



Formations pratiques & Certifications

SOUDAGE / BRASAGE

www.swi.ch/acad/soud

Détails & Tarifs "Soudage / Brasage" 2023

Référence	Désignation	Frais HT par participant (en CHF)	Page
S 0100	Cours de base TIG Acier	1'400.–	2-4
S 0101	Cours de base MMA Acier		
S 0102	Cours de base MAG Acier		
S 0110	Perfectionnement TIG Acier	2'400.–	2-5
S 0111	Perfectionnement MMA Acier		
S 0112	Perfectionnement MAG Acier		
S 0120	Certification ISO 9606-1 (111, 135, 136, 138, 141 ou 311) Acier BW	480.–	2-6
S 0140	Certification ISO 9606-1 Acier FW		
S 0200	Cours de base TIG Inox	1'500.–	2-7
S 0201	Cours de base MMA Inox		
S 0202	Cours de base MAG Inox		
S 0210	Perfectionnement TIG Inox	2700.–	2-8
S 0211	Perfectionnement MMA Inox		
S 0212	Perfectionnement MAG Inox		
S 0220	Certification ISO 9606-1 (111, 135, 136, 138 ou 141) Inox BW	570.–	2-9
S 0240	Certification ISO 9606-1 Inox FW		
S 0310	Perfectionnement TIG ou MIG Alu	3'240.–	2-10
S 0320	Certification ISO 9606-2 (141 ou 131) Alu BW	570.–	2-11
S 0340	Certification ISO 9606-2 Alu FW		
S 0400	Cours de base brasage fort	900.–	2-12
S 0410	Perfectionnement brasage fort	1125.–	2-13
S 0420	Certification ISO 13585	480.–	2-14
S 0500	Cours à la carte fil fourré sans gaz (114) Acier	360.– / jour	2-15

Détails & Tarifs "Soudage / Brasage" 2023

Référence	Désignation	Frais HT par participant (en CHF)	Page
S 0510	Certification ISO 9606-1 (114) Acier BW	480.–	2-16
S 0520	Certification ISO 9606-1 (114) Acier FW		
S 0600	Cours à la carte Nickel	Selon offre	2-17
S 0610	Certification ISO 9606-4	Selon offre	2-18
S 0700	Cours à la carte Titane	Selon offre	2-19
S 0710	Certification ISO 9606-5	Selon offre	2-20
S 0800	Cours à la carte opérateur soudeur	Selon offre	2-21
S 0810	Certification ISO 14732	Selon offre	2-22
S 1000	Cours à la carte (en entreprise ou au SWI) (Al, Ni, Ti...)	Selon offre	2-23
S 1010	Remise à niveau ISO 9606-1	300.– / jour	2-24
S 1020	Remise à niveau ISO 9606-2	360.– / jour	
S 1030	Remise à niveau ISO 13585	375.– / jour	
S 1040	Remise à niveau ISO 9606-4	Selon offre	
S 1050	Remise à niveau ISO 9606-5	Selon offre	
S 1100	Prolongation de certificat	150.–	2-25
S 1110	Demande de duplicata de certificat	100.–	2-26
S 1120	Certification à la carte (en entreprise)	Voir barème	2-27

SWI Swiss Welding Institute à Yverdon-les-Bains, le 05.12.2022
 Cette version des tarifs "Soudage / Brasage" annule et remplace les versions précédentes.

Cours de base TIG Acier**Cours de base MMA Acier****Cours de base MAG Acier****Enjeux**

- Introduction approfondie au soudage : permettre de souder correctement des assemblages d'angle PB et bout à bout PA de plaques
- Objectif adapté aux capacités de chaque participant

Objectifs

- Mettre en service un poste à souder et gérer correctement les paramètres de soudage
- Préparer les bords des pièces et les pointer en fonction des épaisseurs
- Observer et évaluer votre bain de fusion, adapter la vitesse de soudage, maîtriser la tenue de la torche
- Effectuer un dépôt correct du métal d'apport lors de soudage mono et multi-passes
- Souder des plaques bout à bout ou en angle de diverses épaisseurs en position PA et PB
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

Descriptif

- Présentation du centre de formation
- Soudabilité, règles d'hygiène et de sécurité, matériaux, normes
- Présentation et explication d'un poste à souder ainsi que des réglages propres au procédé
- Démonstrations pratiques sur la préparation de pièces, y compris meulage et pointage en vue du soudage en angle et bout à bout
- Démonstrations pratiques sur un assemblage en angle en acier ; exercices individuels ; assistance en continu du formateur
- Démonstrations pratiques sur un assemblage bout à bout de plaques en acier avec reprise envers si nécessaire ; exercices individuels ; assistance en continu du formateur

Conditions d'admission

- Aucun prérequis

Public concerné

- Toute personne concernée par la pratique de la soudure

Examen

- Corrections et commentaires du formateur en continu

Reconnaissance & titre délivré

- Attestation de participation SWI
- La réussite du cours de base, vous permet d'accéder au cours de perfectionnement (pour un même procédé de soudage)

S 0100Référence : **S 0101****S 0102****Lieu**

- SWI Swiss Welding Institute
Rue du Nord 3
CH-1400 Yverdon-les-Bains
- En entreprise

Durée

- 5 jours

Horaires (au SWI)

- 08H30 – 11H45
- 12H45 – 16H30

Frais HT / participant (en CHF)

- 1'400.– (au SWI)
(Supports de cours inclus)
(Repas de midi compris)
- Selon offre (en entreprise)

Sessions (au SWI)

- Sur demande
(Hors vacances scolaires)
(10 personnes maximum)

Renseignements & inscription

Adrien HOLLARD
Rue du Nord 3
CH-1400 Yverdon-les-Bains
Tél : +41 24 557 61 77
www.swi.ch
info@swi.ch



Perfectionnement TIG Acier

Perfectionnement MMA Acier

Perfectionnement MAG Acier

Enjeux

- Préparation en vue d'une certification de qualification de soudeur selon ISO 9606-1 PF pour des plaques et H-L045 pour des tubes :
 - réaliser des assemblages d'angle dans diverses positions PF et PD
 - soudage de plaques ou de tube bout à bout et préparation à la certification

Objectifs

- Régler les paramètres de soudage en fonction de l'épaisseur travaillée
- Préparer les bords des pièces et effectuer le pointage pour l'assemblage de plaques ou de tubes
- Souder des assemblages d'angle et bout à bout de plaques ou de tubes en acier dans différentes positions de soudage
- Pouvoir se présenter à l'examen de certification
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

Descriptif

- Présentation du centre de formation, des règles d'hygiène et de sécurité.
- Présentation et explication d'un poste à souder ainsi que des réglages propres au procédé
- Exercices individuels sur un assemblage en angle en acier. Assistance en continu du formateur
- Démonstrations pratiques sur un assemblage bout à bout de plaques en acier ; exercices individuels en position PF ; assistance en continu du formateur
- Démonstrations pratiques sur un assemblage de tubes en acier ; exercices individuels en position H-L045 ; assistance en continu du formateur
- Préparation à une épreuve de certification

Conditions d'admission

- Avoir suivi le cours de base **S 0100** (pour un même procédé de soudage) **OU** avoir suivi une formation équivalente

Public concerné

- Tout soudeur qui désire parfaire son art et/ou se préparer à une certification

Examen

- Corrections et commentaires du formateur en continu

Reconnaissance & titre délivré

- Attestation de participation SWI
- La réussite du cours de perfectionnement, vous permet de vous présenter dans de bonnes conditions à l'examen de certification de qualification de soudeur

S 0110

Référence : S 0111

S 0112

Lieu

- SWI Swiss Welding Institute
Rue du Nord 3
CH-1400 Yverdon-les-Bains
- En entreprise

Durée

- 9 jours

Horaires (au SWI)

- 08H30 - 11H45
- 12H45 - 16H30

Frais HT / participant (en CHF)

- 2'400.- (au SWI)
(Supports de cours inclus)
(Repas de midi compris)
- Selon offre (en entreprise)

Sessions (au SWI)

- Sur demande
(Hors vacances scolaires)
(10 personnes maximum)

Renseignements & inscription

Adrien HOLLARD
Rue du Nord 3
CH-1400 Yverdon-les-Bains
Tél : +41 24 557 61 77
www.swi.ch
info@swi.ch



**Certification ISO 9606-1 (111, 141, 135, 136, 138 ou 311)
Acier BW****Certification ISO 9606-1 Acier FW****Enjeux**

- S'assurer des compétences de vos soudeurs est essentiel pour réaliser des assemblages soudés de qualité.
- Ces compétences sont vérifiées par un organisme de certification indépendant.
- Ces certifications sont soit :
 - indispensables pour la certification de votre entreprise (i.e. ISO 3834, EN 15085, etc.)
 - exigées par la loi (i.e. Directive équipements sous pression 2014/68/EU (DESP), etc.)

Objectifs

- Maîtriser les règles de l'art et la pratique du soudage des aciers
- Valider cette maîtrise par l'obtention de certificat(s) de qualification qui sont demandés par votre système qualité, et/ou vos clients, et/ou par la législation en vigueur

Descriptif

- Présentation du centre de formation si nécessaire, des règles d'hygiène et de sécurité
- Contrôle de l'identité du candidat
- Rappel oral des conditions de soudage selon la norme ISO 9606-1
- Assemblage des pièces selon les prescriptions de la norme ISO 9606-1
- Contrôle de l'assemblage selon les prescriptions de la norme ISO 9606-1

Conditions d'admission

- Avoir suivi le cours de perfectionnement **S 0110** (pour un même procédé de soudage et même matière) ou avoir suivi une formation équivalente
- **OU** Avoir une expérience professionnelle suffisante **ET** idéalement avoir suivi un cours de remise à niveau **S 1010**
- **OU** Avoir une certification à renouveler **ET** idéalement avoir suivi un cours de remise à niveau **S 1010**

Public concerné

- Tout soudeur qui désire obtenir une certification selon la norme ISO 9606-1
- Tout soudeur qui désire reconduire sa/ses certification(s) en fin de validité

Examen

- Selon les prescriptions de la norme ISO 9606-1 en vigueur

Reconnaissance & titre délivré

- La réussite de l'examen, vous permet de obtenir un certificat de qualification de soudeur ISO 9606-1 (validité de 3 ans)

S 0120

Référence :

S 0140**Lieu**

- SWI Swiss Welding Institute
Rue du Nord 3
CH-1400 Yverdon-les-Bains
- En entreprise

Durée

- ½ jour

Horaires (au SWI)

- 08H30 - 11H45

Frais HT / participant (en CHF)

- 480.– pour S 0120 (au SWI)
(Repas de midi non-inclus)
- 480.– pour S 0140 (au SWI)
(Repas de midi non-inclus)
- Selon offre (en entreprise)

Sessions (tous les vendredis au SWI)

- Sur demande
(Hors vacances scolaires)
(10 personnes maximum)

Renseignements & inscription

Adrien HOLLARD
Rue du Nord 3
CH-1400 Yverdon-les-Bains
Tél : +41 24 557 61 77

www.swi.ch
info@swi.ch



Cours de base TIG Inox

Cours de base MMA Inox

Cours de base MAG Inox

Enjeux

- Introduction approfondie au soudage : permettre de souder correctement des assemblages d'angle PB et bout à bout PA de plaques
- Objectif adapté aux capacités de chaque participant

Objectifs

- Mettre en service un poste à souder et gérer correctement les paramètres de soudage
- Préparer les bords des pièces et les pointer en fonction des épaisseurs
- Observer et évaluer votre bain de fusion, adapter la vitesse de soudage, maîtriser la tenue de la torche
- Effectuer un dépôt correct du métal d'apport lors de soudage mono et multi-passes
- Souder des plaques bout à bout ou en angle de diverses épaisseurs en position PA et PB
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

Descriptif

- Présentation du centre de formation
- Soudabilité, règles d'hygiène et de sécurité, matériaux, normes
- Présentation et explication d'un poste à souder ainsi que des réglages propres au procédé
- Démonstrations pratiques sur la préparation de pièces, y compris meulage et pointage en vue du soudage en angle et bout à bout
- Démonstrations pratiques sur un assemblage en angle en inox ; exercices individuels ; assistance en continu du formateur
- Démonstrations pratiques sur un assemblage bout à bout de plaques en inox avec reprise envers si nécessaire ; exercices individuels ; assistance en continu du formateur

Conditions d'admission

- Aucun prérequis

Public concerné

- Toute personne concernée par la pratique de la soudure

Examen

- Corrections et commentaires du formateur en continu

Reconnaissance & titre délivré

- Attestation de participation SWI
- La réussite du cours de base, vous permet d'accéder au cours de perfectionnement (pour un même procédé de soudage)

S 0200

Référence : S 0201

S 0202

Lieu

- SWI Swiss Welding Institute
Rue du Nord 3
CH-1400 Yverdon-les-Bains
- En entreprise

Durée

- 5 jours

Horaires (au SWI)

- 08H30 - 11H45
- 12H45 - 16H30

Frais HT / participant (en CHF)

- 1'500.- (au SWI)
(Supports de cours inclus)
(Repas de midi compris)
- Selon offre (en entreprise)

Sessions (au SWI)

- Sur demande
(Hors vacances scolaires)
(10 personnes maximum)

Renseignements & inscription

Adrien HOLLARD
Rue du Nord 3
CH-1400 Yverdon-les-Bains
Tél : +41 24 557 61 77
www.swi.ch
info@swi.ch



Perfectionnement TIG Inox**Perfectionnement MMA Inox****Perfectionnement MAG Inox****Enjeux**

- Préparation en vue d'une certification de qualification de soudeur selon ISO 9606-1 PF pour des plaques et H-L045 pour des tubes :
 - réaliser des assemblages d'angle dans diverses positions PF et PD
 - soudage de plaques ou de tube bout à bout et préparation à la certification

Objectifs

- Régler les paramètres de soudage en fonction de l'épaisseur travaillée
- Préparer les bords des pièces et effectuer le pointage pour l'assemblage de plaques ou de tubes
- Souder des assemblages d'angle et bout à bout de plaques ou de tubes en inox dans différentes positions de soudage
- Pouvoir se présenter à l'examen de certification
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

Descriptif

- Présentation du centre de formation, des règles d'hygiène et de sécurité
- Présentation et explication d'un poste à souder ainsi que des réglages propres au procédé
- Exercices individuels sur un assemblage en angle en inox. Assistance en continu du formateur
- Démonstrations pratiques sur un assemblage bout à bout de plaques en inox ; exercices individuels en position PF ; assistance en continu du formateur
- Démonstrations pratiques sur un assemblage de tubes en inox ; exercices individuels en position H-L045 ; assistance en continu du formateur
- Préparation à une épreuve de certification

Conditions d'admission

- Avoir suivi le cours de base **S 0200** (pour un même procédé de soudage) **OU** avoir suivi une formation équivalente

Public concerné

- Tout soudeur qui désire parfaire son art et/ou se préparer à une certification

Examen

- Corrections et commentaires du formateur en continu

Reconnaissance & titre délivré

- Attestation de participation SWI
- La réussite du cours de perfectionnement, vous permet de vous présenter dans de bonnes conditions à l'examen de certification de qualification de soudeur

S 0210Référence : **S 0211****S 0212****Lieu**

- SWI Swiss Welding Institute
Rue du Nord 3
CH-1400 Yverdon-les-Bains
- En entreprise

Durée

- 9 jours

Horaires (au SWI)

- 08H30 - 11H45
- 12H45 - 16H30

Frais HT / participant (en CHF)

- 2'700.- (au SWI)
(Supports de cours inclus)
(Repas de midi compris)
- Selon offre (en entreprise)

Sessions (au SWI)

- Sur demande
(Hors vacances scolaires)
(10 personnes maximum)

Renseignements & inscription

Adrien HOLLARD
Rue du Nord 3
CH-1400 Yverdon-les-Bains
Tél : +41 24 557 61 77
www.swi.ch
info@swi.ch



Certification ISO 9606-1 (111, 135, 136, 138 ou 141) Inox BW

Certification ISO 9606-1 Inox FW

Enjeux

- S'assurer des compétences de vos soudeurs est essentiel pour réaliser des assemblages soudés de qualité.
- Ces compétences sont vérifiées par un organisme de certification indépendant.
- Ces certifications sont soit :
 - indispensables pour la certification de votre entreprise (i.e. ISO 3834, EN 15085, etc.)
 - exigées par la loi (i.e. Directive équipements sous pression 2014/68/EU (DESP), etc.)

Objectifs

- Maîtriser les règles de l'art et la pratique du soudage des aciers inoxydables
- Valider cette maîtrise par l'obtention de certificat(s) de qualification qui sont demandés par votre système qualité, et/ou vos clients, et/ou par la législation en vigueur

Descriptif

- Présentation du centre de formation si nécessaire, des règles d'hygiène et de sécurité
- Contrôle de l'identité du candidat
- Rappel oral des conditions de soudage selon la norme ISO 9606-1
- Assemblage des pièces selon les prescriptions de la norme ISO 9606-1
- Contrôle de l'assemblage selon les prescriptions de la norme ISO 9606-1

Conditions d'admission

- Avoir suivi le cours de perfectionnement **S 0210** (pour un même procédé de soudage et même matière) ou avoir suivi une formation équivalente
- **OU** Avoir une expérience professionnelle suffisante **ET** idéalement avoir suivi un cours de remise à niveau **S 1010**
- **OU** Avoir une certification à renouveler **ET** idéalement avoir suivi un cours de remise à niveau **S 1010**

Public concerné

- Tout soudeur qui désire obtenir une certification selon la norme ISO 9606-1
- Tout soudeur qui désire reconduire sa/ses certification(s) en fin de validité

Examen

- Selon les prescriptions de la norme ISO 9606-1 en vigueur

Reconnaissance & titre délivré

- La réussite de l'examen, vous permet de obtenir un certificat de qualification de soudeur ISO 9606-1 (validité de 3 ans)

S 0220

Référence :

S 0240

Lieu

- SWI Swiss Welding Institute
Rue du Nord 3
CH-1400 Yverdon-les-Bains
- En entreprise

Durée

- ½ jour

Horaires (au SWI)

- 08H30 - 11H45

Frais HT / participant (en CHF)

- 570.– pour S 0220 (au SWI)
(Repas de midi non-inclus)
- 570.– pour S 0240 (au SWI)
(Repas de midi non-inclus)
- Selon offre (en entreprise)

Sessions (tous les vendredis au SWI)

- Sur demande
(Hors vacances scolaires)
(10 personnes maximum)

Renseignements & inscription

Adrien HOLLARD
Rue du Nord 3
CH-1400 Yverdon-les-Bains
Tél : +41 24 557 61 77

www.swi.ch
info@swi.ch



Perfectionnement TIG ou MIG alu

Enjeux

- Préparation en vue d'une certification de qualification de soudeur selon ISO 9606-2 PF pour des plaques et H-L045 pour des tubes :
 - réaliser des assemblages d'angle dans diverses positions PF et PD
 - soudage de plaques ou de tube bout à bout et préparation à la certification

Objectifs

- Régler les paramètres de soudage en fonction de l'épaisseur travaillée
- Préparer les bords des pièces et effectuer le pointage pour l'assemblage de plaques ou de tubes
- Souder des assemblages d'angle et bout à bout de plaques ou de tubes en alu dans différentes positions de soudage
- Pouvoir se présenter à l'examen de certification
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

Descriptif

- Présentation du centre de formation, des règles d'hygiène et de sécurité.
- Présentation et explication d'un poste à souder ainsi que des réglages propres au procédé
- Exercices individuels sur un assemblage en angle en alu. Assistance en continu du formateur
- Démonstrations pratiques sur un assemblage bout à bout de plaques en alu ; exercices individuels en position PF ; assistance en continu du formateur
- Démonstrations pratiques sur un assemblage de tubes en alu ; exercices individuels en position H-L045 ; assistance en continu du formateur
- Préparation à une épreuve de certification

Conditions d'admission

- Avoir suivi le cours de base **Erreur ! Source du renvoi introuvable.** (pour un même procédé de soudage) **OU** avoir suivi une formation équivalente

Public concerné

- Tout soudeur qui désire parfaire son art et/ou se préparer à une certification

Examen

- Corrections et commentaires du formateur en continu

Reconnaissance & titre délivré

- Attestation de participation SWI
- La réussite du cours de perfectionnement, vous permet de vous présenter dans de bonnes conditions à l'examen de certification de qualification de soudeur

Référence : **S 0310**

Lieu

- SWI Swiss Welding Institute
Rue du Nord 3
CH-1400 Yverdon-les-Bains
- En entreprise

Durée

- 9 jours

Horaires (au SWI)

- 08H30 - 11H45
- 12H45 - 16H30

Frais HT / participant (en CHF)

- 3'240.- (au SWI)
(Supports de cours inclus)
(Repas de midi compris)
- Selon offre (en entreprise)

Sessions (au SWI)

- Sur demande
(Hors vacances scolaires)
(10 personnes maximum)

Renseignements & inscription

Adrien HOLLARD
Rue du Nord 3
CH-1400 Yverdon-les-Bains
Tél : +41 24 557 61 77
www.swi.ch
info@swi.ch



Certification ISO 9606-2 (141 ou 131) Alu BW

Certification ISO 9606-2 Alu FW

Enjeux

- S'assurer des compétences de vos soudeurs est essentiel pour réaliser des assemblages soudés de qualité.
- Ces compétences sont vérifiées par un organisme de certification indépendant.
- Ces certifications sont soit :
 - indispensables pour la certification de votre entreprise (i.e. ISO 3834, EN 15085, etc.)
 - exigées par la loi (i.e. Directive équipements sous pression 2014/68/EU (DESP), etc.)

Objectifs

- Maîtriser les règles de l'art et la pratique du soudage des alliages d'aluminium
- Valider cette maîtrise par l'obtention de certificat(s) de qualification qui sont demandés par votre système qualité, et/ou vos clients, et/ou par la législation en vigueur

Descriptif

- Présentation du centre de formation si nécessaire, des règles d'hygiène et de sécurité
- Contrôle de l'identité du candidat
- Rappel oral des conditions de soudage selon la norme ISO 9606-2
- Assemblage des pièces selon les prescriptions de la norme ISO 9606-2
- Contrôle de l'assemblage selon les prescriptions de la norme ISO 9606-2

Conditions d'admission

- Avoir suivi le cours de perfectionnement **S 0310** (pour un même procédé de soudage et même matière) ou avoir suivi une formation équivalente
- **OU** Avoir une expérience professionnelle suffisante **ET** idéalement avoir suivi un cours de remise à niveau **S 1020**
- **OU** Avoir une certification à renouveler **ET** idéalement avoir suivi un cours de remise à niveau **S 1020**

Public concerné

- Tout soudeur qui désire obtenir une certification selon la norme ISO 9606-2
- Tout soudeur qui désire reconduire sa/ses certification(s) en fin de validité

Examen

- Selon les prescriptions de la norme ISO 9606-2 en vigueur

Reconnaissance & titre délivré

- La réussite de l'examen, vous permet de obtenir un certificat de qualification de soudeur ISO 9606-2 (validité de 2 ans)

S 0320

Référence :

S 0340

Lieu

- SWI Swiss Welding Institute
Rue du Nord 3
CH-1400 Yverdon-les-Bains
- En entreprise

Durée

- ½ jour

Horaires (au SWI)

- 08H30 - 11H45

Frais HT / participant (en CHF)

- 570.– pour S 0320 (au SWI)
(Repas de midi non-inclus)
- 570.– pour S 0340 (au SWI)
(Repas de midi non-inclus)
- Selon offre (en entreprise)

Sessions (tous les vendredis au SWI)

- Sur demande
(Hors vacances scolaires)
(10 personnes maximum)

Renseignements & inscription

Adrien HOLLARD
Rue du Nord 3
CH-1400 Yverdon-les-Bains
Tél : +41 24 557 61 77
www.swi.ch
info@swi.ch



Cours de base brasage fort

Enjeux

- Acquérir les connaissances générales sur le brasage et le soudobrasage du cuivre et de l'acier
- Objectifs individuels déterminés en fonction de vos attentes

Objectifs

- Connaître les domaines d'application du brasage et du soudobrasage au chalumeau
- Choisir les fils d'apports, les flux décapants, les préparations des pièces en fonction de l'assemblage
- Régler correctement votre chalumeau
- Effectuer des brasures et des soudobrasures sur des pièces en cuivre et en acier
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

Descriptif

- Présentation du centre de formation
- Soudabilité, règles d'hygiène et de sécurité, matériaux, normes
- Principe du procédé et présentation du matériel
- Domaine d'application du brasage et du soudobrasage
- Démonstrations pratiques et explications à l'atelier
- Exercices individuels sur des tubes et des plaques ; assistance continue du formateur *(Augmentation de la difficulté des exercices en fonction de votre aptitude)*
- Formation pratique de base

Conditions d'admission

- Aucun prérequis

Public concerné

- Toute personne concernée par la pratique du brasage fort

Examen

- Corrections et commentaires du formateur en continu

Reconnaissance & titre délivré

- Attestation de participation SWI
- La réussite du cours de base, vous permet d'accéder au cours de perfectionnement brasage fort

Référence : **S 0400**

Lieu

- SWI Swiss Welding Institute
Rue du Nord 3
CH-1400 Yverdon-les-Bains
- En entreprise

Durée

- 2 jours

Horaires *(au SWI)*

- 08H30 - 11H45
- 12H45 - 16H30

Frais HT / participant (en CHF)

- 900.– *(au SWI)*
(Supports de cours inclus)
(Repas de midi compris)
- Selon offre *(en entreprise)*

Sessions *(au SWI)*

- Sur demande
(Hors vacances scolaires)
(10 personnes maximum)

Renseignements & inscription

Adrien HOLLARD
Rue du Nord 3
CH-1400 Yverdon-les-Bains
Tél : +41 24 557 61 77
www.swi.ch
info@swi.ch



Perfectionnement brasage fort

Enjeux

- Le brasage fort sous protection gazeuse est un procédé utilisé dans l'assemblage de tuyauterie
- Une protection gazeuse est assurée dans la tuyauterie pour assurer un brasage exempt d'impureté et permettant une décontamination complète de la tuyauterie

Objectifs

- Choisir les fils d'apports, les flux décapants, les préparations des pièces en fonction de l'assemblage
- Régler correctement votre chalumeau
- Effectuer des brasures sur des assemblages tubulaires en
- cuivre, en alliage de cuivre, en acier au carbone et en acier inoxydable sous protection d'un flux gazeux
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité
- Pouvoir se présenter à l'examen de certification

Descriptif

- Présentation du centre de formation, des règles d'hygiène et de sécurité
- Principe du procédé et présentation du matériel
- Domaine d'application du brasage sous protection gazeuse
- Démonstrations pratiques et explications à l'atelier
- Exercices individuels sur des assemblages tubulaires; assistance continue du formateur *(Augmentation de la difficulté des exercices en fonction de votre aptitude)*

Conditions d'admission

- Avoir suivi le cours de base de brasage **S 0400** **OU** avoir une formation équivalente

Public concerné

- Tout brasseur qui désire parfaire son art et/ou se préparer à une certification

Examen

- Corrections et commentaires du formateur en continu

Reconnaissance & titre délivré

- Attestation de participation SWI
- La réussite du cours de perfectionnement, vous permet de vous présenter dans de bonnes conditions à l'examen de certification de qualification de brasage

Référence : **S 0410**

Lieu

- SWI Swiss Welding Institute
Rue du Nord 3
CH-1400 Yverdon-les-Bains
- En entreprise

Durée

- 3 jours

Horaires *(au SWI)*

- 08H30 - 11H45
- 12H45 - 16H30

Frais HT / participant (en CHF)

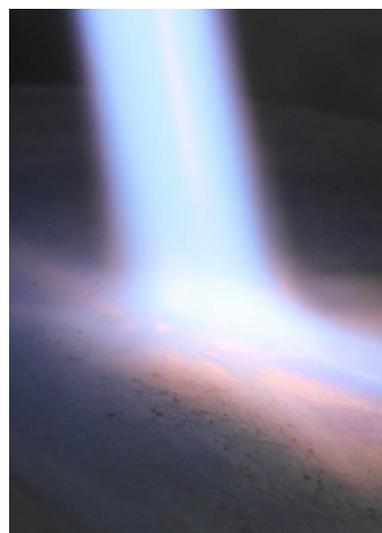
- 1125.– *(au SWI)*
(Supports de cours inclus)
(Repas de midi compris)
- Selon offre *(en entreprise)*

Sessions *(au SWI)*

- Sur demande
(Hors vacances scolaires)
(10 personnes maximum)

Renseignements & inscription

Adrien HOLLARD
Rue du Nord 3
CH-1400 Yverdon-les-Bains
Tél : +41 24 557 61 77
www.swi.ch
info@swi.ch



Certification ISO 13585

Enjeux

- S'assurer des compétences de vos braseurs est essentiel pour réaliser des assemblages soudés de qualité.
- Ces compétences sont vérifiées par un organisme de certification indépendant.
- Ces certifications sont soit :
 - indispensables pour la certification de votre entreprise (i.e. ISO 3834, EN 15085, etc.)
 - exigées par la loi (i.e. Directive équipements sous pression 2014/68/EU (DESP), etc.)

Objectifs

- Maîtriser les règles de l'art et la pratique du brasage
- Valider cette maîtrise par l'obtention de certificat(s) de qualification qui sont demandés par votre système qualité, et/ou vos clients, et/ou par la législation en vigueur

Descriptif

- Présentation du centre de formation si nécessaire, des règles d'hygiène et de sécurité
- Contrôle de l'identité du candidat
- Rappel oral des conditions de soudage selon la norme ISO 13585
- Assemblage des pièces selon les prescriptions de la norme ISO 13585
- Contrôle de l'assemblage selon les prescriptions de la norme ISO 13585

Conditions d'admission

- Avoir suivi le cours de perfectionnement **S 0410** ou avoir suivi une formation équivalente
- **OU** Avoir une expérience professionnelle suffisante **ET** idéalement avoir suivi un cours de remise à niveau **S 1030**
- **OU** Avoir une certification à renouveler **ET** idéalement avoir suivi un cours de remise à niveau **S 1030**

Public concerné

- Tout braseur qui désire obtenir une certification selon la norme ISO 13585
- Tout braseur qui désire reconduire sa/ses certification(s) en fin de validité

Examen

- Selon les prescriptions de la norme ISO 13585 en vigueur

Reconnaissance & titre délivré

- La réussite de l'examen, vous permet de obtenir un certificat de qualification de braseur ISO 13585 (*validité de 3 ans*)

Référence : **S 0420**

Lieu

- SWI Swiss Welding Institute
Rue du Nord 3
CH-1400 Yverdon-les-Bains
- En entreprise

Durée

- ½ jour

Horaires (au SWI)

- 08H30 - 11H45

Frais HT / participant (en CHF)

- 480.- (au SWI)
(Repas de midi non-inclus)
- Selon offre (en entreprise)

Sessions (tous les vendredis au SWI)

- Sur demande
(Hors vacances scolaires)
(10 personnes maximum)

Renseignements & inscription

Adrien HOLLARD
Rue du Nord 3
CH-1400 Yverdon-les-Bains
Tél : +41 24 557 61 77
www.swi.ch
info@swi.ch



Cours à la carte fil fourré sans gaz (114) Acier

Enjeux

- Introduction approfondie au soudage fil fourré sans gaz : permettre de souder correctement des assemblages d'angle et bout à bout de plaques et tubes
- Objectif adapté aux capacités de chaque participant et à la préparation à la certification ISO 9606-1

Objectifs

- Mettre en service un poste à souder et gérer correctement les paramètres de soudage
- Préparer les bords des pièces et les pointer en fonction des épaisseurs
- Observer et évaluer votre bain de fusion, adapter la vitesse de soudage, maîtriser la tenue de la torche
- Effectuer un dépôt correct du métal d'apport lors de soudage mono et multi-passes
- Souder des assemblages d'angle et bout à bout de plaques et tubes en acier dans différentes positions de soudage
- Pouvoir se présenter à l'examen de certification
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

Descriptif

- Présentation du centre de formation
- Soudabilité, règles d'hygiène et de sécurité, matériaux, normes
- Présentation et explication d'un poste à souder ainsi que des réglages propres au procédé
- Démonstrations pratiques sur la préparation de pièces, y compris meulage et pointage en vue du soudage en angle et bout à bout
- Démonstrations pratiques sur des assemblages en angle ou bout à bout en acier ; exercices individuels ; assistance en continu du formateur
- Préparation à une épreuve de certification

Conditions d'admission

- Connaissances en soudage

Public concerné

- Soudeur, chaudronnier, tuyauteur travaillant régulièrement sur chantier ou toute personne concernée par la pratique de la soudure qui désire parfaire son art et/ou se préparer à une certification

Examen

- Corrections et commentaires du formateur en continu

Reconnaissance & titre délivré

- Attestation de participation SWI
- La réussite du cours vous permet de vous présenter dans de bonnes conditions à l'examen de certification de qualification de soudeur

Référence : **S 0500**

Lieu

- SWI Swiss Welding Institute
Rue du Nord 3
CH-1400 Yverdon-les-Bains
- En entreprise

Durée

- Selon offre

Horaires (au SWI)

- 08H30 - 11H45
- 12H45 - 16H30

Frais HT / participant (en CHF)

- 360.– / jour (au SWI)
(Supports de cours inclus)
(Repas de midi compris)
- Selon offre (en entreprise)

Sessions (au SWI)

- Sur demande
(Hors vacances scolaires)
(10 personnes maximum)

Renseignements & inscription

Adrien HOLLARD
Rue du Nord 3
CH-1400 Yverdon-les-Bains
Tél : +41 24 557 61 77
www.swi.ch
info@swi.ch



Certification ISO 9606-1 (114) Acier BW**Certification ISO 9606-1 (114) Acier FW****Enjeux**

- S'assurer des compétences de vos soudeurs est essentiel pour réaliser des assemblages soudés de qualité.
- Ces compétences sont vérifiées par un organisme de certification indépendant.
- Ces certifications sont soit :
 - indispensables pour la certification de votre entreprise (i.e. ISO 3834, EN 15085, etc.)
 - exigées par la loi (i.e. Directive équipements sous pression 2014/68/EU (DESP), etc.)

Objectifs

- Maîtriser les règles de l'art et la pratique du soudage des aciers
- Valider cette maîtrise par l'obtention de certificat(s) de qualification qui sont demandés par votre système qualité, et/ou vos clients, et/ou par la législation en vigueur

Descriptif

- Présentation du centre de formation si nécessaire, des règles d'hygiène et de sécurité
- Contrôle de l'identité du candidat
- Rappel oral des conditions de soudage selon la norme ISO 9606-1
- Assemblage des pièces selon les prescriptions de la norme ISO 9606-1
- Contrôle de l'assemblage selon les prescriptions de la norme ISO 9606-1

Conditions d'admission

- Avoir suivi le cours **S 0500** (pour un même procédé de soudage et même matière) **OU** avoir suivi une formation équivalente
- **OU** Avoir une expérience professionnelle suffisante **ET** idéalement avoir suivi un cours de remise à niveau **S 1010**
- **OU** Avoir une certification à renouveler **ET** idéalement avoir suivi un cours de remise à niveau **S 1010**

Public concerné

- Tout soudeur qui désire obtenir une certification selon la norme ISO 9606-1
- Tout soudeur qui désire reconduire sa/ses certification(s) en fin de validité

Examen

- Selon les prescriptions de la norme ISO 9606-1 en vigueur

Reconnaissance & titre délivré

- La réussite de l'examen, vous permet de obtenir un certificat de qualification de soudeur ISO 9606-1 (validité de 3 ans)

S 0510

Référence :

S 0520**Lieu**

- SWI Swiss Welding Institute
Rue du Nord 3
CH-1400 Yverdon-les-Bains
- En entreprise

Durée

- ½ jour

Horaires (au SWI)

- 08H30 - 11H45

Frais HT / participant (en CHF)

- 480.– pour S 0510 (au SWI)
(Repas de midi non-inclus)
- 480.– pour S 0520 (au SWI)
(Repas de midi non-inclus)
- Selon offre (en entreprise)

Sessions (tous les vendredis au SWI)

- Sur demande
(Hors vacances scolaires)
(10 personnes maximum)

Renseignements & inscription

Adrien HOLLARD
Rue du Nord 3
CH-1400 Yverdon-les-Bains
Tél : +41 24 557 61 77
www.swi.ch
info@swi.ch



Cours à la carte Nickel

Enjeux

- Introduction approfondie au soudage nickel : permettre de souder correctement des assemblages d'angle et bout à bout de plaques et tubes
- Objectif adapté aux capacités de chaque participant et à la préparation à la certification ISO 9606-4

Objectifs

- Mettre en service un poste à souder et gérer correctement les paramètres de soudage
- Préparer les bords des pièces et les pointer en fonction des épaisseurs
- Observer et évaluer votre bain de fusion, adapter la vitesse de soudage, maîtriser la tenue de la torche
- Effectuer un dépôt correct du métal d'apport lors de soudage mono et multi-passes
- Souder des assemblages d'angle et bout à bout de plaques et tubes en nickel dans différentes positions de soudage
- Pouvoir se présenter à l'examen de certification
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

Descriptif

- Présentation du centre de formation
- Soudabilité, règles d'hygiène et de sécurité, matériaux, normes
- Présentation et explication d'un poste à souder ainsi que des réglages propres au procédé
- Démonstrations pratiques sur la préparation de pièces, y compris meulage et pointage en vue du soudage en angle et bout à bout
- Démonstrations pratiques sur des assemblages en angle ou bout à bout en nickel ; exercices individuels ; assistance en continu du formateur
- Préparation à une épreuve de certification

Conditions d'admission

- Connaissances en soudage

Public concerné

- Soudeur, chaudronnier, tuyauteur travaillant régulièrement sur chantier ou toute personne concernée par la pratique de la soudure qui désire parfaire son art et/ou se préparer à une certification

Examen

- Corrections et commentaires du formateur en continu

Reconnaissance & titre délivré

- Attestation de participation SWI
- La réussite du cours vous permet de vous présenter dans de bonnes conditions à l'examen de certification de qualification de soudeur

Référence : **S 0600**

Lieu

- SWI Swiss Welding Institute
Rue du Nord 3
CH-1400 Yverdon-les-Bains
- En entreprise

Durée

- Selon offre

Horaires (au SWI)

- 08H30 - 11H45
- 12H45 - 16H30

Frais HT / participant (en CHF)

- Selon offre

Sessions (au SWI)

- Sur demande
(Hors vacances scolaires)
(10 personnes maximum)

Renseignements & inscription

Adrien HOLLARD
Rue du Nord 3
CH-1400 Yverdon-les-Bains
Tél : +41 24 557 61 77
www.swi.ch
info@swi.ch



Certification ISO 9606-4

Enjeux

- S'assurer des compétences de vos soudeurs est essentiel pour réaliser des assemblages soudés de qualité.
- Ces compétences sont vérifiées par un organisme de certification indépendant.
- Ces certifications sont soit :
 - indispensables pour la certification de votre entreprise (i.e. ISO 3834, EN 15085, etc.)
 - exigées par la loi (i.e. Directive équipements sous pression 2014/68/EU (DESP), etc.)

Objectifs

- Maîtriser les règles de l'art et la pratique du soudage des nickels
- Valider cette maîtrise par l'obtention de certificat(s) de qualification qui sont demandés par votre système qualité, et/ou vos clients, et/ou par la législation en vigueur

Descriptif

- Présentation du centre de formation si nécessaire, des règles d'hygiène et de sécurité
- Contrôle de l'identité du candidat
- Rappel oral des conditions de soudage selon la norme ISO 9606-4
- Assemblage des pièces selon les prescriptions de la norme ISO 9606-4
- Contrôle de l'assemblage selon les prescriptions de la norme ISO 9606-4

Conditions d'admission

- Avoir suivi le cours **S 0600** (pour un même procédé de soudage et même matière) **OU** avoir suivi une formation équivalente
- **OU** Avoir une expérience professionnelle suffisante **ET** idéalement avoir suivi un cours de remise à niveau **S 1040**
- **OU** Avoir une certification à renouveler **ET** idéalement avoir suivi un cours de remise à niveau **S 1040**

Public concerné

- Tout soudeur qui désire obtenir une certification selon la norme ISO 9606-4
- Tout soudeur qui désire reconduire sa/ses certification(s) en fin de validité

Examen

- Selon les prescriptions de la norme ISO 9606-4 en vigueur

Reconnaissance & titre délivré

- La réussite de l'examen, vous permet de obtenir un certificat de qualification de soudeur ISO 9606-4 (validité de 2 ans)

Référence : **S 0610**

Lieu

- SWI Swiss Welding Institute
Rue du Nord 3
CH-1400 Yverdon-les-Bains
- En entreprise

Durée

- ½ jour

Horaires (au SWI)

- 08H30 - 11H45

Frais HT / participant (en CHF)

- Selon offre

Sessions (tous les vendredis au SWI)

- Sur demande
(Hors vacances scolaires)
(10 personnes maximum)

Renseignements & inscription

Adrien HOLLARD
Rue du Nord 3
CH-1400 Yverdon-les-Bains
Tél : +41 24 557 61 77
www.swi.ch
info@swi.ch



Cours à la carte Titane

Enjeux

- Introduction approfondie au soudage titane : permettre de souder correctement des assemblages d'angle et bout à bout de plaques et tubes
- Objectif adapté aux capacités de chaque participant et à la préparation à la certification ISO 9606-5

Objectifs

- Mettre en service un poste à souder et gérer correctement les paramètres de soudage
- Préparer les bords des pièces et les pointer en fonction des épaisseurs
- Observer et évaluer votre bain de fusion, adapter la vitesse de soudage, maîtriser la tenue de la torche
- Effectuer un dépôt correct du métal d'apport lors de soudage mono et multi-passes
- Souder des assemblages d'angle et bout à bout de plaques et tubes en titane dans différentes positions de soudage
- Pouvoir se présenter à l'examen de certification
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

Descriptif

- Présentation du centre de formation
- Soudabilité, règles d'hygiène et de sécurité, matériaux, normes
- Présentation et explication d'un poste à souder ainsi que des réglages propres au procédé
- Démonstrations pratiques sur la préparation de pièces, y compris meulage et pointage en vue du soudage en angle et bout à bout
- Démonstrations pratiques sur des assemblages en angle ou bout à bout en titane ; exercices individuels ; assistance en continu du formateur
- Préparation à une épreuve de certification

Conditions d'admission

- Connaissances en soudage

Public concerné

- Soudeur, chaudronnier, tuyauteur travaillant régulièrement sur chantier ou toute personne concernée par la pratique de la soudure qui désire parfaire son art et/ou se préparer à une certification

Examen

- Corrections et commentaires du formateur en continu

Reconnaissance & titre délivré

- Attestation de participation SWI
- La réussite du cours vous permet de vous présenter dans de bonnes conditions à l'examen de certification de qualification de soudeur

Référence : **S 0700**

Lieu

- SWI Swiss Welding Institute
Rue du Nord 3
CH-1400 Yverdon-les-Bains
- En entreprise

Durée

- Selon offre

Horaires *(au SWI)*

- 08H30 - 11H45
- 12H45 - 16H30

Frais HT / participant (en CHF)

- Selon offre

Sessions *(au SWI)*

- Sur demande
(Hors vacances scolaires)
(10 personnes maximum)

Renseignements & inscription

Adrien HOLLARD
Rue du Nord 3
CH-1400 Yverdon-les-Bains
Tél : +41 24 557 61 77
www.swi.ch
info@swi.ch



Certification ISO 9606-5

Enjeux

- S'assurer des compétences de vos soudeurs est essentiel pour réaliser des assemblages soudés de qualité.
- Ces compétences sont vérifiées par un organisme de certification indépendant.
- Ces certifications sont soit :
 - indispensables pour la certification de votre entreprise (i.e. ISO 3834, EN 15085, etc.)
 - exigées par la loi (i.e. Directive équipements sous pression 2014/68/EU (DESP), etc.)

Objectifs

- Maîtriser les règles de l'art et la pratique du soudage des titanes
- Valider cette maîtrise par l'obtention de certificat(s) de qualification qui sont demandés par votre système qualité, et/ou vos clients, et/ou par la législation en vigueur

Descriptif

- Présentation du centre de formation si nécessaire, des règles d'hygiène et de sécurité
- Contrôle de l'identité du candidat
- Rappel oral des conditions de soudage selon la norme ISO 9606-5
- Assemblage des pièces selon les prescriptions de la norme ISO 9606-5
- Contrôle de l'assemblage selon les prescriptions de la norme ISO 9606-5

Conditions d'admission

- Avoir suivi le cours **S 0700** (pour un même procédé de soudage et même matière) **OU** avoir suivi une formation équivalente
- **OU** Avoir une expérience professionnelle suffisante **ET** idéalement avoir suivi un cours de remise à niveau **S 1050**
- **OU** Avoir une certification à renouveler **ET** idéalement avoir suivi un cours de remise à niveau **S 1050**

Public concerné

- Tout soudeur qui désire obtenir une certification selon la norme ISO 9606-5
- Tout soudeur qui désire reconduire sa/ses certification(s) en fin de validité

Examen

- Selon les prescriptions de la norme ISO 9606-5 en vigueur

Reconnaissance & titre délivré

- La réussite de l'examen, vous permet d'obtenir un certificat de qualification de soudeur ISO 9606-5 (validité de 2 ans)

Référence : **S 0710**

Lieu

- SWI Swiss Welding Institute
Rue du Nord 3
CH-1400 Yverdon-les-Bains
- En entreprise

Durée

- ½ jour

Horaires (au SWI)

- 08H30 - 11H45

Frais HT / participant (en CHF)

- Selon offre

Sessions (tous les vendredis au SWI)

- Sur demande
(Hors vacances scolaires)
(10 personnes maximum)

Renseignements & inscription

Adrien HOLLARD
Rue du Nord 3
CH-1400 Yverdon-les-Bains
Tél : +41 24 557 61 77
www.swi.ch
info@swi.ch



Cours à la carte Opérateur

Référence : **S 0800**

Enjeux

- Introduction approfondie au soudage automatisé : permettre de souder correctement des assemblages d'angle et bout à bout de plaques et tubes
- Objectif adapté aux capacités de chaque participant et à la préparation à la certification ISO 14732

Objectifs

- Mettre en service un poste à souder et gérer correctement les paramètres de soudage
- Préparer les bords des pièces et les pointer en fonction des épaisseurs
- Observer et évaluer votre bain de fusion, adapter la vitesse de soudage, maîtriser les réglages machines
- Effectuer un dépôt correct du métal d'apport lors de soudage mono et multi-passes
- Souder des assemblages d'angle et bout à bout de plaques et tubes en acier dans différentes positions de soudage
- Pouvoir se présenter à l'examen de certification
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

Descriptif

- Présentation du centre de formation
- Soudabilité, règles d'hygiène et de sécurité, matériaux, normes
- Présentation et explication d'un poste à souder ainsi que des réglages propres au procédé
- Démonstrations pratiques sur la préparation de pièces, y compris meulage et pointage en vue du soudage en angle et bout à bout
- Démonstrations pratiques sur des assemblages en angle ou bout à bout en acier ; exercices individuels ; assistance en continu du formateur
- Préparation à une épreuve de certification

Conditions d'admission

- Connaissances en soudage

Public concerné

- Soudeur, chaudronnier, tuyauteur travaillant régulièrement en automatique ou toute personne concernée par la pratique de la soudure qui désire parfaire son art et/ou se préparer à une certification

Examen

- Corrections et commentaires du formateur en continu

Reconnaissance & titre délivré

- Attestation de participation SWI
- La réussite du cours vous permet de vous présenter dans de bonnes conditions à l'examen de certification de qualification d'opérateur

Lieu

- SWI Swiss Welding Institute
Rue du Nord 3
CH-1400 Yverdon-les-Bains
- En entreprise

Durée

- Selon offre

Horaires (au SWI)

- 08H30 - 11H45
- 12H45 - 16H30

Frais HT / participant (en CHF)

- Selon offre

Sessions (au SWI)

- Sur demande
(Hors vacances scolaires)
(10 personnes maximum)

Renseignements & inscription

Adrien HOLLARD
Rue du Nord 3
CH-1400 Yverdon-les-Bains
Tél : +41 24 557 61 77
www.swi.ch
info@swi.ch



Certification ISO 14732

Enjeux

- S'assurer des compétences de vos opérateurs est essentiel pour réaliser des assemblages soudés de qualité.
- Ces compétences sont vérifiées par un organisme de certification indépendant.
- Ces certifications sont soit :
 - indispensables pour la certification de votre entreprise (i.e. ISO 3834, EN 15085, etc.)
 - exigées par la loi (i.e. Directive équipements sous pression 2014/68/EU (DESP), etc.)

Objectifs

- Maîtriser les règles de l'art et la pratique du soudage automatisé
- Valider cette maîtrise par l'obtention de certificat(s) de qualification qui sont demandés par votre système qualité, et/ou vos clients, et/ou par la législation en vigueur

Descriptif

- Présentation du centre de formation si nécessaire, des règles d'hygiène et de sécurité
- Contrôle de l'identité du candidat
- Rappel oral des conditions de soudage selon la norme ISO 14732
- Assemblage des pièces selon les prescriptions de la norme ISO 14732
- Contrôle de l'assemblage selon les prescriptions de la norme ISO 14732

Conditions d'admission

- Avoir suivi le cours **S 0800** (pour un même procédé de soudage et même matière) **OU** avoir suivi une formation équivalente
- **OU** Avoir une expérience professionnelle suffisante **ET** idéalement avoir suivi un cours de remise à niveau.
- **OU** Avoir une certification à renouveler **ET** idéalement avoir suivi un cours de remise à niveau.

Public concerné

- Tout opérateur qui désire obtenir une certification selon la norme ISO 14732
- Tout opérateur qui désire reconduire sa/ses certification(s) en fin de validité

Examen

- Selon les prescriptions de la norme ISO 14732 en vigueur

Reconnaissance & titre délivré

- La réussite de l'examen, vous permet d'obtenir un certificat de qualification d'opérateur ISO 14732 (validité de 6 ans)

Référence : **S 0810**

Lieu

- SWI Swiss Welding Institute
Rue du Nord 3
CH-1400 Yverdon-les-Bains
- En entreprise

Durée

- ½ jour

Horaires (au SWI)

- 08H30 - 11H45

Frais HT / participant (en CHF)

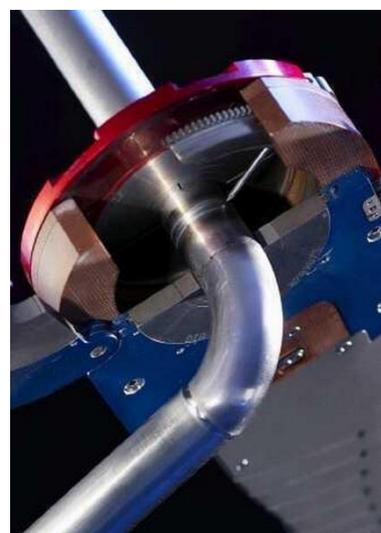
- Selon offre

Sessions (tous les vendredis au SWI)

- Sur demande
(Hors vacances scolaires)
(10 personnes maximum)

Renseignements & inscription

Adrien HOLLARD
Rue du Nord 3
CH-1400 Yverdon-les-Bains
Tél : +41 24 557 61 77
www.swi.ch
info@swi.ch



Cours à la carte

Enjeux

- Vous souhaitez une formation autre que celles décrites dans ce catalogue

Objectifs

- Fournir une formation la plus adaptée à votre besoin :
 - Déterminer les paramètres de soudage
 - i.e. souder des plaques en position PA, PC, PF
 - i.e. souder des tubes en position PH, PC, H-L045
 - Préparer les pièces en fonction de leurs épaisseurs
 - Evaluer votre bain de fusion, souder à vitesse constante, maîtriser la tenue de la torche (TIG, MIG/MAG, MMA)
 - Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

Descriptif

- Présentation du centre de formation
- Soudabilité, règles d'hygiène et de sécurité, matériaux, normes
- Présentation et explication d'un poste à souder ainsi que des réglages propres au procédé
- Démonstrations pratiques sur la préparation de pièces, y compris meulage et pointage en vue du soudage en angle et bout à bout
- Démonstrations pratiques
- Exercices individuels
- Assistance en continu du formateur
- Préparation à une épreuve de certification si besoin

Conditions d'admission

- Selon offre

Public concerné

- Toute personne concernée par la pratique de la soudure et/ou qui désire parfaire son art et/ou se préparer à une certification

Examen

- Corrections et commentaires du formateur en continu

Reconnaissance & titre délivré

- Attestation de participation SWI

Référence : **S 1000**

Lieu

- SWI Swiss Welding Institute
Rue du Nord 3
CH-1400 Yverdon-les-Bains
- En entreprise

Durée

- Selon offre

Horaires (au SWI)

- Selon offre

Frais HT / participant (en CHF)

- Selon offre

Sessions (au SWI)

- Sur demande
(Hors vacances scolaires)
(10 personnes maximum)

Renseignements & inscription

Adrien HOLLARD
Rue du Nord 3
CH-1400 Yverdon-les-Bains
Tél : +41 24 557 61 77
www.swi.ch
info@swi.ch



Remise à niveau avant certification ISO 9606-1

Remise à niveau avant certification ISO 9606-2

Remise à niveau avant certification ISO 13585

Remise à niveau avant certification ISO 9606-4

Remise à niveau avant certification ISO 9606-5

Enjeux

- Remise à niveau et préparation à l'examen de certification de qualification de soudeur selon ISO 9606 ou de brasseur selon ISO 13585 ou d'opérateur selon ISO 14732

Objectifs

- Connaître et d'appliquer les règles d'hygiène et de sécurité
- Pouvoir se présenter à l'examen de certification dans de bonnes conditions

Descriptif

- Présentation du centre de formation, des règles d'hygiène et de sécurité.
- Préparation à une épreuve de certification
- Assistance en continu du formateur

Conditions d'admission

- Avoir une expérience professionnelle suffisante
- **OU** Avoir une certification à renouveler

Public concerné

- Tout soudeur qui désire se préparer à une certification

Examen

- Corrections et commentaires du formateur en continu

Reconnaissance & titre délivré

- Attestation de participation SWI

S 1010

S 1020

Référence : **S 1030**

S 1040

S 1050

Lieu

- SWI Swiss Welding Institute
Rue du Nord 3
CH-1400 Yverdon-les-Bains
- En entreprise

Durée

- De 1 à 5 jours

Horaires (au SWI)

- 08H30 - 11H45
- 12H45 - 16H30

Frais HT / participant (en CHF)

- 300.– / jour pour S 1010 (au SWI)
(Supports de cours inclus)
(Repas de midi compris)
- 360.– / jour pour S 1020 (au SWI)
(Supports de cours inclus)
(Repas de midi compris)
- 375.– / jour pour S 1030 (au SWI)
(Supports de cours inclus)
(Repas de midi compris)
- Selon offre pour S 1040 (au SWI)
- Selon offre pour S 1050 (au SWI)
- Selon offre pour S 1060 (au SWI)
- Selon offre (en entreprise)

Sessions (au SWI)

- Sur demande
(Hors vacances scolaires)
(10 personnes maximum)

Renseignements & inscription

Adrien HOLLARD
Rue du Nord 3
CH-1400 Yverdon-les-Bains
Tél : +41 24 557 61 77
www.swi.ch
info@swi.ch

Prolongation de certificat

Enjeux

- Tous les 6 mois chaque certificat de qualification de soudeur selon ISO 9606 ou de brasseur selon ISO 13585 ou d'opérateur selon ISO 14732 doit être complété et signé

Objectifs

- Conserver valide votre certificat de qualification qui est demandé par votre système qualité, et/ou vos clients, et/ou par la législation en vigueur

Descriptif

- Présentation du centre de formation si nécessaire, des règles d'hygiène et de sécurité
- Contrôle de l'identité du candidat
- Rappel oral des conditions de soudage conformément à la norme ad hoc
- Assemblage des pièces selon les prescriptions de la norme ad hoc
- Contrôle de l'assemblage selon les prescriptions de la norme ad hoc

Conditions d'admission

- Avoir une certification à prolonger

Public concerné

- Tout soudeur qui doit rester certifier

Examen

- Selon les prescriptions des normes en vigueur

Reconnaissance & titre délivré

- La réussite de la soudure des pièces, vous permet de prolonger votre certificat de qualification de soudeur ISO 9606 ou de brasseur ISO 13585 ou d'opérateur selon ISO 14732 pour une durée de 6 mois.

Référence : **S 1100**

Lieu

- SWI Swiss Welding Institute
Rue du Nord 3
CH-1400 Yverdon-les-Bains
- En entreprise

Durée

- ½ jour

Horaires (au SWI)

- 08H30 - 11H45
- 12H45 - 16H30

Frais HT / participant (en CHF)

- 150.– (au SWI)
(Repas de midi non-inclus)
- Selon offre (en entreprise)

Sessions (tous les vendredis au SWI)

- Sur demande
(Hors vacances scolaires)
(10 personnes maximum)

Renseignements & inscription

Adrien HOLLARD
Rue du Nord 3
CH-1400 Yverdon-les-Bains
Tél : +41 24 557 61 77
www.swi.ch
info@swi.ch



Duplicata de certificat

Objectifs

- Obtenir une copie certifiée conforme de votre certificat de qualification

Descriptif

- Toute demande de duplicata doit être faite par écrit en français à l'adresse mentionnée au § **Lieu** en recommandé (R) avec avis de réception (AR) :
 - en justifiant la demande
 - en joignant une copie d'une pièce d'identité en cours de validité
- Contrôle de la demande de duplicata et délivrance à réception des frais

Public concerné

- Tout soudeur certifié par le SWI

Reconnaissance & titre délivré

- Copie certifiée conforme de votre certificat de qualification. Nous vous rendons attentif sur le fait que cette copie :
 - reste la propriété de l'organisme de certification,
 - ne remplace pas l'original surtout si cette copie a plus de 6 mois par rapport à l'original.

Référence : **S 1110**

Lieu

- SWI Swiss Welding Institute
SWI DUPLICATA
Rue du Nord 3
CH-1400 Yverdon-les-Bains

Frais HT (en CHF)

- 100.– / duplicata

Renseignements

Roger RÖTHLISBERGER
Rue du Nord 3
CH-1400 Yverdon-les-Bains
Tél : +41 24 557 73 90
www.swi.ch
info@swi.ch



Certification à la carte

Enjeux

- Vous souhaitez obtenir une certification autre que celles décrites dans ce catalogue

Objectifs

- Maîtriser les règles de l'art et la pratique du soudage ou du brasage de métaux
- Valider cette maîtrise par l'obtention de certificat(s) de qualification qui est demandé par votre système qualité, et/ou vos clients, et/ou par la législation en vigueur

Descriptif

- Préparation à l'épreuve de certification si besoin
- Présentation du centre de formation si nécessaire, des règles d'hygiène et de sécurité
- Contrôle de l'identité du candidat
- Rappel oral des conditions de soudage de la norme ad 'hoc
- Assemblage des pièces selon les prescriptions de la norme ad 'hoc
- Contrôle de l'assemblage selon les prescriptions de la norme ad 'hoc

Conditions d'admission

- Selon offre

Public concerné

- Tout soudeur qui désire se préparer à une certification
- Tout soudeur qui désire reconduire sa/ses certification(s) en fin de validité

Examen

- Selon les prescriptions des normes en vigueur

Reconnaissance & titre délivré

- La réussite de la soudure ou de la brasure des pièces, vous permet de obtenir votre certificat de qualification ou de le reconduire

Référence : **S 1120**

Lieu

- SWI Swiss Welding Institute
Rue du Nord 3
CH-1400 Yverdon-les-Bains
- En entreprise

Durée

- Selon offre

Horaires

- Sur demande

Frais HT / participant (en CHF)

- Essai selon norme :
 - Tube BW : 130.-
 - Tube FW : 110.-
 - Plaque BW : 110.-
 - Plaque FW : 110.-
- Surveillance d'épreuve :
 - Trajets : 0.70 /km
 - Heures : 140.- /h
- Emission du certificat :
 - 110.-

Sessions

- Sur demande

Renseignements & inscription

Adrien HOLLARD
Rue du Nord 3
CH-1400 Yverdon-les-Bains
Tél : +41 24 557 61 77

www.swi.ch
info@swi.ch





**Formations internationales
IIW / EWF**



**Formations pratiques & Certifications
SOUDAGE / BRASAGE**



**Formations & Certifications
ASSEMBLAGE ELECTRONIQUE**



**Mandats de
PRESTATIONS**



**Informations
PRATIQUES**

Swiss Welding Institute
Rue du Nord 3
1400 Yverdon-les-Bains
Tél. : +41 24 557 73 90

www.swi.ch