

Registre STS

Numéro d'accréditation : STS 0715

Norme internationale : ISO/IEC 17025:2017

Norme suisse : SN EN ISO/IEC 17025:2018

SWI Swiss Welding Institute
Laboratoire d'essais
Rue du Nord 3
1400 Yverdon-les-Bains

Responsable : Fabrice Gendre
Responsable SM : Xavier Mürdter
Téléphone : +41 24 557 73 90
E-Mail : xavier.murdter@swi.ch
Internet : www.swi.ch
Première accréditation : 08.02.2022
Accréditation actuelle : 08.02.2022 au 07.02.2027
Registre voir : www.sas.admin.ch
(Organismes accrédités)

Portée de l'accréditation dès le 08.02.2022

Laboratoire d'essais pour les essais destructifs et non-destructifs de matériaux de base et de soudures ainsi que qualification de procédés de soudage et de brasage.

Produits, matériaux, domaine	Principe de mesure ²⁾ (caractéristiques, étendue de mesure, genres d'essais)	Méthodes d'essais, remarques (normes nationales et internationales, méthodes internes)
Essais non-destructifs Métaux	Examen visuel des soudures Examen radiographique avec divers tubes à rayons X, fixes et mobiles et avec des Isotopes (Ir 192 et Se 75)	EN ISO 17637 Contrôle non destructif des assemblages soudés par fusion - Contrôle visuel. EN ISO 17636-1 Contrôle non destructif des assemblages soudés - Contrôle par radiographie - Partie 1: Techniques par rayons X ou gamma à l'aide de film. EN ISO 5579 Essais non destructifs – Principes généraux de l'examen Radiographique à l'aide de rayons X et gamma des matériaux métalliques. EN ISO 10675-1/-2 Essais non destructifs des assemblages soudés - Niveaux d'acceptation pour évaluation par radiographie.



Registre STS

Numéro d'accréditation : STS 0715

Produits, matériaux, domaine	Principe de mesure ²⁾ (caractéristiques, étendue de mesure, genres d'essais)	Méthodes d'essais, remarques (normes nationales et internationales, méthodes internes)
Essais destructifs	Examen par ressuage (pénétrant coloré ou fluorescent)	EN ISO 3452-1 Essais non destructifs – Examen par ressuage - Partie1: Principes généraux. EN ISO 23277 Contrôle non destructif des assemblages soudés – Contrôle par ressuage – Niveaux d'acceptation.
	Essai de traction à température ambiante	EN ISO 4136 Essais destructifs des soudures sur matériaux métalliques – Essai de traction transversale. EN ISO 6892-1 Matériaux métalliques - Essais de traction. EN ISO 5178 Essais destructifs des soudures sur matériaux métalliques – Essai de traction longitudinale du métal fondu des assemblages soudés par fusion.
	Essai de pliage	EN ISO 5173 Essais destructifs des soudures sur matériaux métalliques - Essais de pliage.
	Essai de texture sur soudures	EN ISO 9017 Essais destructifs des soudures sur matériaux métalliques – Essai de texture.
	Essai de dureté selon Vickers	EN ISO 9015-1 Essais destructifs des soudures sur matériaux métalliques – Essai de dureté - Partie 1: Essai de dureté des assemblages soudés à l'arc. EN ISO 6507-1 Matériaux métalliques - Essai de dureté Vickers - Partie 1: Méthode d'essai.
	Essai de résilience	EN ISO 9016 Essais destructifs des soudures sur matériaux métalliques – Essai de flexion par choc - Position de l'éprouvette, orientation de l'entaille et examen. EN ISO 148-1 Matériaux métalliques - essai de flexion par choc sur éprouvette Charpy - Partie 1: méthode d'essai.

Registre STS

Numéro d'accréditation : STS 0715

Produits, matériaux, domaine	Principe de mesure ²⁾ (caractéristiques, étendue de mesure, genres d'essais)	Méthodes d'essais, remarques (normes nationales et internationales, méthodes internes)
Qualifications de mode opératoire Assemblages soudés et brasés	Examen métallographique END et ED pour essais de procédure	EN ISO 17639 Essais destructifs des soudures sur matériaux métalliques - Examen macroscopique et microscopique des assemblages soudés. CEN ISO/TR 16060 Essais destructifs des soudures sur matériaux métalliques - Réactifs pour examen macroscopique. EN ISO 15614-1,-2,-4,-5,-6,-7,-8 EN ISO 15614-11,-12 Descriptif et qualification d'un mode opératoire de soudage pour les matériaux métalliques - Epreuve de qualification d'un mode opératoire de soudage. EN ISO 15613 Descriptif et qualification d'un mode opératoire de soudage pour les matériaux métalliques - Qualification sur la base d'un assemblage soudé de pré-production. EN 13134 Brasage fort. Qualification de mode opératoire de brasage fort. EN 12797 Brasage fort - Essais destructifs des assemblages réalisés par brasage fort. EN 12799 Brasage fort - Contrôles non destructifs des assemblages réalisés par brasage fort.

En cas de contradictions dans les versions linguistiques des registres, la version française fait foi.

Abréviation	Signification
ED	Essai destructif
END	Essai non-destructif

* / * / * / * / *