudeur qui désire obtenir une certification selon la norme ISO 9606-1
- Tout soudeur qui désire reconduire sa/ses certification(s) en fin de validité

#### Examen

- Selon les prescriptions de la norme ISO 9606-1 en vigueur

#### Reconnaissance & titre délivré

- La réussite de l'examen, vous permet de obtenir un certificat de qualification de soudeur ISO 9606-1 (validité de 3 ans)

**S 0120**

Référence :

**S 0140**

#### Lieu

- SWI Swiss Welding Institute  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains
- En entreprise

#### Durée

- ½ jour

#### Horaires (au SWI)

- 08H30 - 11H45

#### Frais HT / participant (en CHF)

- 550.– pour S 0120 (au SWI)  
(Repas de midi non-inclus)
- 550.– pour S 0140 (au SWI)  
(Repas de midi non-inclus)
- Selon offre (en entreprise)

#### Sessions (tous les vendredis au SWI)

- Sur demande  
(Hors vacances scolaires)  
(10 personnes maximum)

#### Renseignements & inscription

Adrien HOLLARD  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains  
Tél : +41 24 557 61 77

[www.swi.ch](http://www.swi.ch)  
[info@swi.ch](mailto:info@swi.ch)



Cours de base TIG Inox

Cours de base MMA Inox

Cours de base MAG Inox

### Enjeux

- Introduction approfondie au soudage : permettre de souder correctement des assemblages d'angle PB et bout à bout PA de plaques
- Objectif adapté aux capacités de chaque participant

### Objectifs

- Mettre en service un poste à souder et gérer correctement les paramètres de soudage
- Préparer les bords des pièces et les pointer en fonction des épaisseurs
- Observer et évaluer votre bain de fusion, adapter la vitesse de soudage, maîtriser la tenue de la torche
- Effectuer un dépôt correct du métal d'apport lors de soudage mono et multi-passes
- Souder des plaques bout à bout ou en angle de diverses épaisseurs en position PA et PB
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

### Descriptif

- Présentation du centre de formation
- Soudabilité, règles d'hygiène et de sécurité, matériaux, normes
- Présentation et explication d'un poste à souder ainsi que des réglages propres au procédé
- Démonstrations pratiques sur la préparation de pièces, y compris meulage et pointage en vue du soudage en angle et bout à bout
- Démonstrations pratiques sur un assemblage en angle en inox ; exercices individuels ; assistance en continu du formateur
- Démonstrations pratiques sur un assemblage bout à bout de plaques en inox avec reprise envers si nécessaire ; exercices individuels ; assistance en continu du formateur

### Conditions d'admission

- Aucun prérequis

### Public concerné

- Toute personne concernée par la pratique de la soudure

### Examen

- Corrections et commentaires du formateur en continu

### Reconnaissance & titre délivré

- Attestation de participation SWI
- La réussite du cours de base, vous permet d'accéder au cours de perfectionnement (pour un même procédé de soudage)

S 0200

Référence : S 0201

S 0202

### Lieu

- SWI Swiss Welding Institute  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains
- En entreprise

### Durée

- 5 jours

### Horaires (au SWI)

- 08H30 - 11H45
- 12H45 - 16H30

### Frais HT / participant (en CHF)

- 1'600.– (au SWI)  
(Supports de cours inclus)  
(Repas de midi compris)
- Selon offre (en entreprise)

### Sessions (au SWI)

- Sur demande  
(Hors vacances scolaires)  
(10 personnes maximum)

### Renseignements & inscription

Adrien HOLLARD  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains  
Tél : +41 24 557 61 77  
[www.swi.ch](http://www.swi.ch)  
[info@swi.ch](mailto:info@swi.ch)



**Perfectionnement TIG Inox****Perfectionnement MMA Inox****Perfectionnement MAG Inox****Enjeux**

- Préparation en vue d'une certification de qualification de soudeur selon ISO 9606-1 PF pour des plaques et H-L045 pour des tubes :
  - réaliser des assemblages d'angle dans diverses positions PF et PD
  - soudage de plaques ou de tube bout à bout et préparation à la certification

**Objectifs**

- Régler les paramètres de soudage en fonction de l'épaisseur travaillée
- Préparer les bords des pièces et effectuer le pointage pour l'assemblage de plaques ou de tubes
- Souder des assemblages d'angle et bout à bout de plaques ou de tubes en inox dans différentes positions de soudage
- Pouvoir se présenter à l'examen de certification
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

**Descriptif**

- Présentation du centre de formation, des règles d'hygiène et de sécurité
- Présentation et explication d'un poste à souder ainsi que des réglages propres au procédé
- Exercices individuels sur un assemblage en angle en inox. Assistance en continu du formateur
- Démonstrations pratiques sur un assemblage bout à bout de plaques en inox ; exercices individuels en position PF ; assistance en continu du formateur
- Démonstrations pratiques sur un assemblage de tubes en inox ; exercices individuels en position H-L045 ; assistance en continu du formateur
- Préparation à une épreuve de certification

**Conditions d'admission**

- Avoir suivi le cours de base **S 0200** (pour un même procédé de soudage) **OU** avoir suivi une formation équivalente

**Public concerné**

- Tout soudeur qui désire parfaire son art et/ou se préparer à une certification

**Examen**

- Corrections et commentaires du formateur en continu

**Reconnaissance & titre délivré**

- Attestation de participation SWI
- La réussite du cours de perfectionnement, vous permet de vous présenter dans de bonnes conditions à l'examen de certification de qualification de soudeur

**S 0210**Référence : **S 0211****S 0212****Lieu**

- SWI Swiss Welding Institute  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains
- En entreprise

**Durée**

- 9 jours

**Horaires** (au SWI)

- 08H30 - 11H45
- 12H45 - 16H30

**Frais HT / participant (en CHF)**

- 2'800.- (au SWI)  
(Supports de cours inclus)  
(Repas de midi compris)
- Selon offre (en entreprise)

**Sessions** (au SWI)

- Sur demande  
(Hors vacances scolaires)  
(10 personnes maximum)

**Renseignements & inscription**

Adrien HOLLARD  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains  
Tél : +41 24 557 61 77  
[www.swi.ch](http://www.swi.ch)  
[info@swi.ch](mailto:info@swi.ch)



## Certification ISO 9606-1 (111, 135, 136, 138 ou 141) Inox BW

### Certification ISO 9606-1 Inox FW

#### Enjeux

- S'assurer des compétences de vos soudeurs est essentiel pour réaliser des assemblages soudés de qualité.
- Ces compétences sont vérifiées par un organisme de certification indépendant.
- Ces certifications sont soit :
  - indispensables pour la certification de votre entreprise (i.e. ISO 3834, EN 15085, etc.)
  - exigées par la loi (i.e. Directive équipements sous pression 2014/68/EU (DESP), etc.)

#### Objectifs

- Maîtriser les règles de l'art et la pratique du soudage des aciers inoxydables
- Valider cette maîtrise par l'obtention de certificat(s) de qualification qui sont demandés par votre système qualité, et/ou vos clients, et/ou par la législation en vigueur

#### Descriptif

- Présentation du centre de formation si nécessaire, des règles d'hygiène et de sécurité
- Contrôle de l'identité du candidat
- Rappel oral des conditions de soudage selon la norme ISO 9606-1
- Assemblage des pièces selon les prescriptions de la norme ISO 9606-1
- Contrôle de l'assemblage selon les prescriptions de la norme ISO 9606-1

#### Conditions d'admission

- Avoir suivi le cours de perfectionnement **S 0210** (pour un même procédé de soudage et même matière) ou avoir suivi une formation équivalente
- **OU** Avoir une expérience professionnelle suffisante **ET** idéalement avoir suivi un cours de remise à niveau **S 1010**
- **OU** Avoir une certification à renouveler **ET** idéalement avoir suivi un cours de remise à niveau **S 1010**

#### Public concerné

- Tout soudeur qui désire obtenir une certification selon la norme ISO 9606-1
- Tout soudeur qui désire reconduire sa/ses certification(s) en fin de validité

#### Examen

- Selon les prescriptions de la norme ISO 9606-1 en vigueur

#### Reconnaissance & titre délivré

- La réussite de l'examen, vous permet de obtenir un certificat de qualification de soudeur ISO 9606-1 (validité de 3 ans)

**S 0220**

Référence :

**S 0240**

#### Lieu

- SWI Swiss Welding Institute  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains
- En entreprise

#### Durée

- ½ jour

#### Horaires (au SWI)

- 08H30 - 11H45

#### Frais HT / participant (en CHF)

- 550.– pour S 0220 (au SWI)  
(Repas de midi non-inclus)
- 550.– pour S 0240 (au SWI)  
(Repas de midi non-inclus)
- Selon offre (en entreprise)

#### Sessions (tous les vendredis au SWI)

- Sur demande  
(Hors vacances scolaires)  
(10 personnes maximum)

#### Renseignements & inscription

Adrien HOLLARD  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains  
Tél : +41 24 557 61 77

[www.swi.ch](http://www.swi.ch)  
[info@swi.ch](mailto:info@swi.ch)



## Perfectionnement TIG ou MIG alu

### Enjeux

- Préparation en vue d'une certification de qualification de soudeur selon ISO 9606-2 PF pour des plaques et H-L045 pour des tubes :
  - réaliser des assemblages d'angle dans diverses positions PF et PD
  - soudage de plaques ou de tube bout à bout et préparation à la certification

### Objectifs

- Régler les paramètres de soudage en fonction de l'épaisseur travaillée
- Préparer les bords des pièces et effectuer le pointage pour l'assemblage de plaques ou de tubes
- Souder des assemblages d'angle et bout à bout de plaques ou de tubes en alu dans différentes positions de soudage
- Pouvoir se présenter à l'examen de certification
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

### Descriptif

- Présentation du centre de formation, des règles d'hygiène et de sécurité.
- Présentation et explication d'un poste à souder ainsi que des réglages propres au procédé
- Exercices individuels sur un assemblage en angle en alu. Assistance en continu du formateur
- Démonstrations pratiques sur un assemblage bout à bout de plaques en alu ; exercices individuels en position PF ; assistance en continu du formateur
- Démonstrations pratiques sur un assemblage de tubes en alu ; exercices individuels en position H-L045 ; assistance en continu du formateur
- Préparation à une épreuve de certification

### Conditions d'admission

- Avoir suivi le cours de base **Erreur ! Source du renvoi introuvable.** (pour un même procédé de soudage) **OU** avoir suivi une formation équivalente

### Public concerné

- Tout soudeur qui désire parfaire son art et/ou se préparer à une certification

### Examen

- Corrections et commentaires du formateur en continu

### Reconnaissance & titre délivré

- Attestation de participation SWI
- La réussite du cours de perfectionnement, vous permet de vous présenter dans de bonnes conditions à l'examen de certification de qualification de soudeur

Référence : **S 0310**

### Lieu

- SWI Swiss Welding Institute  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains
- En entreprise

### Durée

- 9 jours

### Horaires (au SWI)

- 08H30 - 11H45
- 12H45 - 16H30

### Frais HT / participant (en CHF)

- 2'800.- (au SWI)  
(Supports de cours inclus)  
(Repas de midi compris)
- Selon offre (en entreprise)

### Sessions (au SWI)

- Sur demande  
(Hors vacances scolaires)  
(10 personnes maximum)

### Renseignements & inscription

Adrien HOLLARD  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains  
Tél : +41 24 557 61 77  
[www.swi.ch](http://www.swi.ch)  
[info@swi.ch](mailto:info@swi.ch)



## Certification ISO 9606-2 (141 ou 131) Alu BW

## Certification ISO 9606-2 Alu FW

### Enjeux

- S'assurer des compétences de vos soudeurs est essentiel pour réaliser des assemblages soudés de qualité.
- Ces compétences sont vérifiées par un organisme de certification indépendant.
- Ces certifications sont soit :
  - indispensables pour la certification de votre entreprise (i.e. ISO 3834, EN 15085, etc.)
  - exigées par la loi (i.e. Directive équipements sous pression 2014/68/EU (DESP), etc.)

### Objectifs

- Maîtriser les règles de l'art et la pratique du soudage des alliages d'aluminium
- Valider cette maîtrise par l'obtention de certificat(s) de qualification qui sont demandés par votre système qualité, et/ou vos clients, et/ou par la législation en vigueur

### Descriptif

- Présentation du centre de formation si nécessaire, des règles d'hygiène et de sécurité
- Contrôle de l'identité du candidat
- Rappel oral des conditions de soudage selon la norme ISO 9606-2
- Assemblage des pièces selon les prescriptions de la norme ISO 9606-2
- Contrôle de l'assemblage selon les prescriptions de la norme ISO 9606-2

### Conditions d'admission

- Avoir suivi le cours de perfectionnement **S 0310** (pour un même procédé de soudage et même matière) ou avoir suivi une formation équivalente
- **OU** Avoir une expérience professionnelle suffisante **ET** idéalement avoir suivi un cours de remise à niveau **S 1020**
- **OU** Avoir une certification à renouveler **ET** idéalement avoir suivi un cours de remise à niveau **S 1020**

### Public concerné

- Tout soudeur qui désire obtenir une certification selon la norme ISO 9606-2
- Tout soudeur qui désire reconduire sa/ses certification(s) en fin de validité

### Examen

- Selon les prescriptions de la norme ISO 9606-2 en vigueur

### Reconnaissance & titre délivré

- La réussite de l'examen, vous permet de obtenir un certificat de qualification de soudeur ISO 9606-2 (validité de 2 ans)

**S 0320**

Référence :

**S 0340**

### Lieu

- SWI Swiss Welding Institute  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains
- En entreprise

### Durée

- ½ jour

### Horaires (au SWI)

- 08H30 - 11H45

### Frais HT / participant (en CHF)

- 550.– pour S 0320 (au SWI)  
(Repas de midi non-inclus)
- 550.– pour S 0340 (au SWI)  
(Repas de midi non-inclus)
- Selon offre (en entreprise)

### Sessions (tous les vendredis au SWI)

- Sur demande  
(Hors vacances scolaires)  
(10 personnes maximum)

### Renseignements & inscription

Adrien HOLLARD  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains  
Tél : +41 24 557 61 77  
[www.swi.ch](http://www.swi.ch)  
[info@swi.ch](mailto:info@swi.ch)



## Cours de base brasage fort

### Enjeux

- Acquérir les connaissances générales sur le brasage et le soudobrasage du cuivre et de l'acier
- Objectifs individuels déterminés en fonction de vos attentes

### Objectifs

- Connaître les domaines d'application du brasage et du soudobrasage au chalumeau
- Choisir les fils d'apports, les flux décapants, les préparations des pièces en fonction de l'assemblage
- Régler correctement votre chalumeau
- Effectuer des brasures et des soudobrasures sur des pièces en cuivre et en acier
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

### Descriptif

- Présentation du centre de formation
- Soudabilité, règles d'hygiène et de sécurité, matériaux, normes
- Principe du procédé et présentation du matériel
- Domaine d'application du brasage et du soudobrasage
- Démonstrations pratiques et explications à l'atelier
- Exercices individuels sur des tubes et des plaques ; assistance continue du formateur *(Augmentation de la difficulté des exercices en fonction de votre aptitude)*
- Formation pratique de base

### Conditions d'admission

- Aucun prérequis

### Public concerné

- Toute personne concernée par la pratique du brasage fort

### Examen

- Corrections et commentaires du formateur en continu

### Reconnaissance & titre délivré

- Attestation de participation SWI
- La réussite du cours de base, vous permet d'accéder au cours de perfectionnement brasage fort

Référence : **S 0400**

### Lieu

- SWI Swiss Welding Institute  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains
- En entreprise

### Durée

- 2 jours

### Horaires *(au SWI)*

- 08H30 - 11H45
- 12H45 - 16H30

### Frais HT / participant (en CHF)

- 1'100.- *(au SWI)*  
*(Supports de cours inclus)*  
*(Repas de midi compris)*
- Selon offre *(en entreprise)*

### Sessions *(au SWI)*

- Sur demande  
*(Hors vacances scolaires)*  
*(10 personnes maximum)*

### Renseignements & inscription

Adrien HOLLARD  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains  
Tél : +41 24 557 61 77  
[www.swi.ch](http://www.swi.ch)  
[info@swi.ch](mailto:info@swi.ch)



## Perfectionnement brasage fort

### Enjeux

- Le brasage fort sous protection gazeuse est un procédé utilisé dans l'assemblage de tuyauterie
- Une protection gazeuse est assurée dans la tuyauterie pour assurer un brasage exempt d'impureté et permettant une décontamination complète de la tuyauterie

### Objectifs

- Choisir les fils d'apports, les flux décapants, les préparations des pièces en fonction de l'assemblage
- Régler correctement votre chalumeau
- Effectuer des brasures sur des assemblages tubulaires en
- cuivre, en alliage de cuivre, en acier au carbone et en acier inoxydable sous protection d'un flux gazeux
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité
- Pouvoir se présenter à l'examen de certification

### Descriptif

- Présentation du centre de formation, des règles d'hygiène et de sécurité
- Principe du procédé et présentation du matériel
- Domaine d'application du brasage sous protection gazeuse
- Démonstrations pratiques et explications à l'atelier
- Exercices individuels sur des assemblages tubulaires; assistance continue du formateur *(Augmentation de la difficulté des exercices en fonction de votre aptitude)*

### Conditions d'admission

- Avoir suivi le cours de base de brasage **S 0400** **OU** avoir une formation équivalente

### Public concerné

- Tout brasseur qui désire parfaire son art et/ou se préparer à une certification

### Examen

- Corrections et commentaires du formateur en continu

### Reconnaissance & titre délivré

- Attestation de participation SWI
- La réussite du cours de perfectionnement, vous permet de vous présenter dans de bonnes conditions à l'examen de certification de qualification de brasage

Référence : **S 0410**

### Lieu

- SWI Swiss Welding Institute  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains
- En entreprise

### Durée

- 3 jours

### Horaires *(au SWI)*

- 08H30 - 11H45
- 12H45 - 16H30

### Frais HT / participant (en CHF)

- 1'650.- *(au SWI)*  
*(Supports de cours inclus)*  
*(Repas de midi compris)*
- Selon offre *(en entreprise)*

### Sessions *(au SWI)*

- Sur demande  
*(Hors vacances scolaires)*  
*(10 personnes maximum)*

### Renseignements & inscription

Adrien HOLLARD  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains  
Tél : +41 24 557 61 77  
[www.swi.ch](http://www.swi.ch)  
[info@swi.ch](mailto:info@swi.ch)



## Certification ISO 13585

### Enjeux

- S'assurer des compétences de vos braseurs est essentiel pour réaliser des assemblages soudés de qualité.
- Ces compétences sont vérifiées par un organisme de certification indépendant.
- Ces certifications sont soit :
  - indispensables pour la certification de votre entreprise (i.e. ISO 3834, EN 15085, etc.)
  - exigées par la loi (i.e. Directive équipements sous pression 2014/68/EU (DESP), etc.)

### Objectifs

- Maîtriser les règles de l'art et la pratique du brasage
- Valider cette maîtrise par l'obtention de certificat(s) de qualification qui sont demandés par votre système qualité, et/ou vos clients, et/ou par la législation en vigueur

### Descriptif

- Présentation du centre de formation si nécessaire, des règles d'hygiène et de sécurité
- Contrôle de l'identité du candidat
- Rappel oral des conditions de soudage selon la norme ISO 13585
- Assemblage des pièces selon les prescriptions de la norme ISO 13585
- Contrôle de l'assemblage selon les prescriptions de la norme ISO 13585

### Conditions d'admission

- Avoir suivi le cours de perfectionnement **S 0410** ou avoir suivi une formation équivalente
- **OU** Avoir une expérience professionnelle suffisante **ET** idéalement avoir suivi un cours de remise à niveau **S 1030**
- **OU** Avoir une certification à renouveler **ET** idéalement avoir suivi un cours de remise à niveau **S 1030**

### Public concerné

- Tout braseur qui désire obtenir une certification selon la norme ISO 13585
- Tout braseur qui désire reconduire sa/ses certification(s) en fin de validité

### Examen

- Selon les prescriptions de la norme ISO 13585 en vigueur

### Reconnaissance & titre délivré

- La réussite de l'examen, vous permet de obtenir un certificat de qualification de braseur ISO 13585 (*validité de 3 ans*)

Référence : **S 0420**

### Lieu

- SWI Swiss Welding Institute  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains
- En entreprise

### Durée

- ½ jour

### Horaires (au SWI)

- 08H30 - 11H45

### Frais HT / participant (en CHF)

- 550.- (au SWI)  
(Repas de midi non-inclus)
- Selon offre (en entreprise)

### Sessions (tous les vendredis au SWI)

- Sur demande  
(Hors vacances scolaires)  
(10 personnes maximum)

### Renseignements & inscription

Adrien HOLLARD  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains  
Tél : +41 24 557 61 77  
[www.swi.ch](http://www.swi.ch)  
[info@swi.ch](mailto:info@swi.ch)



## Cours à la carte fil fourré sans gaz (114) Acier

### Enjeux

- Introduction approfondie au soudage fil fourré sans gaz : permettre de souder correctement des assemblages d'angle et bout à bout de plaques et tubes
- Objectif adapté aux capacités de chaque participant et à la préparation à la certification ISO 9606-1

### Objectifs

- Mettre en service un poste à souder et gérer correctement les paramètres de soudage
- Préparer les bords des pièces et les pointer en fonction des épaisseurs
- Observer et évaluer votre bain de fusion, adapter la vitesse de soudage, maîtriser la tenue de la torche
- Effectuer un dépôt correct du métal d'apport lors de soudage mono et multi-passes
- Souder des assemblages d'angle et bout à bout de plaques et tubes en acier dans différentes positions de soudage
- Pouvoir se présenter à l'examen de certification
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

### Descriptif

- Présentation du centre de formation
- Soudabilité, règles d'hygiène et de sécurité, matériaux, normes
- Présentation et explication d'un poste à souder ainsi que des réglages propres au procédé
- Démonstrations pratiques sur la préparation de pièces, y compris meulage et pointage en vue du soudage en angle et bout à bout
- Démonstrations pratiques sur des assemblages en angle ou bout à bout en acier ; exercices individuels ; assistance en continu du formateur
- Préparation à une épreuve de certification

### Conditions d'admission

- Connaissances en soudage

### Public concerné

- Soudeur, chaudronnier, tuyauteur travaillant régulièrement sur chantier ou toute personne concernée par la pratique de la soudure qui désire parfaire son art et/ou se préparer à une certification

### Examen

- Corrections et commentaires du formateur en continu

### Reconnaissance & titre délivré

- Attestation de participation SWI
- La réussite du cours vous permet de vous présenter dans de bonnes conditions à l'examen de certification de qualification de soudeur

Référence : **S 0500**

### Lieu

- SWI Swiss Welding Institute  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains
- En entreprise

### Durée

- Selon offre

### Horaires (au SWI)

- 08H30 - 11H45
- 12H45 - 16H30

### Frais HT / participant (en CHF)

- 360.– / jour (au SWI)  
(Supports de cours inclus)  
(Repas de midi compris)
- Selon offre (en entreprise)

### Sessions (au SWI)

- Sur demande  
(Hors vacances scolaires)  
(10 personnes maximum)

### Renseignements & inscription

Adrien HOLLARD  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains  
Tél : +41 24 557 61 77  
[www.swi.ch](http://www.swi.ch)  
[info@swi.ch](mailto:info@swi.ch)



**Certification ISO 9606-1 (114) Acier BW****Certification ISO 9606-1 (114) Acier FW****Enjeux**

- S'assurer des compétences de vos soudeurs est essentiel pour réaliser des assemblages soudés de qualité.
- Ces compétences sont vérifiées par un organisme de certification indépendant.
- Ces certifications sont soit :
  - indispensables pour la certification de votre entreprise (i.e. ISO 3834, EN 15085, etc.)
  - exigées par la loi (i.e. Directive équipements sous pression 2014/68/EU (DESP), etc.)

**Objectifs**

- Maîtriser les règles de l'art et la pratique du soudage des aciers
- Valider cette maîtrise par l'obtention de certificat(s) de qualification qui sont demandés par votre système qualité, et/ou vos clients, et/ou par la législation en vigueur

**Descriptif**

- Présentation du centre de formation si nécessaire, des règles d'hygiène et de sécurité
- Contrôle de l'identité du candidat
- Rappel oral des conditions de soudage selon la norme ISO 9606-1
- Assemblage des pièces selon les prescriptions de la norme ISO 9606-1
- Contrôle de l'assemblage selon les prescriptions de la norme ISO 9606-1

**Conditions d'admission**

- Avoir suivi le cours **S 0500** (pour un même procédé de soudage et même matière) **OU** avoir suivi une formation équivalente
- **OU** Avoir une expérience professionnelle suffisante **ET** idéalement avoir suivi un cours de remise à niveau **S 1010**
- **OU** Avoir une certification à renouveler **ET** idéalement avoir suivi un cours de remise à niveau **S 1010**

**Public concerné**

- Tout soudeur qui désire obtenir une certification selon la norme ISO 9606-1
- Tout soudeur qui désire reconduire sa/ses certification(s) en fin de validité

**Examen**

- Selon les prescriptions de la norme ISO 9606-1 en vigueur

**Reconnaissance & titre délivré**

- La réussite de l'examen, vous permet de obtenir un certificat de qualification de soudeur ISO 9606-1 (validité de 3 ans)

**S 0510**

Référence :

**S 0520****Lieu**

- SWI Swiss Welding Institute  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains
- En entreprise

**Durée**

- ½ jour

**Horaires** (au SWI)

- 08H30 - 11H45

**Frais HT / participant (en CHF)**

- 550.– pour S 0510 (au SWI) (Repas de midi non-inclus)
- 550.– pour S 0520 (au SWI) (Repas de midi non-inclus)
- Selon offre (en entreprise)

**Sessions** (tous les vendredis au SWI)

- Sur demande (Hors vacances scolaires) (10 personnes maximum)

**Renseignements & inscription**

Adrien HOLLARD  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains  
Tél : +41 24 557 61 77  
[www.swi.ch](http://www.swi.ch)  
[info@swi.ch](mailto:info@swi.ch)



## Cours à la carte Nickel

### Enjeux

- Introduction approfondie au soudage nickel : permettre de souder correctement des assemblages d'angle et bout à bout de plaques et tubes
- Objectif adapté aux capacités de chaque participant et à la préparation à la certification ISO 9606-4

### Objectifs

- Mettre en service un poste à souder et gérer correctement les paramètres de soudage
- Préparer les bords des pièces et les pointer en fonction des épaisseurs
- Observer et évaluer votre bain de fusion, adapter la vitesse de soudage, maîtriser la tenue de la torche
- Effectuer un dépôt correct du métal d'apport lors de soudage mono et multi-passes
- Souder des assemblages d'angle et bout à bout de plaques et tubes en nickel dans différentes positions de soudage
- Pouvoir se présenter à l'examen de certification
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

### Descriptif

- Présentation du centre de formation
- Soudabilité, règles d'hygiène et de sécurité, matériaux, normes
- Présentation et explication d'un poste à souder ainsi que des réglages propres au procédé
- Démonstrations pratiques sur la préparation de pièces, y compris meulage et pointage en vue du soudage en angle et bout à bout
- Démonstrations pratiques sur des assemblages en angle ou bout à bout en nickel ; exercices individuels ; assistance en continu du formateur
- Préparation à une épreuve de certification

### Conditions d'admission

- Connaissances en soudage

### Public concerné

- Soudeur, chaudronnier, tuyauteur travaillant régulièrement sur chantier ou toute personne concernée par la pratique de la soudure qui désire parfaire son art et/ou se préparer à une certification

### Examen

- Corrections et commentaires du formateur en continu

### Reconnaissance & titre délivré

- Attestation de participation SWI
- La réussite du cours vous permet de vous présenter dans de bonnes conditions à l'examen de certification de qualification de soudeur

Référence : **S 0600**

### Lieu

- SWI Swiss Welding Institute  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains
- En entreprise

### Durée

- Selon offre

### Horaires (au SWI)

- 08H30 - 11H45
- 12H45 - 16H30

### Frais HT / participant (en CHF)

- Selon offre

### Sessions (au SWI)

- Sur demande  
(Hors vacances scolaires)  
(10 personnes maximum)

### Renseignements & inscription

Adrien HOLLARD  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains  
Tél : +41 24 557 61 77  
[www.swi.ch](http://www.swi.ch)  
[info@swi.ch](mailto:info@swi.ch)



## Certification ISO 9606-4

### Enjeux

- S'assurer des compétences de vos soudeurs est essentiel pour réaliser des assemblages soudés de qualité.
- Ces compétences sont vérifiées par un organisme de certification indépendant.
- Ces certifications sont soit :
  - indispensables pour la certification de votre entreprise (i.e. ISO 3834, EN 15085, etc.)
  - exigées par la loi (i.e. Directive équipements sous pression 2014/68/EU (DESP), etc.)

### Objectifs

- Maîtriser les règles de l'art et la pratique du soudage des nickels
- Valider cette maîtrise par l'obtention de certificat(s) de qualification qui sont demandés par votre système qualité, et/ou vos clients, et/ou par la législation en vigueur

### Descriptif

- Présentation du centre de formation si nécessaire, des règles d'hygiène et de sécurité
- Contrôle de l'identité du candidat
- Rappel oral des conditions de soudage selon la norme ISO 9606-4
- Assemblage des pièces selon les prescriptions de la norme ISO 9606-4
- Contrôle de l'assemblage selon les prescriptions de la norme ISO 9606-4

### Conditions d'admission

- Avoir suivi le cours **S 0600** (pour un même procédé de soudage et même matière) **OU** avoir suivi une formation équivalente
- **OU** Avoir une expérience professionnelle suffisante **ET** idéalement avoir suivi un cours de remise à niveau **S 1040**
- **OU** Avoir une certification à renouveler **ET** idéalement avoir suivi un cours de remise à niveau **S 1040**

### Public concerné

- Tout soudeur qui désire obtenir une certification selon la norme ISO 9606-4
- Tout soudeur qui désire reconduire sa/ses certification(s) en fin de validité

### Examen

- Selon les prescriptions de la norme ISO 9606-4 en vigueur

### Reconnaissance & titre délivré

- La réussite de l'examen, vous permet de obtenir un certificat de qualification de soudeur ISO 9606-4 (validité de 2 ans)

Référence : **S 0610**

### Lieu

- SWI Swiss Welding Institute  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains
- En entreprise

### Durée

- ½ jour

### Horaires (au SWI)

- 08H30 - 11H45

### Frais HT / participant (en CHF)

- Selon offre

### Sessions (tous les vendredis au SWI)

- Sur demande  
(Hors vacances scolaires)  
(10 personnes maximum)

### Renseignements & inscription

Adrien HOLLARD  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains  
Tél : +41 24 557 61 77  
[www.swi.ch](http://www.swi.ch)  
[info@swi.ch](mailto:info@swi.ch)



## Cours à la carte Titane

### Enjeux

- Introduction approfondie au soudage titane : permettre de souder correctement des assemblages d'angle et bout à bout de plaques et tubes
- Objectif adapté aux capacités de chaque participant et à la préparation à la certification ISO 9606-5

### Objectifs

- Mettre en service un poste à souder et gérer correctement les paramètres de soudage
- Préparer les bords des pièces et les pointer en fonction des épaisseurs
- Observer et évaluer votre bain de fusion, adapter la vitesse de soudage, maîtriser la tenue de la torche
- Effectuer un dépôt correct du métal d'apport lors de soudage mono et multi-passes
- Souder des assemblages d'angle et bout à bout de plaques et tubes en titane dans différentes positions de soudage
- Pouvoir se présenter à l'examen de certification
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

### Descriptif

- Présentation du centre de formation
- Soudabilité, règles d'hygiène et de sécurité, matériaux, normes
- Présentation et explication d'un poste à souder ainsi que des réglages propres au procédé
- Démonstrations pratiques sur la préparation de pièces, y compris meulage et pointage en vue du soudage en angle et bout à bout
- Démonstrations pratiques sur des assemblages en angle ou bout à bout en titane ; exercices individuels ; assistance en continu du formateur
- Préparation à une épreuve de certification

### Conditions d'admission

- Connaissances en soudage

### Public concerné

- Soudeur, chaudronnier, tuyauteur travaillant régulièrement sur chantier ou toute personne concernée par la pratique de la soudure qui désire parfaire son art et/ou se préparer à une certification

### Examen

- Corrections et commentaires du formateur en continu

### Reconnaissance & titre délivré

- Attestation de participation SWI
- La réussite du cours vous permet de vous présenter dans de bonnes conditions à l'examen de certification de qualification de soudeur

Référence : **S 0700**

### Lieu

- SWI Swiss Welding Institute  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains
- En entreprise

### Durée

- Selon offre

### Horaires *(au SWI)*

- 08H30 - 11H45
- 12H45 - 16H30

### Frais HT / participant (en CHF)

- Selon offre

### Sessions *(au SWI)*

- Sur demande  
*(Hors vacances scolaires)*  
*(10 personnes maximum)*

### Renseignements & inscription

Adrien HOLLARD  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains  
Tél : +41 24 557 61 77  
[www.swi.ch](http://www.swi.ch)  
[info@swi.ch](mailto:info@swi.ch)



## Certification ISO 9606-5

### Enjeux

- S'assurer des compétences de vos soudeurs est essentiel pour réaliser des assemblages soudés de qualité.
- Ces compétences sont vérifiées par un organisme de certification indépendant.
- Ces certifications sont soit :
  - indispensables pour la certification de votre entreprise (i.e. ISO 3834, EN 15085, etc.)
  - exigées par la loi (i.e. Directive équipements sous pression 2014/68/EU (DESP), etc.)

### Objectifs

- Maîtriser les règles de l'art et la pratique du soudage des titanes
- Valider cette maîtrise par l'obtention de certificat(s) de qualification qui sont demandés par votre système qualité, et/ou vos clients, et/ou par la législation en vigueur

### Descriptif

- Présentation du centre de formation si nécessaire, des règles d'hygiène et de sécurité
- Contrôle de l'identité du candidat
- Rappel oral des conditions de soudage selon la norme ISO 9606-5
- Assemblage des pièces selon les prescriptions de la norme ISO 9606-5
- Contrôle de l'assemblage selon les prescriptions de la norme ISO 9606-5

### Conditions d'admission

- Avoir suivi le cours **S 0700** (pour un même procédé de soudage et même matière) **OU** avoir suivi une formation équivalente
- **OU** Avoir une expérience professionnelle suffisante **ET** idéalement avoir suivi un cours de remise à niveau **S 1050**
- **OU** Avoir une certification à renouveler **ET** idéalement avoir suivi un cours de remise à niveau **S 1050**

### Public concerné

- Tout soudeur qui désire obtenir une certification selon la norme ISO 9606-5
- Tout soudeur qui désire reconduire sa/ses certification(s) en fin de validité

### Examen

- Selon les prescriptions de la norme ISO 9606-5 en vigueur

### Reconnaissance & titre délivré

- La réussite de l'examen, vous permet d'obtenir un certificat de qualification de soudeur ISO 9606-5 (validité de 2 ans)

Référence : **S 0710**

### Lieu

- SWI Swiss Welding Institute  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains
- En entreprise

### Durée

- ½ jour

### Horaires (au SWI)

- 08H30 - 11H45

### Frais HT / participant (en CHF)

- Selon offre

### Sessions (tous les vendredis au SWI)

- Sur demande  
(Hors vacances scolaires)  
(10 personnes maximum)

### Renseignements & inscription

Adrien HOLLARD  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains  
Tél : +41 24 557 61 77  
[www.swi.ch](http://www.swi.ch)  
[info@swi.ch](mailto:info@swi.ch)



## Cours à la carte Opérateur

### Enjeux

- Introduction approfondie au soudage automatisé : permettre de souder correctement des assemblages d'angle et bout à bout de plaques et tubes
- Objectif adapté aux capacités de chaque participant et à la préparation à la certification ISO 14732

### Objectifs

- Mettre en service un poste à souder et gérer correctement les paramètres de soudage
- Préparer les bords des pièces et les pointer en fonction des épaisseurs
- Observer et évaluer votre bain de fusion, adapter la vitesse de soudage, maîtriser les réglages machines
- Effectuer un dépôt correct du métal d'apport lors de soudage mono et multi-passes
- Souder des assemblages d'angle et bout à bout de plaques et tubes en acier dans différentes positions de soudage
- Pouvoir se présenter à l'examen de certification
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

### Descriptif

- Présentation du centre de formation
- Soudabilité, règles d'hygiène et de sécurité, matériaux, normes
- Présentation et explication d'un poste à souder ainsi que des réglages propres au procédé
- Démonstrations pratiques sur la préparation de pièces, y compris meulage et pointage en vue du soudage en angle et bout à bout
- Démonstrations pratiques sur des assemblages en angle ou bout à bout en acier ; exercices individuels ; assistance en continu du formateur
- Préparation à une épreuve de certification

### Conditions d'admission

- Connaissances en soudage

### Public concerné

- Soudeur, chaudronnier, tuyauteur travaillant régulièrement en automatique ou toute personne concernée par la pratique de la soudure qui désire parfaire son art et/ou se préparer à une certification

### Examen

- Corrections et commentaires du formateur en continu

### Reconnaissance & titre délivré

- Attestation de participation SWI
- La réussite du cours vous permet de vous présenter dans de bonnes conditions à l'examen de certification de qualification d'opérateur

Référence : **S 0800**

### Lieu

- SWI Swiss Welding Institute  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains
- En entreprise

### Durée

- Selon offre

### Horaires (au SWI)

- 08H30 - 11H45
- 12H45 - 16H30

### Frais HT / participant (en CHF)

- Selon offre

### Sessions (au SWI)

- Sur demande  
(Hors vacances scolaires)  
(10 personnes maximum)

### Renseignements & inscription

Adrien HOLLARD  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains  
Tél : +41 24 557 61 77  
[www.swi.ch](http://www.swi.ch)  
[info@swi.ch](mailto:info@swi.ch)



## Certification ISO 14732

### Enjeux

- S'assurer des compétences de vos opérateurs est essentiel pour réaliser des assemblages soudés de qualité.
- Ces compétences sont vérifiées par un organisme de certification indépendant.
- Ces certifications sont soit :
  - indispensables pour la certification de votre entreprise (i.e. ISO 3834, EN 15085, etc.)
  - exigées par la loi (i.e. Directive équipements sous pression 2014/68/EU (DESP), etc.)

### Objectifs

- Maîtriser les règles de l'art et la pratique du soudage automatisé
- Valider cette maîtrise par l'obtention de certificat(s) de qualification qui sont demandés par votre système qualité, et/ou vos clients, et/ou par la législation en vigueur

### Descriptif

- Présentation du centre de formation si nécessaire, des règles d'hygiène et de sécurité
- Contrôle de l'identité du candidat
- Rappel oral des conditions de soudage selon la norme ISO 14732
- Assemblage des pièces selon les prescriptions de la norme ISO 14732
- Contrôle de l'assemblage selon les prescriptions de la norme ISO 14732

### Conditions d'admission

- Avoir suivi le cours **S 0800** (pour un même procédé de soudage et même matière) **OU** avoir suivi une formation équivalente
- **OU** Avoir une expérience professionnelle suffisante **ET** idéalement avoir suivi un cours de remise à niveau.
- **OU** Avoir une certification à renouveler **ET** idéalement avoir suivi un cours de remise à niveau.

### Public concerné

- Tout opérateur qui désire obtenir une certification selon la norme ISO 14732
- Tout opérateur qui désire reconduire sa/ses certification(s) en fin de validité

### Examen

- Selon les prescriptions de la norme ISO 14732 en vigueur

### Reconnaissance & titre délivré

- La réussite de l'examen, vous permet d'obtenir un certificat de qualification d'opérateur ISO 14732 (validité de 6 ans)

Référence : **S 0810**

### Lieu

- SWI Swiss Welding Institute  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains
- En entreprise

### Durée

- ½ jour

### Horaires (au SWI)

- 08H30 - 11H45

### Frais HT / participant (en CHF)

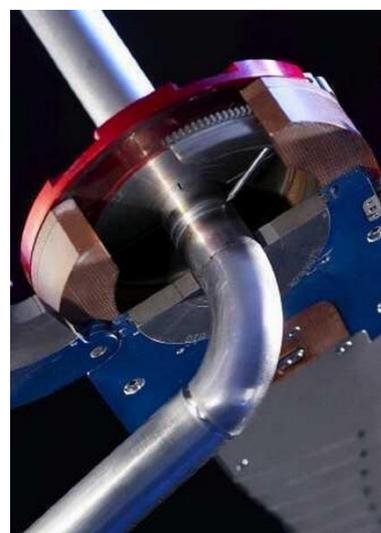
- Selon offre

### Sessions (tous les vendredis au SWI)

- Sur demande  
(Hors vacances scolaires)  
(10 personnes maximum)

### Renseignements & inscription

Adrien HOLLARD  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains  
Tél : +41 24 557 61 77  
[www.swi.ch](http://www.swi.ch)  
[info@swi.ch](mailto:info@swi.ch)



## Cours à la carte

### Enjeux

- Vous souhaitez une formation autre que celles décrites dans ce catalogue

### Objectifs

- Fournir une formation la plus adaptée à votre besoin :
  - Déterminer les paramètres de soudage
  - i.e. souder des plaques en position PA, PC, PF
  - i.e. souder des tubes en position PH, PC, H-L045
  - Préparer les pièces en fonction de leurs épaisseurs
  - Evaluer votre bain de fusion, souder à vitesse constante, maîtriser la tenue de la torche (TIG, MIG/MAG, MMA)
  - Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

### Descriptif

- Présentation du centre de formation
- Soudabilité, règles d'hygiène et de sécurité, matériaux, normes
- Présentation et explication d'un poste à souder ainsi que des réglages propres au procédé
- Démonstrations pratiques sur la préparation de pièces, y compris meulage et pointage en vue du soudage en angle et bout à bout
- Démonstrations pratiques
- Exercices individuels
- Assistance en continu du formateur
- Préparation à une épreuve de certification si besoin

### Conditions d'admission

- Selon offre

### Public concerné

- Toute personne concernée par la pratique de la soudure et/ou qui désire parfaire son art et/ou se préparer à une certification

### Examen

- Corrections et commentaires du formateur en continu

### Reconnaissance & titre délivré

- Attestation de participation SWI

Référence : **S 1000**

### Lieu

- SWI Swiss Welding Institute  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains
- En entreprise

### Durée

- Selon offre

### Horaires (au SWI)

- Selon offre

### Frais HT / participant (en CHF)

- Selon offre

### Sessions (au SWI)

- Sur demande  
(Hors vacances scolaires)  
(10 personnes maximum)

### Renseignements & inscription

Adrien HOLLARD  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains  
Tél : +41 24 557 61 77  
[www.swi.ch](http://www.swi.ch)  
[info@swi.ch](mailto:info@swi.ch)



Remise à niveau avant certification ISO 9606-1

Remise à niveau avant certification ISO 9606-2

Remise à niveau avant certification ISO 13585

Remise à niveau avant certification ISO 9606-4

Remise à niveau avant certification ISO 9606-5

### Enjeux

- Remise à niveau et préparation à l'examen de certification de qualification de soudeur selon ISO 9606 ou de brasseur selon ISO 13585 ou d'opérateur selon ISO 14732

### Objectifs

- Connaître et d'appliquer les règles d'hygiène et de sécurité
- Pouvoir se présenter à l'examen de certification dans de bonnes conditions

### Descriptif

- Présentation du centre de formation, des règles d'hygiène et de sécurité.
- Préparation à une épreuve de certification
- Assistance en continu du formateur

### Conditions d'admission

- Avoir une expérience professionnelle suffisante
- **OU** Avoir une certification à renouveler

### Public concerné

- Tout soudeur qui désire se préparer à une certification

### Examen

- Corrections et commentaires du formateur en continu

### Reconnaissance & titre délivré

- Attestation de participation SWI

**S 1010**

**S 1020**

Référence : **S 1030**

**S 1040**

**S 1050**

### Lieu

- SWI Swiss Welding Institute  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains
- En entreprise

### Durée

- De 1 à 5 jours

### Horaires (au SWI)

- 08H30 - 11H45
- 12H45 - 16H30

### Frais HT / participant (en CHF)

- 350.- / jour pour S 1010 (au SWI)  
(Supports de cours inclus)  
(Repas de midi compris)
- 350.- / jour pour S 1020 (au SWI)  
(Supports de cours inclus)  
(Repas de midi compris)
- 350.- / jour pour S 1030 (au SWI)  
(Supports de cours inclus)  
(Repas de midi compris)
- Selon offre pour S 1040 (au SWI)
- Selon offre pour S 1050 (au SWI)
- Selon offre pour S 1060 (au SWI)
- Selon offre (en entreprise)

### Sessions (au SWI)

- Sur demande  
(Hors vacances scolaires)  
(10 personnes maximum)

### Renseignements & inscription

Adrien HOLLARD  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains  
Tél : +41 24 557 61 77  
[www.swi.ch](http://www.swi.ch)  
[info@swi.ch](mailto:info@swi.ch)

## Prolongation de certificat

### Enjeux

- Tous les 6 mois chaque certificat de qualification de soudeur selon ISO 9606 ou de brasseur selon ISO 13585 ou d'opérateur selon ISO 14732 doit être complété et signé

### Objectifs

- Conserver valide votre certificat de qualification qui est demandé par votre système qualité, et/ou vos clients, et/ou par la législation en vigueur

### Descriptif

- Présentation du centre de formation si nécessaire, des règles d'hygiène et de sécurité
- Contrôle de l'identité du candidat
- Rappel oral des conditions de soudage conformément à la norme ad hoc
- Assemblage des pièces selon les prescriptions de la norme ad hoc
- Contrôle de l'assemblage selon les prescriptions de la norme ad hoc

### Conditions d'admission

- Avoir une certification à prolonger

### Public concerné

- Tout soudeur qui doit rester certifier

### Examen

- Selon les prescriptions des normes en vigueur

### Reconnaissance & titre délivré

- La réussite de la soudure des pièces, vous permet de prolonger votre certificat de qualification de soudeur ISO 9606 ou de brasseur ISO 13585 ou d'opérateur selon ISO 14732 pour une durée de 6 mois.

Référence : **S 1100**

### Lieu

- SWI Swiss Welding Institute  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains
- En entreprise

### Durée

- ½ jour

### Horaires (au SWI)

- 08H30 - 11H45
- 12H45 - 16H30

### Frais HT / participant (en CHF)

- 150.- (au SWI)  
(Repas de midi non-inclus)
- Selon offre (en entreprise)

### Sessions (tous les vendredis au SWI)

- Sur demande  
(Hors vacances scolaires)  
(10 personnes maximum)

### Renseignements & inscription

Adrien HOLLARD  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains  
Tél : +41 24 557 61 77  
[www.swi.ch](http://www.swi.ch)  
[info@swi.ch](mailto:info@swi.ch)



## Duplicata de certificat

### Objectifs

- Obtenir une copie certifiée conforme de votre certificat de qualification

### Descriptif

- Toute demande de duplicata doit être faite par écrit en français à l'adresse mentionnée au § **Lieu** en recommandé (R) avec avis de réception (AR) :
  - en justifiant la demande
  - en joignant une copie d'une pièce d'identité en cours de validité
- Contrôle de la demande de duplicata et délivrance à réception des frais

### Public concerné

- Tout soudeur certifié par le SWI

### Reconnaissance & titre délivré

- Copie certifiée conforme de votre certificat de qualification. Nous vous rendons attentif sur le fait que cette copie :
  - reste la propriété de l'organisme de certification,
  - ne remplace pas l'original surtout si cette copie a plus de 6 mois par rapport à l'original.

Référence : **S 1110**

### Lieu

- SWI Swiss Welding Institute  
**SWI DUPLICATA**  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains

### Frais HT (en CHF)

- 100.– / duplicata

### Renseignements

Roger RÖTHLISBERGER  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains  
Tél : +41 24 557 73 90  
[www.swi.ch](http://www.swi.ch)  
[info@swi.ch](mailto:info@swi.ch)



## Certification à la carte

### Enjeux

- Vous souhaitez obtenir une certification autre que celles décrites dans ce catalogue

### Objectifs

- Maîtriser les règles de l'art et la pratique du soudage ou du brasage de métaux
- Valider cette maîtrise par l'obtention de certificat(s) de qualification qui est demandé par votre système qualité, et/ou vos clients, et/ou par la législation en vigueur

### Descriptif

- Préparation à l'épreuve de certification si besoin
- Présentation du centre de formation si nécessaire, des règles d'hygiène et de sécurité
- Contrôle de l'identité du candidat
- Rappel oral des conditions de soudage de la norme ad 'hoc
- Assemblage des pièces selon les prescriptions de la norme ad 'hoc
- Contrôle de l'assemblage selon les prescriptions de la norme ad 'hoc

### Conditions d'admission

- Selon offre

### Public concerné

- Tout soudeur qui désire se préparer à une certification
- Tout soudeur qui désire reconduire sa/ses certification(s) en fin de validité

### Examen

- Selon les prescriptions des normes en vigueur

### Reconnaissance & titre délivré

- La réussite de la soudure ou de la brasure des pièces, vous permet de obtenir votre certificat de qualification ou de le reconduire

Référence : **S 1120**

### Lieu

- SWI Swiss Welding Institute  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains
- En entreprise

### Durée

- Selon offre

### Horaires

- Sur demande

### Frais HT / participant (en CHF)

- Selon offre (au SWI ou en entreprise)

### Sessions

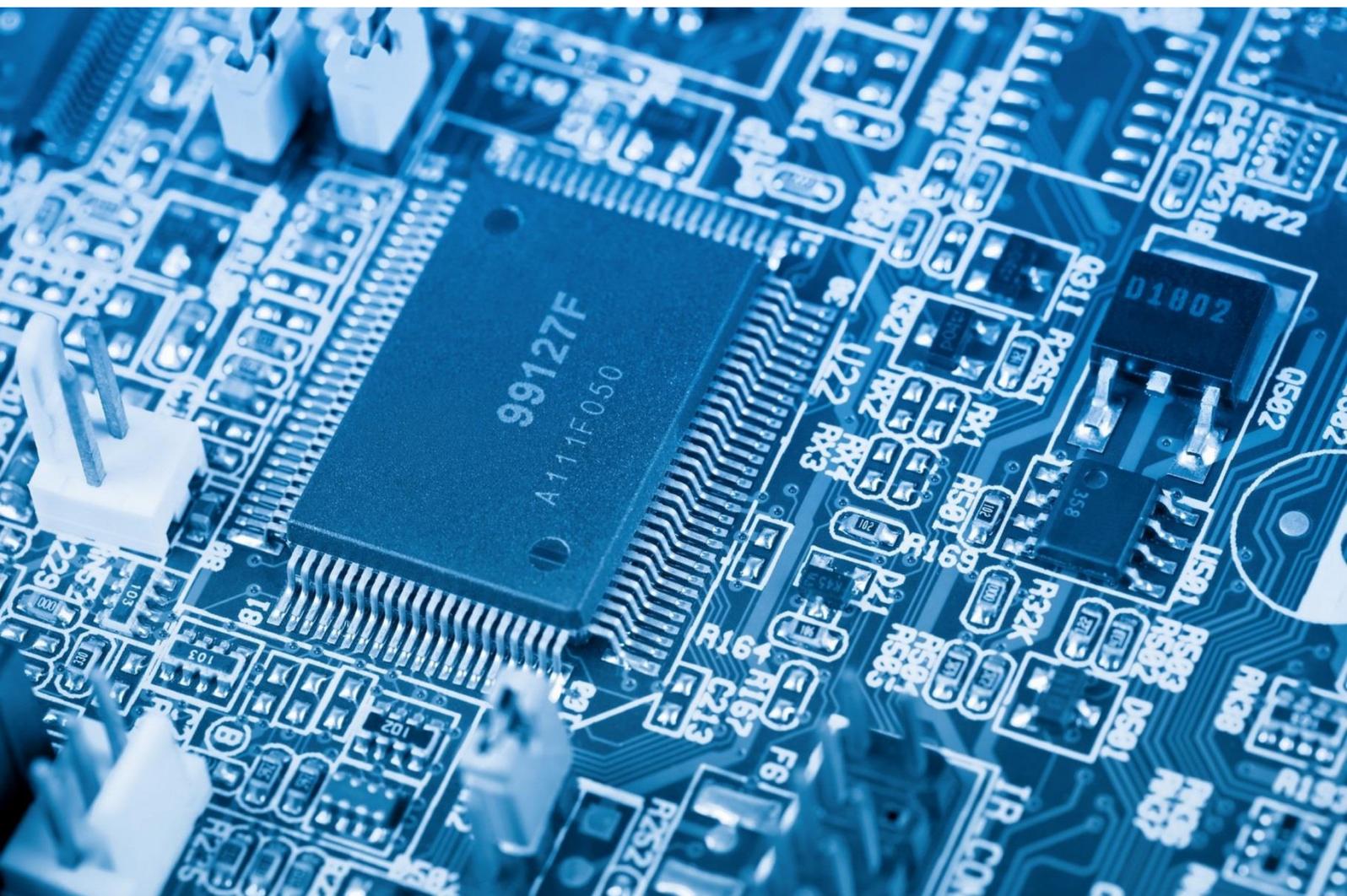
- Sur demande

### Renseignements & inscription

Adrien HOLLARD  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains  
Tél : +41 24 557 61 77  
[www.swi.ch](http://www.swi.ch)  
[info@swi.ch](mailto:info@swi.ch)







Formations & Certifications

# ASSEMBLAGE ÉLECTRONIQUE

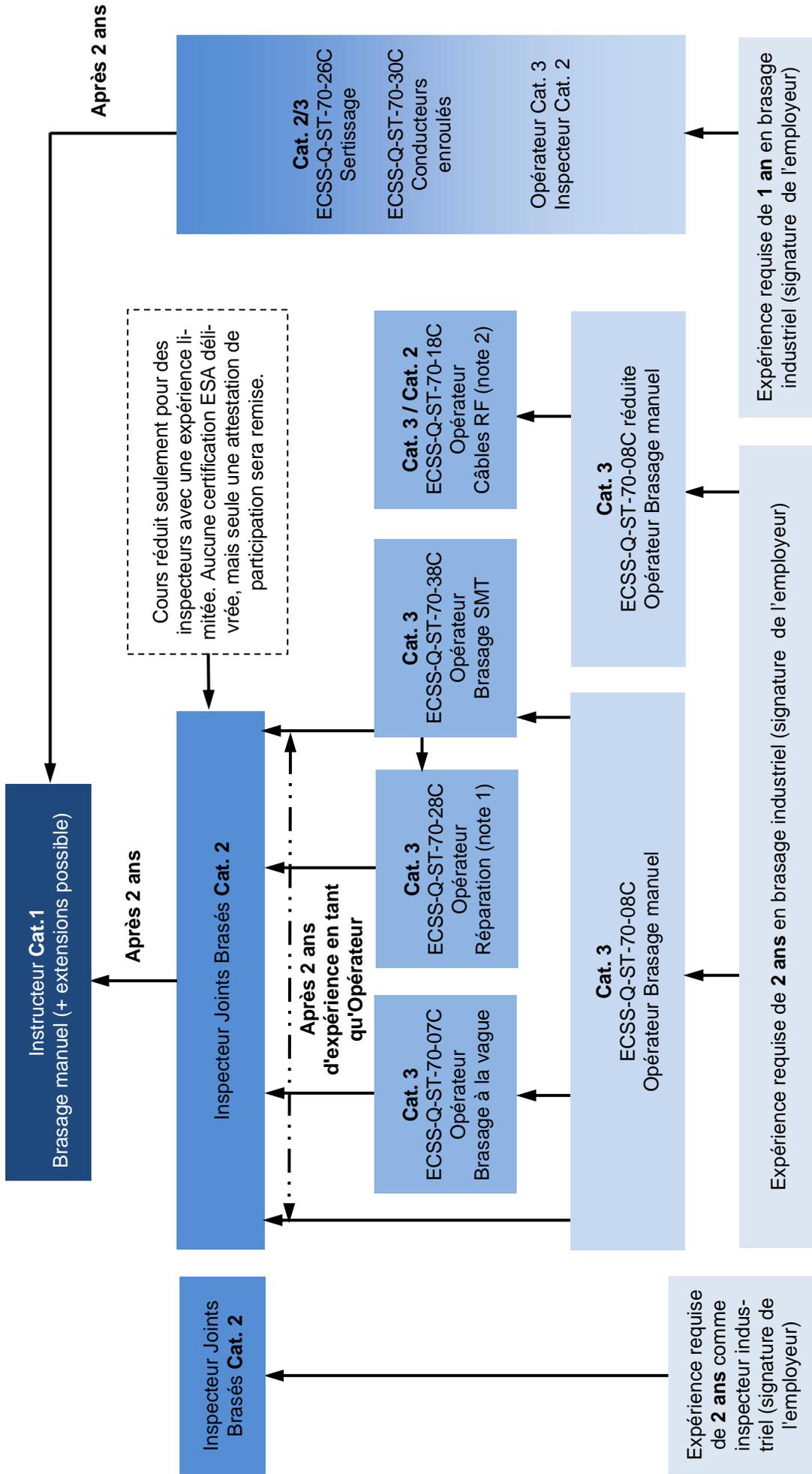
[www.swi.ch/acad/elec](http://www.swi.ch/acad/elec)

## Détails & Tarifs " ASSEMBLAGE ÉLECTRONIQUE " 2025

Référence	Désignation	Frais HT par participant (en CHF)	Page
E 0100	Opérateur ESA ECSS-Q-ST-70-61 Cat. 3 THT	2'970.–	3.4
E 0105	Recertification ESA ECSS-Q-ST-70-61 Cat. 3 THT	990.–	
E 0110	Contrôleur/Opérateur ESA ECSS-Q-ST-70-26 Cat. 2/3	1'320.–	3.5
E 0115	Recertification ESA ECSS-Q-ST-70-26 Cat. 2/3	660.–	
E 0120	Opérateur ESA ECSS-Q-ST-70-28 Cat. 3	2'420.–	3.6
E 0125	Recertification ESA ECSS-Q-ST-70-28 Cat. 3	990.–	
E 0140	Opérateur ESA ECSS-Q-ST-70-61 Cat. 3 SMD	2'420.–	3.7
E 0145	Recertification ESA ECSS-Q-ST-70-61 Cat. 3 SMD	990.–	
E 0150	Contrôleur ESA ECSS-Q-ST-70-61 Cat. 2 INS	2'970.–	3.8
E 0155	Recertification ESA ECSS-Q-ST-70-61 Cat. 2 INS	990.–	
E 0200	Spécialiste IPC-A-610 (CIS)	2'150.– / 2'420.–	3.9
E 0205	Recertification "challenge" Spécialiste IPC-A-610	700.–	
E 0210	Spécialiste IPC/WHMA-A-620 (CIS)	2'530.– / 2'800.–	3.10
E 0215	Recertification "challenge" Spécialiste IPC/WHMA-A-620	700.–	
E 0300	Cours à la carte (au SWI ou en entreprise)	Selon offre	3.11

SWI Swiss Welding Institute à Yverdon-les-Bains, le 22.12.2023  
 Cette version des tarifs "assemblage électronique" annule et remplace les versions précédentes.

# Structure de formation ESA - ESA STR-258 (Skill Training Schools) / Voie de progression pour les certifications



La durée minimale de Cat. 3 à Cat. 2 et de Cat. 2 à Cat. 1 est de 2 ans entre les certifications

Note 1 : Pour postuler à ECSS-Q-ST-70-28C, les candidats doivent être titulaire des deux certifications ECSS-Q-ST-70-08 et 38.

Note 2 : Pour postuler comme Cat. 2 de ECSS-Q-ST-70-18, les candidats doivent être titulaires de ECSS-Q-ST-70-08 Cat. 2

## Opérateur ESA ECSS-Q-ST-70-61 Cat. 3 THT

## Recertification ESA ECSS-Q-ST-70-61 Cat. 3 THT

## Enjeux

- Grâce à la certification ESA ECSS-Q-ST-70-61 Cat.3 THT vous prouvez à vos clients que vous avez les compétences pour fabriquer des assemblages électroniques hautes fiabilités selon un référentiel qualité exigeant (spatial), où les **composants traversants et filaires** brasés manuellement :
  - résistent à des sollicitations mécaniques et thermiques imposées par les vols spatiaux
  - ne mettent pas en péril les organismes vivants

## Objectifs

- Examiner et comprendre les exigences de l'ECSS-Q-ST-70-61
- Identifier les facteurs qui influent sur la qualité, la fiabilité et les performances d'un joint de soudure
- Développer des méthodes de montage manuel correctes et produire de manière fiable des joints de brasure conformément à l'ECSS-Q-ST-70-61
- Examiner et analyser les pannes liées aux joints de soudure conformément à l'ECSS-Q-ST-70-61

## Descriptif

- Voir la norme [STR-258](#) en vigueur

## Conditions d'admission

- Minimum 1 an d'expérience en brasage électronique (attestation de l'employeur)
- **ET** Bonnes compétences pratiques et expérience en brasage électronique
- **ET** Propension à une grande qualité d'exécution
- **ET** Certificat d'acuité visuelle de moins de 1 année

## Public concerné

- Les opérateurs de production des industries de l'électronique devant être certifié ESA
- Les techniciens et ingénieurs des achats, du bureau d'études, des méthodes, de la production, et du contrôle/qualité, désirant compléter et/ou actualiser leurs connaissances théoriques et pratiques selon des procédures haute fiabilité (spatial)
- Le personnel souhaitant reconduire leur certification en fin de validité

## Formation et examen

- Selon les prescriptions de la norme [STR-258](#) en vigueur

## Reconnaissance &amp; titre délivré

- La réussite de l'examen de fin de formation vous permet d'obtenir le certificat ESA ECSS-Q-ST-70-61 Cat. 3 (*validité de 2 ans*)
- Pour une recertification se référer aux conditions de la norme [STR-258](#) en vigueur

E 0100

Référence :

E 0105

## Lieu

- Technopôle de Sainte-Croix  
Rue du Progrès 31A  
CH-1450 Sainte-Croix
- En entreprise

## Durée

- 5 jours pour E 0100
- 2 jours pour E 0105

## Horaires (au Technopôle)

- 08H30 - 11H45
- 13H00 - 16H15

## Frais HT / participant (en CHF)

- 2'970.– pour E 0100 (au SWI)  
(Supports de cours inclus)  
(Repas de midi compris)
- 990.– pour E 0105 (au SWI)  
(Supports de cours inclus)  
(Repas de midi compris)
- Selon offre (en entreprise)

## Sessions

- Sur demande (E 0100)
- Sur demande (E 0105)

## Délai d'inscription &amp; places

- 15 jours avant 1 session  
(après ce délai, inscriptions acceptées en fonction des places disponibles)
- A partir de 4 participants  
(6 personnes maximum)

## Renseignements &amp; inscription

Christian BENOIT

Rue du Nord 3

CH-1400 Yverdon-les-Bains

Tél : +41 24 557 61 76

[www.swi.ch](http://www.swi.ch)[info@swi.ch](mailto:info@swi.ch)

## Contrôleur/Opérateur ESA ECSS-Q-ST-70-26 Cat. 2/3

### Recertification ESA ECSS-Q-ST-70-26 Cat. 2/3

#### Enjeux

- Grâce à la certification ESA ECSS-Q-ST-70-26 Cat. 2/3 vous prouvez à vos clients que vous avez les compétences pour fabriquer des assemblages électroniques hautes fiabilités selon un référentiel qualité exigeant (spatial), où les connexions électriques serties :
  - résistent à des sollicitations mécaniques et thermiques imposées par les vols spatiaux
  - ne mettent pas en péril les organismes vivants

#### Objectifs

- Examiner et comprendre les exigences de l'ECSS-Q-ST-70-26
- Identifier les facteurs qui influent sur la qualité, la fiabilité et la performance du sertissage de fils électriques
- Qualifier des modes opératoires de sertissage conformément à l'ECSS-Q-ST-70-26
- Identifier et analyser les défauts liés à cette méthode de terminaison des conducteurs électriques conformément à l'ECSS-Q-ST-70-26

#### Descriptif

- Voir la norme [STR-258](#) en vigueur

#### Conditions d'admission

- Minimum 1 an d'expérience en brasage électronique (attestation de l'employeur)
- **ET** Bonnes compétences pratiques
- **ET** Propension à une grande qualité d'exécution
- **ET** Certificat d'acuité visuelle de moins de 1 année

#### Public concerné

- Les opérateurs de production des industries de l'électronique devant être certifié ESA
- Les techniciens et ingénieurs des achats, du bureau d'études, des méthodes, de la production, et du contrôle/qualité, désirant compléter et/ou actualiser leurs connaissances théoriques et pratiques selon des procédures haute fiabilité (spatial)
- Le personnel souhaitant reconduire leur certification en fin de validité

#### Formation et examen

- Selon les prescriptions de la norme [STR-258](#) en vigueur

#### Reconnaissance & titre délivré

- La réussite de l'examen de fin de formation vous permet d'obtenir le certificat ESA ECSS-Q-ST-70-26 Cat. 2/3 (validité de 2 ans)
- Pour une recertification se référer aux conditions de la norme [STR-258](#) en vigueur

E 0110

Référence :

E 0115

#### Lieu

- Technopôle de Sainte-Croix  
Rue du Progrès 31A  
CH-1450 Sainte-Croix
- En entreprise

#### Durée

- 2 jours pour E 0110
- 1 jour pour E 0115

#### Horaires (au Technopôle)

- 08H30 - 11H45
- 13H00 - 16H15

#### Frais HT / participant (en CHF)

- 1'320.– pour E 0110 (au SWI)  
(Supports de cours inclus)  
(Repas de midi compris)
- 660.– pour E 0115 (au SWI)  
(Supports de cours inclus)  
(Repas de midi compris)
- Selon offre (en entreprise)

#### Sessions

- Sur demande (E 0110)
- Sur demande (E 0115)

#### Délai d'inscription & places

- 15 jours avant 1 session  
(après ce délai, inscriptions acceptées en fonction des places disponibles)
- A partir de 4 participants  
(6 personnes maximum)

#### Renseignements & inscription

Christian BENOIT  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains  
Tél : +41 24 557 61 76  
[www.swi.ch](http://www.swi.ch)  
[info@swi.ch](mailto:info@swi.ch)



## Opérateur ESA ECSS-Q-ST-70-28 Cat. 3

## Recertification ESA ECSS-Q-ST-70-28 Cat. 3

## Enjeux

- Grâce à la certification ESA ECSS-Q-ST-70-28 Cat.3 vous prouvez à vos clients que vous avez les compétences pour modifier et/ou réparer des assemblages électroniques hautes fiabilités selon un référentiel qualité exigeant (spatial), où les composants électroniques :
  - résistent à des sollicitations mécaniques et thermiques imposées par les vols spatiaux
  - ne mettent pas en péril les organismes vivants

## Objectifs

- Examiner et comprendre les exigences de l'ECSS-Q-ST-70-28
- Identifier les facteurs qui influent sur la qualité, la fiabilité et les performances d'un assemblage électronique
- Développer des méthodes de réparation manuelle correctes et produire de manière fiable des assemblages électroniques conformément à l'ECSS-Q-ST-70-28
- Identifier et analyser les pannes liées aux assemblages électroniques conformément à l'ECSS-Q-ST-70-28

## Descriptif

- Voir la norme [STR-258](#) en vigueur

## Conditions d'admission

- Etre certifié ESA ECSS-Q-ST-70-08 Cat. 3
- **ET** Certificat d'acuité visuelle de moins de 1 année

## Public concerné

- Les opérateurs de production des industries de l'électronique devant être certifié ESA
- Les techniciens et ingénieurs des achats, du bureau d'études, des méthodes, de la production, et du contrôle/qualité, désirant compléter et/ou actualiser leurs connaissances théoriques et pratiques selon des procédures haute fiabilité (spatial)
- Le personnel souhaitant reconduire leur certification en fin de validité

## Formation et examen

- Selon les prescriptions de la norme [STR-258](#) en vigueur

## Reconnaissance &amp; titre délivré

- La réussite de l'examen de fin de formation vous permet d'obtenir le certificat ESA ECSS-Q-ST-70-28 Cat. 3 (*validité de 2 ans*)
- Pour une recertification se référer aux conditions de la norme [STR-258](#) en vigueur

E 0120

Référence :

E 0125

## Lieu

- Technopôle de Sainte-Croix  
Rue du Progrès 31A  
CH-1450 Sainte-Croix
- En entreprise

## Durée

- 4 jours pour E 0120
- 2 jours pour E 0125

## Horaires (au Technopôle)

- 08H30 - 11H45
- 13H00 - 16H15

## Frais HT / participant (en CHF)

- 2'420.– pour E 0120 (au SWI)  
(Supports de cours inclus)  
(Repas de midi compris)
- 990.– pour E 0125 (au SWI)  
(Supports de cours inclus)  
(Repas de midi compris)
- Selon offre (en entreprise)

## Sessions

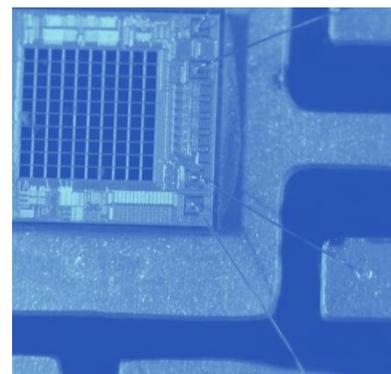
- Sur demande (E 0120)
- Sur demande (E 0125)

## Délai d'inscription &amp; places

- 15 jours avant 1 session  
(après ce délai, inscriptions acceptées en fonction des places disponibles)
- A partir de 4 participants  
(6 personnes maximum)

## Renseignements &amp; inscription

Christian BENOIT  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains  
Tél : +41 24 557 61 76  
[www.swi.ch](http://www.swi.ch)  
[info@swi.ch](mailto:info@swi.ch)



## Opérateur ESA ECSS-Q-ST-70-61 Cat. 3 SMD

### Recertification ESA ECSS-Q-ST-70-61 Cat. 3 SMD

#### Enjeux

- Grâce à la certification ESA ECSS-Q-ST-70-61 Cat.3 SMD vous prouvez à vos clients que vous avez les compétences pour fabriquer des assemblages électroniques hautes fiabilités selon un référentiel qualité exigeant (spatial), où les **composants montés en surface** (CMS) brasés manuellement :
  - résistent à des sollicitations mécaniques et thermiques imposées par les vols spatiaux
  - ne mettent pas en péril les organismes vivants

#### Objectifs

- Examiner et comprendre les exigences de l'ECSS-Q-ST-70-61.
- Développer les compétences pour un bon placement des composants montés en surface, et le brasage manuel au plomb desdits composants
- Maîtriser les modes d'application de pâte à braser et acquérir l'expérience pratique de la distribution dosée
- Se familiariser avec les différentes sources de fusion et connaître leurs effets sur la soudabilité des composants montés en surface
- Démontrer les avantages des assemblages montés en surface

#### Descriptif

- Voir la norme [STR-258](#) en vigueur

#### Conditions d'admission

- Etre certifié ESA ECSS-Q-ST-70-61 Cat. 3
- **ET** Certificat d'acuité visuelle de moins de 1 année

#### Public concerné

- Les opérateurs de production des industries de l'électronique devant être certifié ESA
- Les techniciens et ingénieurs des achats, du bureau d'études, des méthodes, de la production, et du contrôle/qualité, désirant compléter et/ou actualiser leurs connaissances théoriques et pratiques selon des procédures haute fiabilité (spatial)
- Le personnel souhaitant reconduire leur certification en fin de validité

#### Formation et examen

- Selon les prescriptions de la norme [STR-258](#) en vigueur

#### Reconnaissance & titre délivré

- La réussite de l'examen de fin de formation vous permet d'obtenir le certificat ESA ECSS-Q-ST-70-61 Cat. 3 (*validité de 2 ans*)
- Pour une recertification se référer aux conditions de la norme [STR-258](#) en vigueur

E 0140

Référence :

E 0145

#### Lieu

- Technopôle de Sainte-Croix  
Rue du Progrès 31A  
CH-1450 Sainte-Croix
- En entreprise

#### Durée

- 4 jours pour E 0140
- 2 jours pour E 0145

#### Horaires (au Technopôle)

- 08H30 - 11H45
- 13H00 - 16H15

#### Frais HT / participant (en CHF)

- 2'420.– pour E 0140 (au SWI)  
(Supports de cours inclus)  
(Repas de midi compris)
- 990.– pour E 0145 (au SWI)  
(Supports de cours inclus)  
(Repas de midi compris)
- Selon offre (en entreprise)

#### Sessions

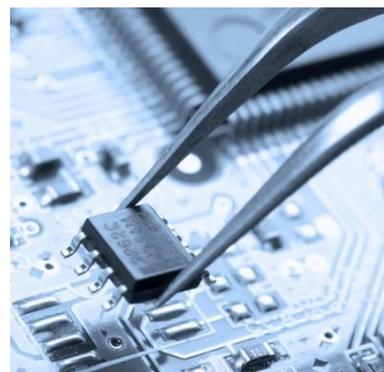
- Sur demande (E 0140)
- Sur demande (E 0145)

#### Délai d'inscription & places

- 15 jours avant 1 session  
(après ce délai, inscriptions acceptées en fonction des places disponibles)
- A partir de 4 participants  
(6 personnes maximum)

#### Renseignements & inscription

Christian BENOIT  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains  
Tél : +41 24 557 61 76  
[www.swi.ch](http://www.swi.ch)  
[info@swi.ch](mailto:info@swi.ch)



**Contrôleur ESA ECSS-Q-ST-70-61 Cat. 2 INS****Recertification ECSS-Q-ST-70-61 Cat. 2 INS****Enjeux**

- Grâce à la certification ESA ECSS-Q-ST-70-61 Cat. 2 INS vous prouvez à vos clients que vous avez les compétences pour **contrôler des assemblages** électroniques hautes fiabilités selon un référentiel qualité exigeant (spatial), où les composants montés en surface (CMS) soudés manuellement :
  - résistent à des sollicitations mécaniques et thermiques imposées par les vols spatiaux
  - ne mettent pas en péril les organismes vivants

**Objectifs**

- Examiner et comprendre les exigences de la norme ECSS
- Identifier les facteurs qui influent sur la qualité, la fiabilité et les performances des assemblages électroniques
- Qualifier des modes opératoires de brasage électronique manuel conformément à la norme ECSS
- Identifier et analyser les défauts liés au brasage électronique manuel conformément à la norme ECSS
- Inspecter et d'évaluer les modules électroniques conformément à la norme ECSS

**Descriptif**

- Voir la norme [STR-258](#) en vigueur

**Conditions d'admission**

- Etre certifié ESA ECSS-Q-ST-70-61 Cat. 3 **et** 2 ans d'expérience comme opérateur certifié Cat. 3
- **OU** minimum 3 ans d'expérience en qu'inspecteur industriel (attestation de l'employeur)
- **ET** Certificat d'acuité visuelle de moins de 1 année

**Public concerné**

- Les inspecteurs de production des industries de l'électronique devant être certifié ESA
- Les techniciens et ingénieurs des achats, du bureau d'études, des méthodes, de la production, et du contrôle/qualité, désirant compléter et/ou actualiser leurs connaissances théoriques et pratiques selon des procédures haute fiabilité (spatial)
- Le personnel souhaitant reconduire leur certification en fin de validité

**Formation et examen**

- Selon les prescriptions de la norme [STR-258](#) en vigueur

**Reconnaissance & titre délivré**

- La réussite de l'examen de fin de formation vous permet d'obtenir le certificat ESA ECSS-Q-ST-70-61 Cat. 2 (*validité de 2 ans*)
- Pour une recertification se référer aux conditions de la norme [STR-258](#) en vigueur
- Attestation de cours pour les personnes ne remplissant pas les conditions d'admission

**E 0150**

Référence :

**E 0155****Lieu**

- Technopôle de Sainte-Croix  
Rue du Progrès 31A  
CH-1450 Sainte-Croix
- En entreprise

**Durée**

- 5 jours pour E 0150
- 2 jours pour E 0155

**Horaires** (au Technopôle)

- 08H30 - 11H45
- 13H00 - 16H15

**Frais HT / participant (en CHF)**

- 2'970.– pour E 0150 (au SWI)  
(Supports de cours inclus)  
(Repas de midi compris)
- 990.– pour E 0155 (au SWI)  
(Supports de cours inclus)  
(Repas de midi compris)
- Selon offre (en entreprise)

**Sessions**

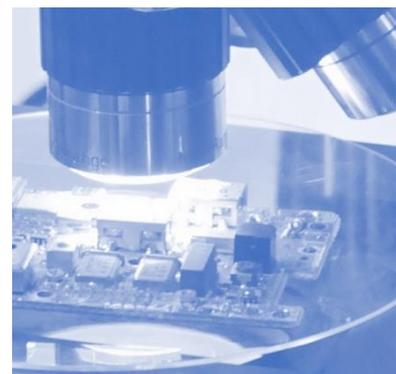
- Sur demande (E 0150)
- Sur demande (E 0155)

**Délai d'inscription & places**

- 15 jours avant 1 session  
(après ce délai, inscriptions acceptées en fonction des places disponibles)
- A partir de 4 participants  
(6 personnes maximum)

**Renseignements & inscription**

Christian BENOIT  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains  
Tél : +41 24 557 61 76  
[www.swi.ch](http://www.swi.ch)  
[info@swi.ch](mailto:info@swi.ch)



## Spécialiste IPC-A-610 (CIS)

### Recertification "challenge" Spécialiste IPC-A-610

#### Enjeux

- En électronique, la norme **IPC-A-610** est la plus employée dans le monde. Elle permet de définir le niveau de qualité des assemblages électroniques. Pour conserver une position concurrentielle sur le marché, il est nécessaire d'introduire la qualité et la rigueur tout au long du processus de fabrication afin :
  - d'assurer la fiabilité des produits finis
  - d'améliorer la communication avec les fournisseurs ou les donneurs d'ordre ainsi qu'en interne
  - de maîtriser les coûts et réduire les délais de production en évitant les retouches et les réparations

#### Objectifs

- Rechercher et trouver dans la norme les informations et les critères nécessaires au contrôle des assemblages électroniques
- Comprendre l'origine des défauts des assemblages pour mieux appliquer les critères d'acceptation
- Faire appliquer ces critères dans le cadre de vos fabrications ou de vos relations client/fournisseur

#### Descriptif

- Présentation du centre de formation, des règles d'hygiène et de sécurité
- Etude de la norme IPC-A-610 ; exercices individuels ; assistance en continu du formateur

#### Conditions d'admission

- Formation : Aucun prérequis, mais quelques années d'expérience sont un plus.
- Recertification : Être titulaire d'une certification valide.

#### Public concerné

- Le personnel des industries de l'électronique (câbleurs, contrôleurs, opérateurs de montage prototypes), le personnel de contrôle, de réparation.
- Les employés des achats, du bureau d'études, des méthodes, de l'industrialisation, de la production et du contrôle/qualité, désirant compléter et/ou actualiser leurs connaissances de la norme IPC-A-610 et les valider par une certification.
- Le personnel souhaitant reconduire leur certification en fin de validité.

#### Examen

- Examen "IPC-A-610 Application Specialist" selon les prescriptions IPC
- Examen en version "challenge" de 04H00 selon les prescriptions IPC

#### Reconnaissance & titre délivré

- La réussite de l'examen permet d'obtenir le certificat "IPC-A-610 Application Specialist" (*validité de 2 ans*)

E 0200

Référence :

E 0205

#### Lieu

- SWI Swiss Welding Institute  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains

#### Durée

- 4 jours (E 200)
- 1 jour (E 210)

#### Horaires (au Technopôle)

- 08H30 - 16H30 (E 200)
- pause à midi : 1 heure (E 200)
- selon offre (E 205)

#### Frais HT / participant (en CHF)

- 2'150.- pour E 0200 (au SWI)  
(Support de cours à disposition durant la formation uniquement)  
(Repas de midi compris)
- 2'420.- pour E 0200 (au SWI)  
(Support de cours neuf à emporter)  
(Repas de midi compris)
- 700.- pour E 0205 (au SWI)

#### Sessions

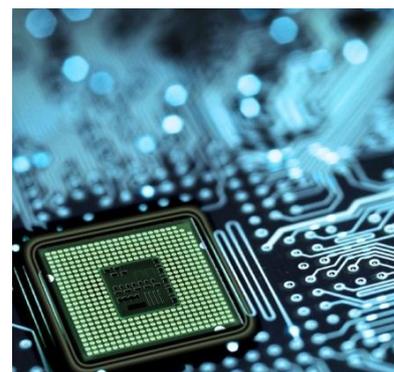
- Sur demande (E 0200)
- Sur demande (E 0205)

#### Délai d'inscription & places

- 15 jours avant 1 session  
(après ce délai, inscriptions acceptées en fonction des places disponibles)
- A partir de 4 participants  
(10 personnes maximum)

#### Renseignements & inscription

Christian BENOIT  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains  
Tél : +41 24 557 61 76  
[www.swi.ch](http://www.swi.ch) [info@swi.ch](mailto:info@swi.ch)



## Spécialiste IPC/WHMA-A-620 (CIS)

### Recertification "challenge" Spécialiste IPC/WHMA-A-620

#### Enjeux

- Dans le domaine des connexions filaires, la norme **IPC/WHMA-A-620** est la plus employée dans le monde. Elle permet de définir le niveau de qualité des connexions électriques. Pour conserver une position concurrentielle sur le marché, il est nécessaire d'introduire la qualité et la rigueur tout au long du processus de fabrication afin :
  - d'assurer la fiabilité des produits finis
  - d'améliorer la communication avec les fournisseurs ou les donneurs d'ordre ainsi qu'en interne
  - de maîtriser les coûts et réduire les délais de production en évitant les retouches et les réparations

#### Objectifs

- Rechercher et trouver dans la norme les informations et les critères nécessaires au contrôle des assemblages électroniques
- Comprendre l'origine des défauts des assemblages pour mieux appliquer les critères d'acceptation
- Faire appliquer ces critères dans le cadre de vos fabrications ou de vos relations client/fournisseur

#### Descriptif

- Présentation du centre de formation, des règles d'hygiène et de sécurité
- Etude de la norme IPC/WHMA-A-620; exercices individuels ; assistance en continu du formateur

#### Conditions d'admission

- Formation : Aucun prérequis, mais quelques années d'expérience sont un plus.
- Recertification : Avoir été titulaire d'une certification.

#### Public concerné

- Le personnel des industries de l'électronique (câbleurs, contrôleurs, opérateurs de montage prototypes), le personnel de contrôle, de réparation.
- Les employés des achats, du bureau d'études, des méthodes, de l'industrialisation, de la production et du contrôle/qualité, désirant compléter et/ou actualiser leurs connaissances de la norme IPC/WHMA-A-620 et les valider par une certification.
- Le personnel souhaitant reconduire leur certification en fin de validité.

#### Examen

- Examen " IPC/WHMA-A-620 Application Specialist" selon les prescriptions IPC
- Examen en version "challenge" de 04H00 selon les prescriptions IPC

#### Reconnaissance & titre délivré

- La réussite de l'examen permet d'obtenir le certificat "IPC/WHMA-A-620 Application Specialist" (*validité de 2 ans*)

E 0210

Référence :

E 0215

#### Lieu

- SWI Swiss Welding Institute  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains

#### Durée

- 4.5 jours (E 210)
- 1 jour (E 215)

#### Horaires (au Technopôle)

- 08H30 – 16H30 (E 210)
- pause à midi : 1 heure (E 210)
- selon offre (E 215)

#### Frais HT / participant (en CHF)

- 2'530.- pour E 0210 (au SWI)  
(Support de cours à disposition durant la formation uniquement)  
(Repas de midi compris)  
2'800.- pour E 0210 (au SWI)  
(Support de cours neuf à emporter)  
(Repas de midi compris)
- 700.- pour E 0215 (au SWI)

#### Sessions

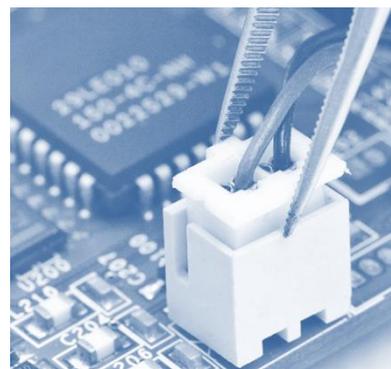
- Sur demande (E 0210)
- Sur demande (E 0215)

#### Délai d'inscription & places

- 15 jours avant 1 session  
(après ce délai, inscriptions acceptées en fonction des places disponibles)
- A partir de 4 participants  
(10 personnes maximum)

#### Renseignements & inscription

Christian BENOIT  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains  
Tél : +41 24 557 61 76  
[www.swi.ch](http://www.swi.ch) [info@swi.ch](mailto:info@swi.ch)



## Cours à la carte

### Enjeux

- Vous souhaitez une formation autre que celles décrites dans ce programme

### Objectifs

- Fournir une formation la plus adaptée à votre besoin i.e. :
  - formation pratique et/ou théorique pour vos opératrices /opérateurs
  - adapter les cours de ce programme à votre production
  - etc.

### Descriptif

- Présentation du centre de formation, des règles d'hygiène et de sécurité
- Présentation et explication d'un poste à braser ainsi que des réglages propres au procédé
- Démonstrations pratiques sur la préparation des pièces
- Démonstrations pratiques
- Exercices individuels
- Assistance en continu du formateur
- Préparation à une épreuve de certification si besoin

### Conditions d'admission

- Selon offre

### Public concerné

- Toute personne concernée par la pratique du brasage électronique

### Examen

- Corrections et commentaires du formateur en continu

### Reconnaissance & titre délivré

- Attestation de participation SWI et/ou certificat ad' hoc

Référence : **E 0300**

### Lieu

- SWI Swiss Welding Institute  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains
- Technopôle de Sainte-Croix  
Rue du Progrès 31A  
CH-1450 Sainte-Croix
- En entreprise

### Durée

- Selon offre

### Horaires

- Selon offre

### Frais HT / participant (en CHF)

- Selon offre

### Sessions

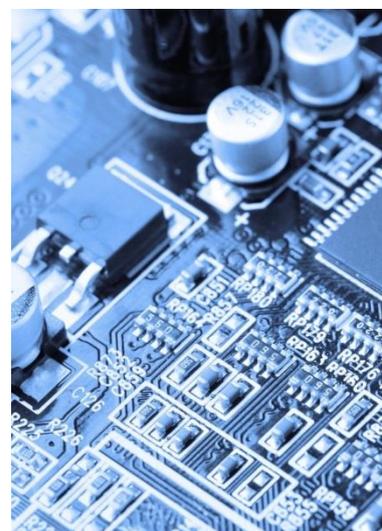
- Sur demande

### Renseignements & inscription

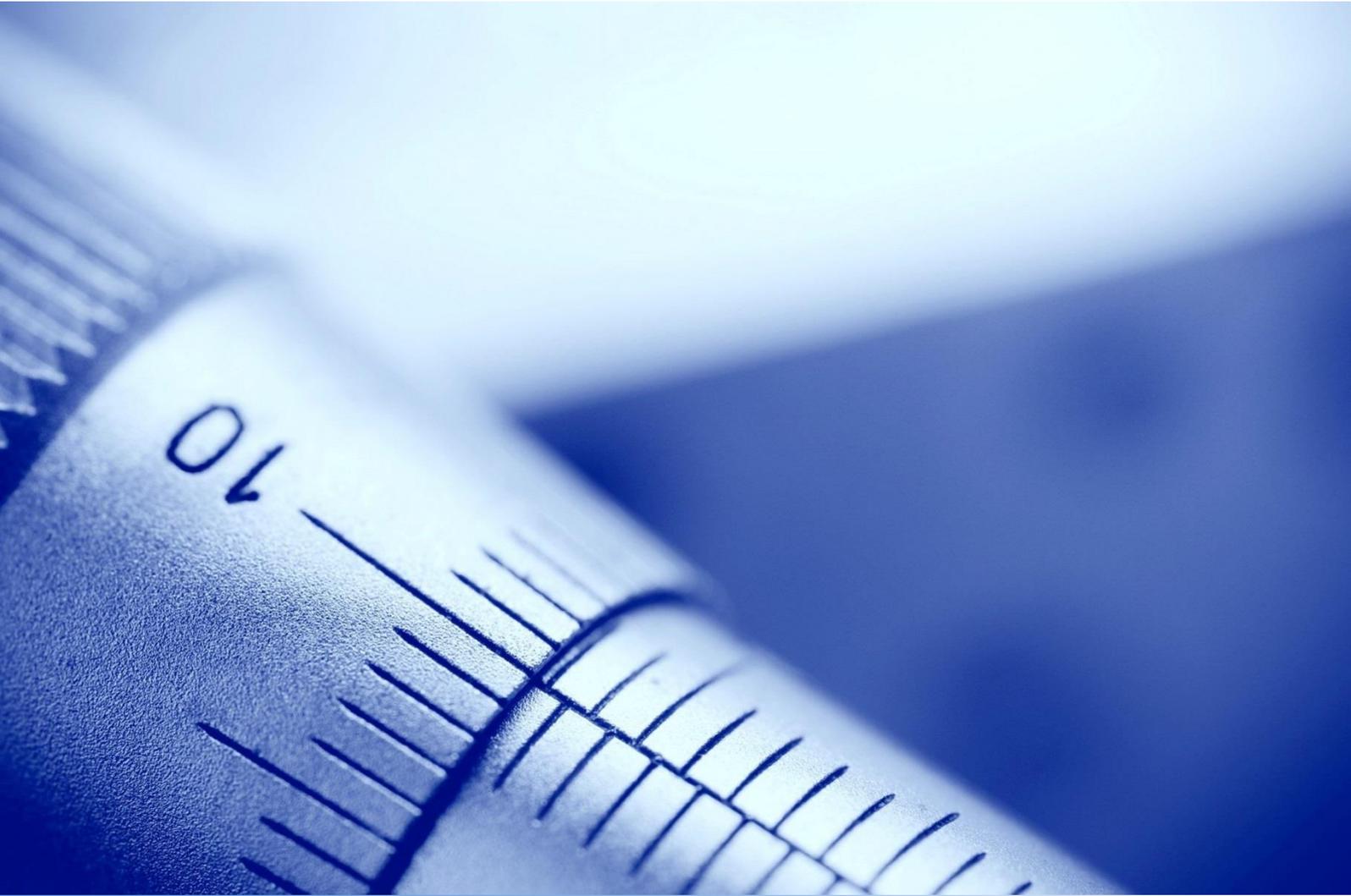
Christian BENOIT  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains  
Tél : +41 24 557 61 76

[www.swi.ch](http://www.swi.ch)

[info@swi.ch](mailto:info@swi.ch)







Mandats de  
**PRESTATIONS**

[www.swi.ch/prest](http://www.swi.ch/prest)

## Détails & Tarifs "Mandats de Prestations" 2025

Référence	Désignation	Frais HT (en CHF)	Page
P 0100	Qualité & Normes métiers en soudage	Selon offre	4.3
P 0300	Expertise assemblages soudés/brasés	Selon offre	4.4
P 0400	Expertise en assemblage électronique	Selon offre	4.5
P 0500	Qualification de mode opératoire	Selon offre	4.6
P 0600	Rapport d'essai destructif / non-destructif	Selon offre	4.7

SWI Swiss Welding Institute à Yverdon-les-Bains, le 22.12.2023  
Cette version des tarifs "Mandats de prestations" annule et remplace les versions précédentes.

## Qualité & Normes métiers en soudage

### Votre problématique

- Contrairement à la majorité des procédés d'assemblage, le soudage est considéré comme un procédé spécial selon les critères des systèmes de management de la qualité.
- La bonne facture d'une soudure ne peut pas être vérifiée sans sa destruction.
- Cette impossibilité de vérification et une quantité croissante de textes réglementaires, tels que :
  - directives (i.e. 2014/68/UE, 2009/105/CE, etc.)
  - normes "métiers" (i.e. ISO 3834, EN 15085, EN 1090, SIA 263/1, etc.)
  - spécifications clientsvous obligent à mettre en place un système de qualité dédié aux assemblages soudés, voir imposent la certification de votre système qualité en soudage.

### Notre soutien

- Fort d'une expérience dans l'implémentation de normes en tant qu'organisme accrédité et avec une équipe de professionnels ayant de nombreuses années d'expérience en fabrication, nous pouvons vous accompagner pas à pas jusqu'à la certification "métier" :
  - interprétation et explication des normes
  - conseils pratiques sur la marche à suivre
  - conseils sur l'intégration de l'assurance qualité en soudage dans votre système de management de la qualité s'il existe
  - conseils sur la rédaction des documents qualité

### Vos bénéfices

- L'obtention d'une certification "métier" vous permettra :
  - d'apporter la preuve incontestable de votre volonté d'avancer dans une démarche d'assurance de la qualité
  - de démontrer que vous mettez tout en œuvre pour produire des biens de qualité
  - de vous différencier lors d'appels d'offre
  - d'améliorer votre image auprès de vos clients

Référence : **P 0100**

### Lieu

- SWI Swiss Welding Institute  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains
- En entreprise

### Frais HT (en CHF)

- Selon offre

### Renseignements

Nicolas WEBER  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains  
Tél : +41 24 557 61 59  
[www.swi.ch](http://www.swi.ch)  
[info@swi.ch](mailto:info@swi.ch)



## Expertise assemblages soudés/brasés

### Votre problématique

- Vous êtes contraint ou vous devez :
  - améliorer votre productivité
  - améliorer la qualité de vos assemblages soudés ou brasés
  - remettre "à plat" vos processus de fabrication, la conception ou le choix des matériaux lors d'un développement
  - remédier à des défaillances ou dysfonctionnements

### Notre soutien

- En tant que tierce partie indépendante et neutre, et grâce à une collaboration étroite avec la [HEIG-VD](#), le SWI dispose des compétences et des équipements appropriés pour réaliser des :
  - analyses de propriétés métallurgiques, chimiques et mécaniques de vos assemblages soudés ou brasés,
  - simulations numériques avec vos conditions de charges,
  - essais sur bancs avec vos conditions d'exploitations,
  - contrôles non destructif et/ou destructif afin de détecter des défauts.
- Mandats pouvant également porter sur des défaillances ou dysfonctionnements.
- Suivant vos besoins, nous pouvons aller de la description du phénomène jusqu'à une proposition de solution.

### Vos bénéfices

- Grâce à notre expertise, vous aurez :
  - une analyse et des explications objectives des phénomènes en jeu
  - une meilleure connaissance de l'environnement normatif
  - une meilleure compréhension des éléments importants et influents
  - une meilleure compréhension d'éventuelles causes de défaillances
  - des pistes de solutions pragmatiques et alternatives
  - des pistes de solutions correctives/curatives si nécessaire

Référence : **P 0300**

### Lieu

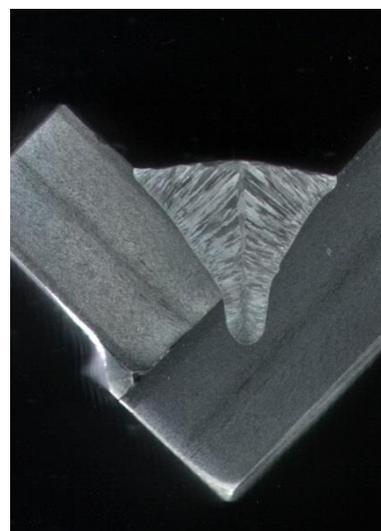
- SWI Swiss Welding Institute  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains
- En entreprise

### Frais HT (en CHF)

- Selon offre

### Renseignements

Xavier MÜRDTER  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains  
Tél : +41 24 557 61 97  
[www.swi.ch](http://www.swi.ch)  
[info@swi.ch](mailto:info@swi.ch)



## Expertise en assemblage électronique

### Votre problématique

- Vous êtes contraint ou vous devez :
  - améliorer votre productivité
  - améliorer la qualité de vos assemblages électroniques
  - remettre "à plat" vos processus de fabrication, la conception ou le choix des matériaux lors d'un développement
  - remédier à des défaillances ou dysfonctionnements

### Notre soutien

- En tant que tierce partie indépendante et neutre, et grâce à une collaboration étroite avec le [CPNV](#), le SWI dispose des compétences et des équipements appropriés pour réaliser des :
  - analyses de propriétés métallurgiques, chimiques et mécaniques de vos assemblages électroniques,
  - essais sur bancs avec vos conditions d'exploitations,
  - contrôles non destructif et/ou destructif afin de détecter des défauts.
- Mandats pouvant porter sur des défaillances ou dysfonctionnements.
- Suivant vos besoins, nous pouvons aller de la description du phénomène jusqu'à une proposition de solution.

### Vos bénéfices

- Grâce à notre expertise, vous aurez :
  - une analyse et des explications objectives des phénomènes en jeu
  - une meilleure connaissance de l'environnement normatif
  - une meilleure compréhension des éléments importants et influents
  - une meilleure compréhension d'éventuelles causes de défaillances
  - des pistes de solutions pragmatiques et alternatives
  - des pistes de solutions correctives/curatives si nécessaire

Référence : **P 0400**

### Lieu

- SWI Swiss Welding Institute  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains
- En entreprise

### Frais HT (en CHF)

- Selon offre

### Renseignements

Christian BENOIT  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains  
Tél : +41 24 557 61 76  
[www.swi.ch](http://www.swi.ch)  
[info@swi.ch](mailto:info@swi.ch)



## Qualification de mode opératoire

### Votre problématique

- Vous êtes contraint ou vous devez :
  - prouver que votre mode opératoire de soudage ou de brasage est conforme aux exigences réglementaire,
  - documenter votre mode opératoire de soudage ou de brasage pour votre système qualité.
  - vous soumettre à des :
    - directives européennes (2014/68/UE, 2009/105/CE, etc.),
    - normes "métiers" (ISO 3834, EN 15085, EN 1090, EN 13445, EN 13480, etc.).

### Notre soutien

- En tant que tierce partie indépendante et neutre, et grâce à une collaboration étroite avec la [HEIG-VD](#), le SWI dispose du personnel certifié et des équipements appropriés pour effectuer :
  - la surveillance du soudage de l'assemblage de qualification par un ingénieur en soudage IWE,
  - les contrôles non destructifs CND par du personnel certifié ISO 9712 niveau 2,
  - les essais destructifs ED par du personnel qualifié,
  - les essais avec des équipements étalonnés.
- Sur site ou dans son laboratoire, le SWI surveille le soudage de l'assemblage de qualification en fonction des besoins du client.

### Vos bénéfices

- Grâce à notre accréditation, vous aurez :
  - un rapport de qualification de mode opératoire: de soudage selon ISO 15614 (ou autre norme adaptée) ou de brasage selon EN 13134,
  - un certificat de qualification du soudeur ou de l'opérateur soudeur qui a réalisé l'assemblage de qualification selon ISO 9606 ou respectivement ISO 13585,
  - un certificat de qualification du brasseur qui a réalisé l'assemblage de qualification selon ISO 13585.
  - un rapport qualification de mode opératoire internationalement reconnu pour les domaines réglementés.

Référence : **P 0500**

### Lieu

- SWI Swiss Welding Institute  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains
- En entreprise

### Frais HT (en CHF)

- Selon offre

### Renseignements

Xavier MÜRDTER  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains  
Tél : +41 24 557 61 97

[www.swi.ch](http://www.swi.ch)  
[info@swi.ch](mailto:info@swi.ch)



## Rapport d'essai destructif / non-destructif

### Votre problématique

- Vous êtes contraint ou vous devez :
  - prouver que votre pièce est conforme aux exigences réglementaires,
  - documenter la fabrication de votre pièce pour votre système qualité,
  - tester la conformité d'un procédé d'assemblage pour votre système qualité.
- Vous souhaitez un rapport d'essai non destructif END de type :
  - Contrôle visuel VT (ISO 17637)
  - Contrôle par ressuage PT (ISO 3452-1)
    - pénétrants colorés ou fluorescents
  - Contrôle radiographique RT (ISO 17636-1)
- Vous souhaitez un rapport d'essai destructif ED de type :
  - Essai de traction (ISO 4136)
    - machine de traction 400 kN
  - Essai de dureté (ISO 9015-1)
    - HV0.3, HV1, HV10, HV30
  - Essai de flexion choc (ISO 9616)
    - couteau KV2 / 300 J
  - Essai de pliage (ISO 5173)
  - Examen métallographique (ISO 17639)
    - Examen macroscopique / microscopique

### Notre soutien

- En tant que tierce partie indépendante et neutre, et grâce à une collaboration étroite avec la [HEIG-VD](#), le SWI dispose du personnel certifié et des équipements appropriés pour effectuer :
  - les contrôles non destructifs CND par du personnel certifié ISO 9712 niveau 2,
  - les essais destructifs ED par du personnel qualifié,
  - les essais avec des équipements étalonnés.
- Sur site ou dans son laboratoire, le SWI effectue les essais en fonction des besoins du client.

### Vos bénéfices

- Grâce à notre accréditation, vous aurez :
  - un rapport d'essai selon la norme ISO applicable,
  - un rapport d'essai internationalement reconnu pour les domaines réglementés par des :
    - directives européennes (2014/68/UE, 2009/105/CE, etc.),
    - normes "métiers" (ISO 3834, EN 15085, EN 1090, EN 13445, EN 13480, etc.).

Référence : **P 0600**

### Lieu

- SWI Swiss Welding Institute  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains
- En entreprise

### Frais HT (en CHF)

- Selon offre

### Renseignements

Xavier MÜRDTER  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains  
Tél : +41 24 557 61 97  
[www.swi.ch](http://www.swi.ch)  
[info@swi.ch](mailto:info@swi.ch)







Informations  
**PRATIQUES**

[www.swi.ch/infos](http://www.swi.ch/infos)

## Présentation du SWI

Le SWI a pour objectif principal l'acquisition et le transfert de connaissances dans le domaine du soudage. Cet objectif englobe toutes les actions visant à améliorer la qualité de vos produits, la sécurité, et également votre productivité notamment en promouvant, délivrant et valorisant des formations certifiantes dans le domaine du soudage et techniques associées.

### 1. Organisation

Le SWI Swiss Welding Institute en bref :

- Fondation Suisse créée le 8 février 2002
- Accrédité depuis le 26 mars 2013 selon la norme ISO/CEI 17024 comme organisme de certification pour la qualification de soudeurs et spécialistes en brasage
- Accrédité depuis le 8 février 2022 selon la norme ISO/CEI 17025 comme laboratoire d'essais pour les essais destructifs et non-destructifs de matériaux de base et de soudures ainsi que qualification de procédés de soudage et de brasage.
- Plus de 7'000 heures de formations pratiques en moyenne par an
- Plus de 250 certificats de qualification de soudeurs/braseurs en moyenne par an



Le SWI est une organisation indépendante d'utilité publique. C'est une fondation au sens des articles 80ss. du Code Civil Suisse animée par des professionnels de la soudure, auxquels sont associés statutairement, dans le conseil de fondation, des représentants :

- du marché (prestataires et clients du monde économique) : concepteurs de projets, propriétaires, exploitants et fabricants d'objets (cf. art. 6 des statuts de l'ASIT du 25.06.2003),
- des instances gouvernementales et non-gouvernementales (cf. art. 23, al. 1, OHES),
- des milieux académiques (cf. art.2, LHES).

SWI ACCRED, comme nommé ci-dessous, est l'organe de certification du SWI, qui a pour vocation de délivrer aux personnes physiques qui en font la demande et qui satisfont aux exigences requises par les normes en vigueur, des certificats dans le domaine du soudage/brasage.

L'organisation du SWI assure que le SWI ACCRED ne fournit pas de prestations similaires à celles des candidats et n'exerce pas d'activité de formation pratique en leur direction ou au sein du SWI.

SWI ACCRED est également le laboratoire d'essais du SWI, qui a pour vocation de délivrer aux clients qui en font la demande et qui satisfont aux exigences requises par les normes en vigueur, des qualifications de mode opératoire de soudage/brasage ou des rapports d'essais destructif ou non-destructifs.

Le SWI s'appuie pour son fonctionnement sur le service informatique et les services administratifs et techniques de la Haute Ecole d'Ingénierie et de Gestion du Canton de Vaud (HEIG-VD). Ces derniers qui sont considérés comme des fournisseurs de prestations externes et n'entrent pas dans le domaine d'accréditation du SWI. A la différence des entreprises du secteur privé, ces prestataires ont un fonctionnement qui est imposé par la structure publique de la HEIG-VD.

Autres activités du SWI hors du champ de la démarche d'accréditation selon la norme ISO 17024, avec une organisation spécifique :

- formations, dans le domaine du soudage et techniques associées, fournies par l'organe de formation du SWI, nommé ci-dessous SWI ACADEMY,
- soutien technique à l'économie ayant pour but d'assurer un haut niveau de compétence des collaborateurs du SWI sous forme de :
  - recherche appliquée et développement dans les domaines des assemblages soudés et des techniques associées,
  - mandats de conseils et d'expertises dans le domaine du soudage et techniques associées.

### 2. Activités

En accord avec notre code de déontologie, tous nos mandats sont traités de manière confidentielle.

#### 2.1. Formation/certification

Le SWI est votre centre de formation/certification en Suisse Romande ; en effet il délivre les :

- formations théoriques et pratiques internationales IIW/EFW,
- certifications internationales en soudure ISO 9606, ISO 13585, ISO 14732, etc.,
- certifications internationales en brasage électronique IPC, certifications ESA

dont vous avez besoin pour répondre aux exigences de votre système qualité, de vos donneurs d'ordre et pour vous démarquer de la concurrence.



En plus des formations théoriques, et pratiques de base ou de perfectionnement, le SWI propose également des formations spécifiques à la carte ou dans le cadre de reconversions professionnelles. Les formations et certifications de vos collaborateurs peuvent se faire soit dans nos centres soit au sein de votre entreprise.

## 2.2. Laboratoire d'essais

Le SWI vous supporte dans le respect des exigences réglementaires, car son accréditation de laboratoire d'essais lui permet de délivrer des :

- qualifications de mode opératoire de soudage ou de brasage,
- rapports d'essais destructif ou non-destructifs,
- en entreprise ou au SWI, notre équipe est à votre disposition.

## 2.3. L'expertise

En tant que tierce partie indépendante, et grâce à une collaboration étroite avec la HEIG-VD et le Centre professionnel du Nord vaudois (CPNV), le SWI dispose d'équipements appropriés pour des :

- analyses de propriétés métallurgiques, chimiques et mécaniques de vos assemblages soudés, ou de vos assemblages électroniques,
- simulations numériques avec vos conditions de charges,
- essais sur bancs avec vos conditions d'exploitations,
- contrôles non destructif afin de détecter des défauts.

Ces mandats peuvent porter sur des défaillances ou dysfonctionnements. Et suivant vos besoins, nous pouvons aller de la description du phénomène jusqu'à une proposition de solution.

## 2.4. Mandats d'assistance

Avec leur expérience et leur réseau, nos ingénieurs et nos techniciens pourront vous soutenir dans :

- la mise en place d'un système qualité adapté à votre structure et à vos besoins pour répondre aux exigences de vos donneurs d'ordre, ou de vos référentiels "métiers",
- le choix des matériaux, la détermination du procédé de soudage/brasage, l'optimisation des paramètres et conditions de soudage/brasage,
- le dimensionnement d'assemblages soudés sollicités statiquement ou dynamiquement.

## 2.5. Recherche appliquée et développement (Ra&D)

L'acquisition et surtout le transfert de nouvelles compétences dans le domaine du soudage et techniques connexes est primordial pour le SWI.

- Vous devez améliorer votre productivité et la qualité de vos assemblages ?  
Ensemble, nous pouvons monter des projets de Ra&D, qui pour certains peuvent être partiellement financés par des fonds publics.
- Vous devez remettre "à plat" vos processus de fabrication, la conception ou le choix des matériaux lors d'un développement ?  
Vous pouvez nous mandater pour chacune des étapes : conception, analyses, tests, simulations, ou validation d'options envisagées.

## 3. Vocation

Le SWI ACCRED est accrédité :

- par le Service d'accréditation suisse SAS sous les numéros SCESe 0116 et STS 0715.

Les certificats délivrés par le SWI ACCRED attestent, que les personnes physiques certifiées :

- possèdent les connaissances théoriques et/ou pratiques à l'exercice de leur activité dans le ou les domaines qu'elles ont choisis suivant les normes en vigueur,
- ont la capacité de les mettre en œuvre suivant les normes en vigueur dans des conditions qui donnent pleine satisfaction à leur employeur et/ou leurs clients,
- sont en mesure d'en apporter des justifications sous forme d'évaluations établies par les normes en vigueur.

Le SWI ACADEMY est :

- agréé par la Fédération Européenne de Soudage (EWF) et l'Institut International du soudage (IIW) comme Centre de Formation Autorisé (ATB),
- membre de l'IPC Association Connecting Electronics Industries,
- accrédité par l'ESA European Space Agency comme ESA-Approved skills training school pour dispenser leurs formations/certifications internationales selon leur référentiel qualité.

Toute personne ayant obtenu un de ces diplômes/certificats internationaux par l'intermédiaire du SWI ACADEMY est reconnue comme :

- possédant les connaissances théoriques et/ou pratiques à l'exercice de son activité,
- ayant la capacité de les mettre en œuvre suivant les normes en vigueur dans des conditions qui donnent pleine satisfaction à son employeur et/ou ses clients,
- ↳ possédant un titre/certificat qui est reconnu dans un grand nombre de pays.

Les qualifications de mode opératoire de soudage ou de brasage ainsi que les rapports d'essais délivrés par le SWI ACCRED respectent en tous points les exigences de la norme ISO/CEI 17025.

#### 4. Valeurs

Le SWI sont pleinement conscients de leur rôle vis-à-vis des prestataires et du marché, des enjeux et de l'importance de leurs décisions, car la certification constitue un véritable contrat de confiance entre prestataire et client. Cette confiance est aussi le fondement de la relation du SWI avec les candidats et les personnes certifiées. Fruit d'une volonté permanente, le SWI fonde donc ses actions et décisions sur des valeurs professionnelles partagées par tous les collaborateurs du SWI acteurs dans les processus de formation et de certification.

Ces valeurs constituant des repères pour les personnes physiques certifiées, ces dernières s'engagent avant leur examen à respecter la "marque du professionnalisme" que représente leur future certification.

#### 5. Principes pour la certification et la formation dans le domaine du soudage/brasage

##### 5.1. Indépendance

- Le SWI est une fondation à but non lucratif, sans lien juridique ou financier avec quelque structure que ce soit.
- Les ressources financières du SWI proviennent en partie des contributions financières liées aux demandes de certifications.

##### 5.2. Non-discrimination

- Le SWI est ouvert à toutes les candidatures de personnes physiques venant à titre personnel, ou de la part de personnes morales quelles que soient leur statut juridique, leur taille, et indépendamment de leur appartenance ou non à des organisations professionnelles, régionales ou autres.
- Dans tous les cas, la qualification ne peut être attribuée qu'à une personne physique qui répond aux contraintes exigées par les normes y relative.

##### 5.3. Impartialité

- Représentation équilibrée des clients, et des prestataires dans le Conseil de Fondation,
- Participation à un Comité Technique,
- Prise de décision par des professionnels pour l'attribution, le maintien, le retrait de la certification,
- Signature du code de déontologie par tout collaborateur intervenant dans les processus de formation et de certification.

##### 5.4. Ouverture et transparence

- Représentants de l'intérêt général (instances gouvernementales et non-gouvernementales) dans le Conseil de Fondation,
- Participation à un Comité Technique,
- Transparence dans la relation entre le SWI et ses clients pour tout le processus de certification de la collecte des demandes de certifications jusqu'au suivi des personnes certifiées, idem pour le processus de formation
- Contrôlée par l'Autorité de Surveillance des Fondations.

##### 5.5. Confidentialité

- Tous les collaborateurs du SWI s'engagent par écrit à la plus stricte confidentialité des informations portées à leur connaissance.
- Dossiers des candidats et personnes certifiées stockés dans une zone d'archives d'accès réglementé.
- Sur le plan informatique, seuls les gestionnaires du service informatique et les personnes intervenant dans le processus de certification ont accès aux informations relatives aux candidats et aux certifiés.
- Si toutefois le SWI devait du fait d'obligations juridiques diffuser des informations à des tiers, les personnes concernées en seraient avisées dans les limites prescrites par la loi.

#### 6. Comité Technique

Afin de s'assurer de proposer des examens et des formations de qualité et de délivrer des certificats qui sont en adéquation avec les demandes du marché et en accord avec la philosophie des normes, le SWI a un comité technique où toutes les parties prenantes apportent leurs expertises.

#### 7. Membre de divers organismes et associations

- IIS-IIW International Institute of Welding
- EWF European Federation for Welding, Cutting and Joining
- IPC Association Connecting Electronics Industries

## Politique qualité

Dans un marché de certification de soudeur concurrentiel, nous nous engageons à fournir une prestation de qualité apportant une réelle valeur ajoutée pour nos clients en :

- étant impartial, et en ne prenant aucune décision nuisible à notre image ou à la certification en général,
- étant transparent et en améliorant la diffusion d'informations sur les certificats : conditions d'octroi, durée de vie, conditions de maintien, de suspension ou de retrait,
- assurant la confidentialité des informations échangées avec nos clients au cours du processus de certification,
- fournissant la compétence nécessaire pour assurer une prestation crédible et de qualité,
- traitant toute plainte ou remarque client avec diligence et assurant un prompt retour d'information.

Afin de garantir que tout intervenant dans le processus de certification ou d'essai accrédité mène sa mission suivant les critères susmentionnés, nous nous engageons à prendre comme référentiel les normes spécifiques ISO/CEI 17024 et ISO/CEI 17025 comme modèle d'organisation et de management pour le SWI et à mettre en place une politique qualité basée sur :

- la satisfaction de nos clients par des prestations réalisées conformément à leurs attentes,
- la garantie de l'impartialité de l'activité de certification pour nos clients ainsi qu'aux autorités,
- la mise à disposition de ressources humaines et techniques pour notre activité de certification,
- la formation continue de nos collaborateurs, ainsi qu'un suivi de leurs compétences afin qu'ils réalisent leurs tâches dans les meilleures conditions,
- une sélection et une évaluation de nos fournisseurs pour assurer à nos clients des prestations de qualité,
- un souci permanent pour l'amélioration de notre système de management.

Le responsable du Service Qualité à la responsabilité et l'autorité nécessaire pour aider le Comité de Direction à gérer, surveiller, évaluer, coordonner et améliorer en permanence l'efficacité du système de management de la qualité.

Nous avons fixé comme objectif :

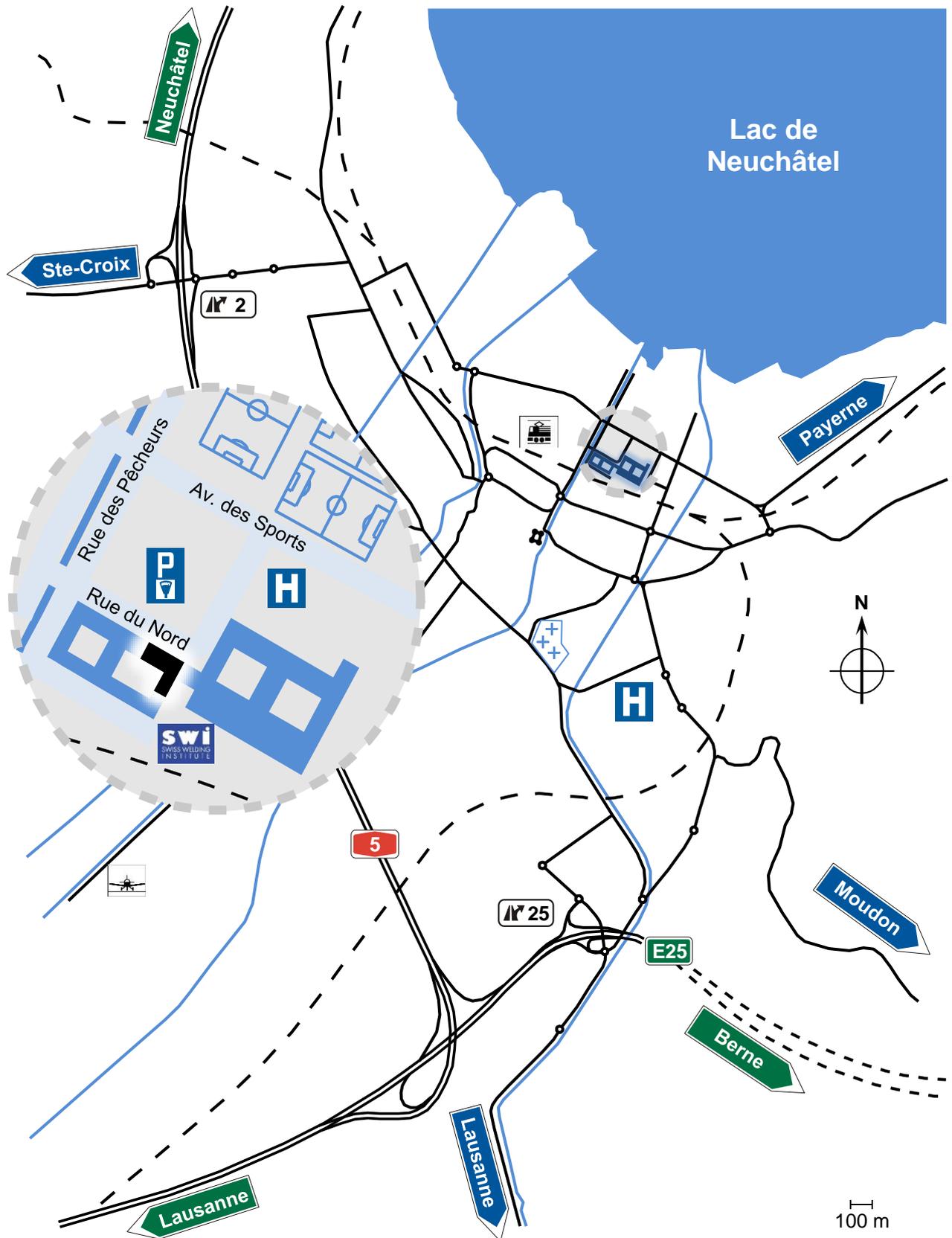
- maintenir une accréditation selon le référentiel ISO/CEI 17024 pour la qualification des personnes,
- maintenir les accréditations internationales pour nos formations théoriques et pratiques selon les référentiels y relatifs, notamment l'ESA STR-258,
- maintenir une accréditation selon le référentiel ISO/CEI 17025 pour les essais de laboratoire,
- de fidéliser nos clients, et de maintenir un niveau de qualité selon les exigences définies.

L'atteinte de ces objectifs est évaluée régulièrement en revue de direction.

Finalement, nous demandons à tous nos collaborateurs d'adhérer à cette politique, de se familiariser avec la documentation qualité, d'appliquer les procédures en vigueur et de contribuer vivement à la réalisation de nos objectifs.

Le Comité de Direction : MM. Randoald MÜLLER, Roger RÖTHLISBERGER, Nicolas WEBER/ 03.11.2022

## Centre de formation au centre Saint-Roch



Coordonnées GPS :

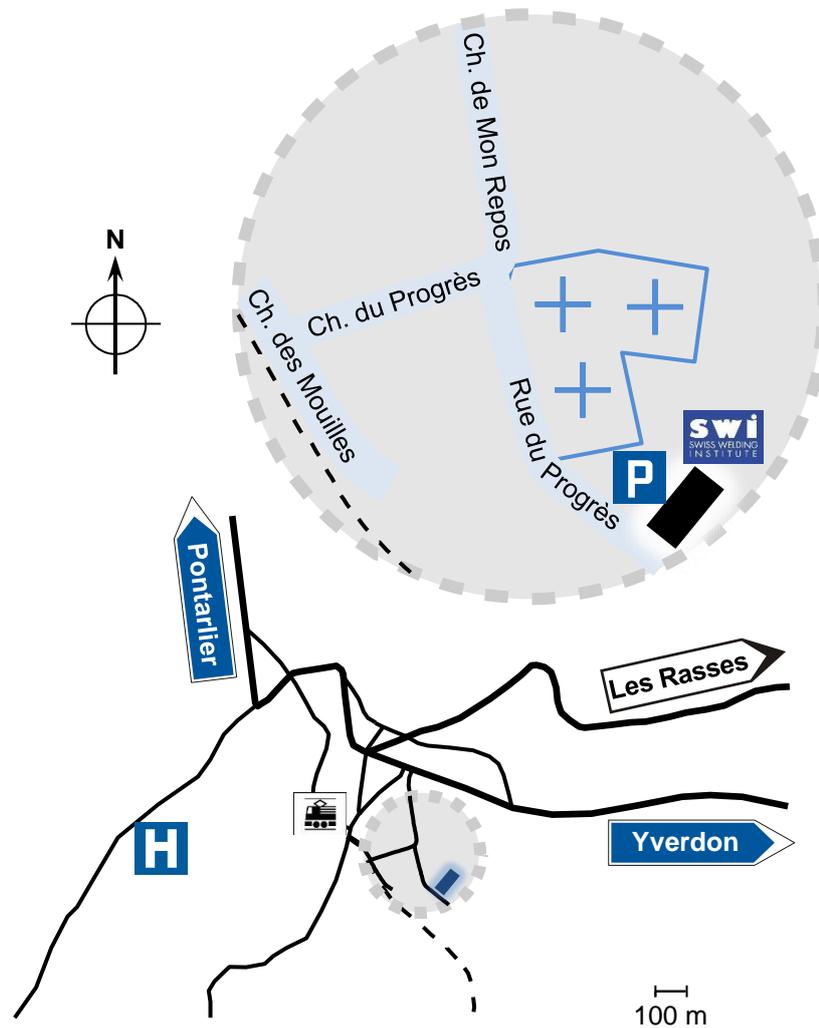
- 46° 46' 52.2" N, 06° 38' 46.8" E
- 46.781177, 6.646340

Adresse :

Rue du Nord 3  
CH – 1400 Yverdon-les-Bains



## Centre de formation au Technopôle de Sainte-Croix



Coordonnées GPS :

- 46° 49' 03.8" N, 06° 30' 20.2" E
- 46.817709, 6.505606

Adresse :

Technopôle de Sainte-Croix  
Rue du Progrès 31a  
CH – 1450 Sainte-Croix

### Informations pratiques

Accès en avion :

- [Horaires de Genève-Cointrin](#)
- [Horaires de Zürich-Kloten](#)

Accès en train :

- [Horaires CFF](#)
- [Horaires Travys](#)

Plans détaillés :

- [Yverdon-les-Bains](#)
- [Sainte-Croix](#)

Hébergements & Restauration :

- [Hébergements](#)
- [Restauration](#)

SWI Swiss Welding Institute  
Rue du Nord 3  
CH - 1400 Yverdon-les-Bains

Tél. : +41 24 557 73 90

Courriel : [info@swi.ch](mailto:info@swi.ch)

# CONDITIONS GÉNÉRALES

## 1. Organisation

L'organisation générale, la conduite et la responsabilité :

- des examens de certification de qualification de soudeur/brasseur ainsi que les essais de laboratoire accrédité sont assurés par :  
**SWI Swiss Welding Institute**  
SWI ACCRED  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains  
Tél. : +41 24 55 77 390
- des formations pratiques et théoriques du SWI sont assurées par :  
**SWI Swiss Welding Institute**  
SWI ACADEMY  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains  
Tél. : +41 24 55 77 390

La correspondance du SWI, les formations pratiques et théoriques, les examens de certification de qualification de soudeur/brasseur et les examens d'évaluation des formations théoriques et pratiques ainsi que les rapports d'essai sont en langue française. Lors des examens de certification de qualification de soudeur/brasseur ainsi que les essais de matériaux ou assemblages soudés, les directives, les explications et les commentaires peuvent éventuellement être donnés dans une autre langue.

## 2. Confidentialité

Dans le cadre d'accords juridiquement exécutoires, le SWI est responsable de la gestion de toutes les informations obtenues ou générées au cours de ses activités. Le SWI indique au client, à l'avance, les informations qu'il a l'intention de rendre publiques. À l'exception des informations rendues publiques par le client, ou des cas convenus, toutes les autres informations sont considérées comme exclusives et sont traitées comme confidentielles.

## 3. Procédures pour les formations, certifications et rapports d'essais

### 3.1. Inscriptions aux formations et certifications

Les inscriptions se font dans l'ordre d'arrivée jusqu'à concurrence du nombre de places disponibles. Un engagement écrit du Client/participant est obligatoire et aucune demande par téléphone n'est prise en considération. Toute inscription valide est confirmée par une INSCRIPTION – CONVOCATION (précisant l'habillement, l'équipement du participant, le lieu, les dates et horaires) qui doit être retournée datée, signée et timbrée par le Client/participant.

Le défaut de réception de cette INSCRIPTION – CONVOCATION 1 jour ouvré avant le début d'une session sera considéré par le SWI comme un désistement tardif (cf. §4.1. "Report, désistement, absence du participant" des présentes CONDITIONS GÉNÉRALES).

### 3.2. Conditions d'admission aux formations et certifications

#### 3.2.1. Certificats de qualification de soudeur/brasseur

La participation à l'examen de qualification de soudeur/brasseur présuppose que le participant ait reçu une formation spécifique et/ou possède une pratique industrielle suffisante dans le cadre du domaine de validité de sa future qualification.

Le SWI vérifie le niveau requis de chaque participant et propose si besoin une formation préalable. Le Client/participant est libre d'accepter ou de refuser toute formation préalable recommandée par le SWI. Par conséquent, le SWI ne pourra en aucun cas être tenu pour responsable de l'inadéquation du niveau de compétences du participant.

La participation à l'examen de qualification de soudeur/brasseur présuppose que le Client/participant ait signé l'INSCRIPTION – CONVOCATION, et qu'il doit se présenter avec :

- une pièce d'identité en cours de validité et comprenant une photographie,
- l'habillement et l'équipement du participant conformes aux exigences décrites dans l'INSCRIPTION – CONVOCATION.

Aucune autre condition d'admission autre que celles décrites dans ce chapitre n'est exigée.

#### 3.2.2. Formations

Pour les formations internationales, le SWI se réfère aux instructions des organismes internationaux concernant les conditions d'admission. De plus, l'admission à certaine formation est soumise à l'agrément du responsable pédagogique desdites formations. Ces restrictions sont mentionnés dans les fiches de notre PROGRAMME en vigueur.

Dans tous les cas, il appartient au Client/participant d'évaluer ses besoins en formation et de vérifier si son niveau correspond au niveau requis pour la/les formation(s) choisie(s).

Néanmoins, le SWI vérifie le niveau requis de chaque participant et propose si besoin une formation préalable. Le Client/participant est libre d'accepter ou de refuser toute formation préalable recommandée par le SWI. Par conséquent, le SWI ne pourra en aucun cas être tenu pour responsable de l'inadéquation des formations qu'il propose par rapport aux besoins du Client/participant et/ou à son niveau de compétences.

La participation à formation présuppose que le Client/participant ait signé l'INSCRIPTION – CONVOCATION, et qu'il doit se présenter avec :

- une pièce d'identité en cours de validité et comprenant une photographie,
- l'habillement et l'équipement du participant conformes aux exigences décrites dans l'INSCRIPTION – CONVOCATION.

Aucune autre condition d'admission autre que celles décrites dans ce chapitre n'est exigée.

### 3.3. Déroulement

#### 3.3.1. Examen de qualification de soudeur/brasseur

Le déroulement de l'examen de qualification de soudeur/brasseur s'effectue sous la direction d'un examinateur agréé par le SWI et selon les directives des normes en vigueur. L'examineur est responsable du respect des exigences de ces normes. Le procédé de soudage/brasage, les métaux, le type d'assemblage et tous les autres choix sont arrêtés et validés lors de la signature par le Client/participant de l'INSCRIPTION – CONVOCATION.

Lors de l'examen de qualification de soudeur/brasseur, l'examineur peut arrêter l'épreuve s'il s'avère que les conditions de soudage/brasage ne sont pas correctes ou s'il s'avère que le participant n'a pas l'habileté pour satisfaire aux exigences, par exemple lorsqu'il y a des réparations trop importantes ou à caractère systématique, ou si le participant n'a pas l'attitude qu'on peut attendre d'un soudeur/brasseur certifié. Dans ce dernier cas, le SWI facture l'intégralité de la prestation (cf. §3.1. "Report, désistement, absence du participant" des présentes CONDITIONS GÉNÉRALES).

Durant toute la durée de l'examen de qualification de soudeur/brasseur et lors du contrôle des pièces d'épreuve, l'examineur est la seule autorité responsable, ses décisions ont force de loi et sont immédiatement applicables.

Les examens de qualification de soudeur/brasseur peuvent également être organisés en entreprise. Ils sont soumis aux mêmes CONDITIONS GÉNÉRALES, et une offre détaillée précise les modalités de l'organisation.

### 3.3.2. Formations

Le déroulement des formations s'effectue sous la direction de formateurs agréés par le SWI et/ou les organismes internationaux. Pour les formations internationales, les formateurs sont responsables du respect du contenu des formations et du déroulement des examens d'évaluation selon les prescriptions des organismes internationaux.

Lors d'une formation et/ou lors d'un examen d'évaluation, un formateur peut arrêter la prestation s'il s'avère que le participant n'a pas les connaissances minimum ou l'attitude qu'on peut attendre d'un apprenant. Dans ces cas, le Client est immédiatement prévenu. S'il n'y a pas une prompte amélioration suite à la réclamation du SWI, le participant est exclu et le SWI facture l'intégralité de la prestation (cf. §4.1. "Report, désistement, absence du participant" des présentes CONDITIONS GÉNÉRALES).

Lors d'une formation et/ou lors d'un examen d'évaluation, le formateur est la seule autorité responsable, ses décisions ont force de loi et sont immédiatement applicables.

Les formations peuvent également être organisées en entreprise. Elles sont soumises aux mêmes CONDITIONS GÉNÉRALES, et une offre détaillée précise les modalités de l'organisation.

## 3.4. Certificat de qualification soudeur/brasseur, diplôme, attestation, rapport d'essai, qualification de mode opératoire

### 3.4.1. Certificat de qualification de soudeur/brasseur SWI

En cas de réussite à l'examen de qualification de soudeur/brasseur et après réception du règlement de la facture, le participant reçoit son certificat de qualification de soudeur/brasseur par la poste dans un délai maximum de 2 semaines. Ce délai est dépendant du taux d'occupation du laboratoire de contrôle des assemblages et ne peut être garanti.

Le délai moyen d'envoi des certificats (statistique) est indiqué en continu sur notre site [www.swi.ch](http://www.swi.ch).

### 3.4.2. Rapport d'essai ou qualification de mode opératoire SWI

La délivrance des résultats d'essai est consécutive de la réception du règlement de la facture, le client reçoit son rapport d'essai ou de qualification de mode opératoire de soudage par la poste dans un délai maximum de 4 semaines. Ce délai est dépendant du taux d'occupation du laboratoire de contrôle des assemblages et ne peut être garanti.

Le délai moyen d'envoi des rapports d'essai (statistique) est indiqué en continu sur notre site [www.swi.ch](http://www.swi.ch).

### 3.4.3. Formations internationales IIW

En cas de réussite à l'examen d'évaluation et après réception du règlement de la facture, le représentant suisse de l'IIW délivrera le diplôme suivant ses propres procédures. Par conséquent, le SWI ne pourra en aucun cas être tenu pour responsable en cas de délai trop long ou de non délivrance.

### 3.4.4. Autres formations

Pour toute participation à une autre formation et après réception du règlement de la facture, le participant reçoit son attestation de participation par la poste dans un délai maximum de 1 semaine.

En cas de réussite à un examen d'évaluation et après réception du règlement de la facture, le participant reçoit son diplôme/certificat par la poste dans un délai maximum de 1 semaine.

## 3.5. Recours / réclamations

### 3.5.1. Certificat de qualification de soudeur/brasseur SWI ou diplôme/certificat délivré par le SWI

En cas de désaccord suite à une décision prise par le SWI, le participant peut écrire une lettre de réclamation en français qu'il adressera en recommandé (R) avec avis de réception (AR) au responsable du traitement des recours/réclamations, à l'adresse suivante :

**SWI Swiss Welding Institute**  
SWI RECOURS  
Rue du Nord 3  
CH-1400 Yverdon-les-Bains

La réclamation dûment motivée du Client/participant doit impérativement parvenir au SWI dans les 10 jours calendaires suivant la date de transmission par le SWI de sa décision. Au-delà de ce délai, la décision sera considérée comme acceptée par le Client/participant.

Le SWI s'engage à statuer sur le recours dans un délai d'un mois à partir de la réception de la lettre de doléance et à communiquer sa décision par écrit dans les plus brefs délais.

La décision prise par le Comité de Recours est sans appel.

En cas de rejet d'un recours, le SWI se réserve le droit de facturer les frais engendrés par la procédure de recours.

### 3.5.2. Diplôme international IIW

Toute décision prise par le représentant suisse de l'organisme international qui délivre les diplômes est avalisée par le SWI.

En cas de désaccord, suite à une décision prise par le représentant suisse de l'organisme international, le participant peut écrire une lettre de réclamation qu'il adressera directement au représentant suisse de l'organisme international dans le délai imparti et suivant les prescriptions dudit représentant suisse de l'organisme international.

### 3.5.3. Réclamations

En cas d'annonce au SWI d'une malfaçon ou d'une utilisation abusive d'un certificat, cette annonce rédigée en français et dûment justifiée doit être adressée en recommandé (R) avec avis de réception (AR) au responsable du traitement des recours/réclamations, à l'adresse susmentionnée.

## 4. Report, désistement, absence, annulation

### 4.1. Report, désistement, absence du participant, annulation de commande

Toute demande de report ou d'annulation de la part du Client/participant a des répercussions et il est préférable de les éviter et de les limiter uniquement aux cas de force majeure.

Le Client a la possibilité de remplacer, avant le début d'une prestation, un participant empêché par une autre personne satisfaisant aux mêmes prérequis. Toutes demandes de remplacement, de report ou d'annulation de la part du Client doivent être communiquées au plutôt et confirmées par écrit pour être effectives (la date de réception du courrier faisant foi).

En cas d'annulation après facturation (date d'émission de la facturation), le SWI facture CHF 100.- de frais administratif d'annulation par participant.

En cas d'annulation ou demande de report tardive, soit moins 48 heures avant le début d'un examen de qualification de soudeur/brasseur soit moins de 10 jours ouvrés avant le début d'une formation, le SWI se réserve le droit de facturer des frais d'annulation pouvant atteindre le 100% du prix complet.



Toute formation ou tout examen de qualification de soudeur/brasseur commencé est dû intégralement.  
Pour toute annulation de commande liée à une prestation autre qu'une formation et/ou certification, se reporter au § 12.3.

#### 4.2. Report, annulation de l'inscription par le SWI

La recherche d'un meilleur équilibre des sessions peut amener le SWI à proposer des modifications de dates. Toutefois le SWI se réserve le droit d'annuler une session si un nombre minimum de participants n'est pas atteint ou en cas de force majeure.  
En cas d'annulation ou de report d'une session du fait du SWI, le Client/participant sera informé par téléphone au plus tard 48 heures avant le début de la session concernée sauf cas de force majeure. Une confirmation d'annulation sera ensuite adressée par écrit et une proposition de report ou de remboursement des sommes déjà payées sera faite.  
D'éventuels frais de voyage, d'hébergement, etc. déjà engagés par le Client/participant ne sont par contre pas remboursés.

#### 5. Responsabilités

Le SWI s'engage à apporter tout le soin possible à l'exécution des prestations à sa charge.  
Pendant toute la durée de la prestation, et quel que soit le lieu où celle-ci s'exerce, le Client/participant demeure responsable de ses employés et préposés dans les conditions du droit suisse.  
Pour les prestations en entreprise, le SWI n'est pas tenu pour responsable des dommages indirects, perte d'exploitation ou manque à gagner subis par le Client et/ou ses représentants au cours de la prestation. La responsabilité du SWI ne saurait être engagée dans le cas où des dégradations ou des dommages seraient causés à des tiers, et aux locaux et matériels mis à disposition du SWI mais utilisés par les participants, salariés des entreprises clientes pendant la durée des prestations. Dans le cadre d'une prestation réalisée en entreprise, et sauf dispositions particulières, l'entreprise d'accueil se charge de toute la partie logistique (réservation de la salle de cours, mise à disposition des matériels et équipements pédagogiques...). Dans le cadre de prestations en entreprise, l'entreprise d'accueil est garante du bon fonctionnement de ses équipements et, en cas de défaillance de l'un d'entre eux, prendra toutes les dispositions nécessaires pour les remplacer dans un délai compatible avec la poursuite de la prestation.  
A défaut, le SWI ne pourra être tenu responsable des dysfonctionnements susceptibles d'annuler la prestation. Si une annulation intervenait pour ce motif, l'entreprise payera au SWI le montant total de la formation tel que défini contractuellement. En tout état de cause, en cas de mise en jeu de la responsabilité du SWI, l'indemnité mise à sa charge est expressément limitée au prix effectivement acquitté par le client au titre de la prestation concernée.

#### 6. Assurances

Tous les participants aux examens de qualification de soudeur/brasseur ou aux formations doivent être assurés. Les salariés par leurs employeurs respectifs et réguliers, et les indépendants à titre personnel. Cette couverture s'étend à tous les risques (accidents, maladies, responsabilité civile, etc.).  
Lorsque les Examens ou Formations se déroulent sur des installations appartenant au SWI ; celui-ci s'engage, ainsi que le participant, à prendre toutes les mesures utiles à éviter un accident ou un dommage. Toute détérioration de matériel imputable au participant sera intégralement facturée.  
Le SWI ne saurait être tenu responsable de pertes ou de vols.

#### 7. Règlement, facturation

Les frais contribuent à la couverture financière des coûts occasionnés par l'organisation de la prestation, les consommables, l'amortissement du matériel, ainsi que la gestion des documents.  
D'autres charges en rapport avec la participation aux prestations comme par exemple les voyages, l'hébergement, les frais de stationnement et autres, sont à la charge du Client/participant.  
Pour les prestations en entreprise, les coûts font l'objet d'une offre liée aux exigences du Client.  
Pour les prestations au sein du SWI, les coûts sont ceux décrits dans le PROGRAMME en vigueur.  
Toute commande implique le paiement d'un acompte, avant le début de la prestation, correspondant à 1/3 de la valeur de la commande sauf accord écrit du SWI. Le non paiement de cet acompte malgré la relance du SWI sera considéré comme un désistement. Dans ce cas, le SWI facture la prestation selon les conditions décrites dans le §4.1. "Report, désistement, absence du participant" des présentes CONDITIONS GÉNÉRALES).  
Pour tout nouveau client et/ou pour les inscriptions à titre privé, le SWI demande un paiement anticipé de la totalité des frais.  
Conformément l'art. 10 *infra*, la HEIG-VD veille à la facturation et à l'encaissement de toutes les prestations.

#### 8. Règles particulières d'utilisation du certificat de qualification de soudeur/brasseur SWI

En tant qu'organisme accrédité selon la norme ISO/CEI 17024 pour la délivrance de certificats dans le domaine du soudage/brasage, nous devons respecter certains points tout au long du processus de certification.  
Entre autre, la norme EN ISO/CEI 17024 impose certaines conditions aux personnes certifiées d'où la signature de l'INSCRIPTION – CONVOCATION (cf. § 9.7 de la norme EN ISO/CEI 17024).

##### 8.1. Obligations

- Le certifié et/ou son employeur s'engage(nt) à :
  - ne déclarer ou faire référence qu'aux activités de soudage/brasage pour lesquelles il est certifié par le SWI Swiss Welding Institute,
  - veiller à ce qu'aucun document, marque ou certificat du SWI Swiss Welding Institute, ne soit utilisé en totalité ou en partie de façon abusive ou trompeuse,
  - ne pas faire état de sa certification d'une façon qui puisse nuire à la réputation du SWI Swiss Welding Institute
  - ne faire aucune déclaration concernant cette certification qui puisse être jugée abusive, trompeuse ou non autorisée par le SWI Swiss Welding Institute,
  - respecter les règles de suivi semestriel (tous les 6 mois) d'activité si imposées,
  - aviser/informer le SWI Swiss Welding Institute de toutes modifications significatives, affectant en tout ou partie sa conformité aux critères de certification dans les plus brefs délais,
  - informer le SWI Swiss Welding Institute de tout changement de coordonnées (personnelles ou professionnelles) dans les plus brefs délais (adresse, numéro de téléphone, employeur, etc.),
  - tenir à disposition du SWI Swiss Welding Institute les éléments de preuves correspondant au respect et au maintien des critères de certification et les mettre à la disposition du SWI Swiss Welding Institute sur simple demande,
  - retourner tout document de certification exigé par le SWI Swiss Welding Institute dès la suspension ou le retrait de sa certification (quel que soit le cas), et à cesser immédiatement toute publicité qui, d'une manière ou d'une autre, s'y réfère,
- L'employeur du certifié s'engage à restituer le certificat au certifié en cas de changement d'employeur,



- Le certifié s'engage à :
  - mettre son expérience et ses connaissances au service du client. Il s'engage donc à effectuer chaque mission de soudage/brasage avec l'honnêteté et l'application qu'un client est en droit d'attendre d'un certifié,
  - se conformer en tout temps aux critères et exigences de sa certification. Et lorsqu'il est fait mention de sa certification, il n'accepte que les missions de soudage/brasage pour lesquelles il est certifié et il se porte garant des méthodes et outils qu'il met en œuvre dans l'accomplissement desdites missions de soudage/brasage,
  - cesser immédiatement toute activité de soudage/brasage pour laquelle sa certification est exigée dès la suspension ou le retrait de sa certification (quel que soit le cas).

## 8.2. Sanctions

- En cas de non-respect par le certifié et/ou son employeur du § 8.1 ci-dessus, sa ou ses certifications lui seront retirées, conformément aux dispositions figurant dans les présentes CONDITIONS GÉNÉRALES.
- Suivant la gravité de l'infraction aux présentes CONDITIONS GÉNÉRALES, le SWI Swiss Welding Institute se réserve le droit de publier ladite infraction. Le coût de la publication étant à la charge du certifié et/ou de son employeur.
- Suivant la gravité de l'infraction aux présentes CONDITIONS GÉNÉRALES, le SWI Swiss Welding Institute se réserve le droit de mener toute action complémentaire en justice.

## 9. Duplicata de certificat de qualification de soudeur/brasseur SWI ou de diplôme

Toute demande de duplicata doit être faite par écrit en français en justifiant la demande et en joignant une copie d'une pièce d'identité en cours de validité à l'adresse suivante en recommandé (R) avec avis de réception (AR) :

### SWI Swiss Welding Institute

Rue du Nord 3

CH - 1400 Yverdon-les-Bains

#### Attention :

- Au-delà de 6 mois, le duplicata d'un certificat de qualification de soudeur/brasseur SWI ne pourra pas remplacer le certificat original car il manquera la ou les prolongations nécessaires à la validité dudit certificat.
- Le duplicata d'un certificat de qualification de soudeur/brasseur SWI est la propriété exclusive de l'organisme de certification.
- Pour les diplômes internationaux, veuillez noter que la décision de fournir un duplicata sera prise par le représentant suisse de l'organisme international qui délivre les diplômes. Par conséquent, le SWI ne pourra en aucun cas être tenu pour responsable en cas de refus.

## 10. Règles particulières appliquées aux rapports d'essai ou de qualification de mode opératoire de soudage SWI

Toutes pièces ou matériels fournis au SWI dans le cadre d'essais de laboratoire devient la propriété du SWI sauf accord avec le client.

Le processus d'émission des rapports d'essais dépend du type de rapport d'essai que le Client désire obtenir.

Que les résultats d'essais soient conformes ou non aux normes définies par l'offre, chaque essai ainsi que les frais liés (par exemple : transports, repas, hébergements) sont facturés.

### 10.1. Période précédant les essais

Pour l'établissement des rapports d'essai de qualifications de mode opératoire de soudage, le SWI ACCRED étant responsable du bon prélèvement des éprouvettes et du contexte de soudage, un membre qualifié de son personnel supervise le soudage de l'assemblage de qualification, le contrôle des paramètres de soudage (entre autre courant, tension, vitesse, préparation des bords, métal d'apport, etc) et le report des timbres ainsi que le marquage des assemblages. SWI ACCRED n'assume aucune responsabilité si le prélèvement est mal effectué.

Pour les autres essais de vérification ou validation de propriétés, le SWI ACCRED peut débiter son mandat à la réception de la commande du Client et des échantillons objet du/des essais.

### 10.2. Sous-traitance

Certains essais non pratiqués par SWI ACCRED peuvent être sous-traités en accord avec le Client. Dans de tels cas, SWI ACCRED prend les mesures nécessaires au respect de la confidentialité et est garant de la qualité des essais.

### 10.3. Utilisation des rapports d'essai ou de qualification de mode opératoire de soudage SWI

La délivrance de rapports d'essai selon la norme ISO/CEI 17025 par le SWI, implique que le client doit également s'engager à :

- ne déclarer ou faire référence au rapport d'essai délivré par le SWI Swiss Welding Institute que dans son domaine de validité,
- veiller à ce qu'aucun document, marque ou rapport d'essai du SWI Swiss Welding Institute, ne soit utilisé en totalité ou en partie de façon abusive ou trompeuse,
- ne pas utiliser le rapport d'essai d'une façon qui puisse nuire à la réputation du SWI Swiss Welding Institute,
- s'engage à fournir le rapport d'essai dans son intégralité et sans ajout avec l'honnêteté que ses clients sont en droit d'attendre.

## 11. Archivage

Dans le cadre des activités sous les domaines d'accréditation selon les normes ISO 17024 et 17025, les pièces et échantillons concernés sont stockés et archivés durant 3 ans. Une durée toute autre doit être convenue par écrit entre le SWI et le client.

## 12. Mandats de Prestations

### 12.1. Objet de la commande

Toute demande explicite de prestation par un Client génère une offre écrite du SWI comportant la description précise de la prestation, ainsi que les éventuelles conditions particulières applicables. Toute offre écrite du SWI est valable un (1) mois à compter de sa date d'émission, sauf indication contraire.

### 12.2. Acceptation de la commande

Le SWI n'est liée par la commande de prestation qui lui parvient, que lorsque :

- le SWI l'aura acceptée définitivement tel que défini au § 3.1 ou au § 10.1,
- le SWI aura reçu le paiement d'un acompte correspondant à 1/3 de la valeur de la commande sauf accord écrit du SWI.

### 12.3. Modification ou annulation de la commande

Aucune modification ou annulation de la commande par le Client ne sera recevable après son acceptation par le SWI, sauf accord écrit contraire du SWI déterminant les conditions de cette modification ou annulation. En toute hypothèse, en cas de résiliation anticipée de la commande par le Client, le SWI se réserve le droit de demander au Client une indemnité qui correspondra au montant



des frais engagés au moment de l'annulation plus CHF 100.- de frais administratif d'annulation. Le SWI se réserve le droit d'apporter à tout moment toute modification à la prestation et s'engage à en informer le Client sans délai.

#### **12.4. Erreurs dans la prise de commande**

Le SWI peut corriger toute erreur qui pourrait survenir lors de la prise de commande et n'encourra aucune responsabilité de ce fait.

#### **12.5. Dates et délais**

Sauf convention expresse, les délais d'exécution de la prestation ne sont donnés qu'à titre indicatif, en fonction de la disponibilité du calendrier de commandes du SWI. Les retards éventuels ne donnent pas droit au Client d'annuler la commande, de refuser la prestation ou de réclamer des dommages-intérêts. Le SWI se réserve la faculté de retarder l'exécution de la prestation jusqu'à complète réception des informations que le Client doit, d'un commun accord, lui faire parvenir.

#### **12.6. Rapports et correspondance**

La correspondance du SWI et les rapports sont rédigés en langue française.

### **13. Prestations en général**

Le SWI travaille en étroite collaboration avec la Haute Ecole d'Ingénierie et de Gestion du Canton de Vaud (HEIG-VD), haute école HES de niveau universitaire, avec qui il forme une communauté de recherche et de formation.

Sous l'autorité et la responsabilité du SWI, la HEIG-VD est amenée à réaliser différentes prestations dans le cadre des présents engagements contractuels et, notamment, la facturation et l'encaissement de celles-ci (formations, certifications). La HEIG-VD est en outre reconnue bénéficiaire de chaque créance et pourra agir pour l'encaissement de celle-ci par toutes les voies de droit à sa disposition (stipulation pour autrui parfait).

### **14. Propriété intellectuelle**

Les droits de propriété intellectuelle, portant sur les techniques ou toutes autres documentations mises à disposition du Client avec l'offre ou lors de l'exécution de la prestation quelle que soit sa nature, resteront la propriété du SWI ou de l'éventuel tiers propriétaire. Le Client s'interdit de les reproduire, directement ou indirectement, en totalité ou en partie, de les adapter, de les modifier, de les traduire, de les représenter, de les commercialiser ou de les diffuser par ou pour leur compte personnel, celui d'un autre organisme ou celui de leur entreprise sans l'accord préalable et écrit du SWI. De plus, il est interdit d'effectuer des enregistrements audio ou vidéo.

En cas de développement du SWI amenant à un dépôt de brevet, marque ou modèle, les droits de propriété intellectuelle feront l'objet d'un contrat écrit.

### **15. Référence commerciale**

Le SWI pourra faire état du nom du Client, agissant dans le cadre de son activité formation ou de prestation, à titre de référence commerciale, sauf demande contraire écrite de ce dernier.

### **16. Durée et validité**

Cette version des CONDITIONS GÉNÉRALES annule et remplace les versions précédentes.

SWI Swiss Welding Institute à Yverdon-les-Bains, le 09.02.2022

*Fin du document*



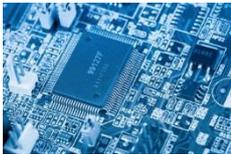




**Formations internationales  
IIW / EWF**



**Formations pratiques & Certifications  
SOUDAGE / BRASAGE**



**Formations & Certifications  
ASSEMBLAGE ÉLECTRONIQUE**



**Mandats de  
PRESTATIONS**



**Informations  
PRATIQUES**

Swiss Welding Institute  
Rue du Nord 3  
1400 Yverdon-les-Bains  
Tél. : +41 24 557 73 90

**[www.swi.ch](http://www.swi.ch)**